

Mercedes-Benz Group

DECLARACIÓN AMBIENTAL AÑO 2025 FÁBRICA VITORIA

Versión consolidada – Cifras y Datos del Año 2024



3

Introducción

4

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria

8

Política Ambiental y Energética

18

Gestión Ambiental y Energética

34

Cifras, datos y hechos

72

Validez de la declaración

Impreso:

Responsable de la redacción: François Tiberghien | Departamento VAN/OV/STF | Representante de Medio Ambiente y Energías
Teléfono: +34 945 - 18 5477 | Fax: +49 711 3052185342 | francois.tiberghien@mercedes-benz.com

Director General: Bernd Krottmayer

Layout y realización: Mercedes-Benz AG, Medienhaus
Impresión permitida siempre que se detalle la referencia.

Introducción

Estimada lectora,
estimado lector,

Esta es la declaración ambiental consolidada de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U., que le presentamos de conformidad con el Reglamento Comunitario de Ecogestión y Ecoauditoría. La protección ambiental es desde hace muchos años una parte integral de nuestra responsabilidad corporativa y de nuestra actividad empresarial.

En la fábrica de Vitoria, esto significa tener en cuenta los aspectos ambientales que son relevantes para nosotros, como por ejemplo las emisiones de gases de efecto invernadero, las emisiones de disolvente, la generación de residuos peligrosos, el riesgo de contaminación del suelo o el uso de materias primas, así como aprovechar las oportunidades, por ejemplo, aumentando el valor ecológico de los espacios verdes, para contribuir activamente a la preservación de la biodiversidad.

Con la publicación de esta declaración ambiental, le informamos sobre los resultados de nuestro trabajo durante los últimos cinco años en las áreas de protección ambiental, así como sobre nuestros objetivos para los próximos años.

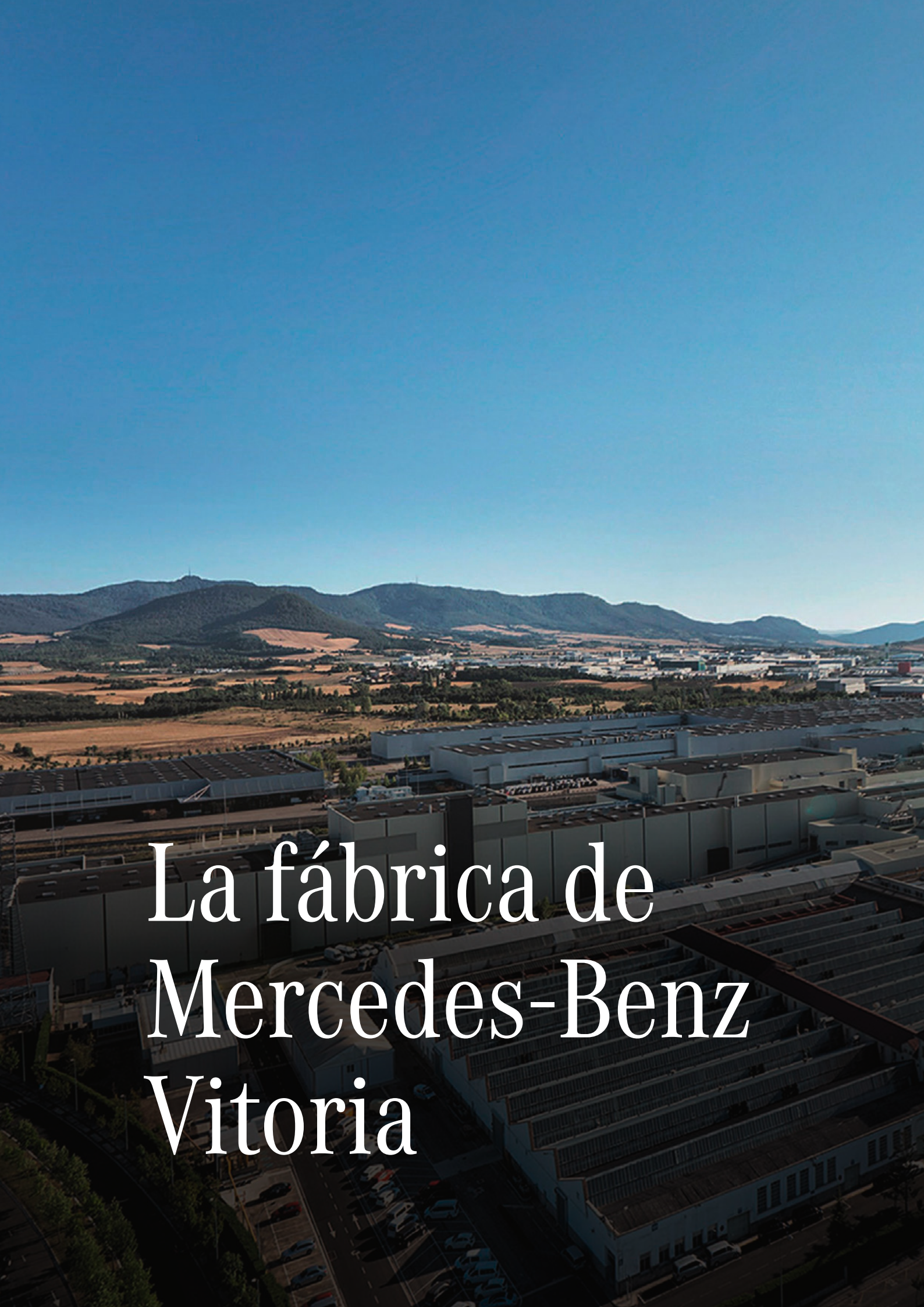
Con la convicción de que esta declaración medioambiental encontrará muchos lectores, nos gustaría que se entablara un diálogo abierto con todas las partes interesadas.



Bernd Krottmayer
Director General
Fábrica de Vitoria



François Tiberghien
Representante de Medio Ambiente y Energías
Fábrica de Vitoria

An aerial photograph of the Mercedes-Benz factory in Vitoria, Brazil. The factory consists of several large, modern industrial buildings with grey roofs. In the foreground, there are parking lots filled with cars. The background features a range of green mountains under a clear blue sky. The text "La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria" is overlaid in white serif font.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria

Producción:	Vito; Vito Tourer; eVito; eVito Tourer; V-Class; EQV; V-Class Marco Polo
Superficie afectada por los sistemas de gestión:	723.213 m²
Ecoauditoría:	La primera validación se llevó a cabo en marzo de 2013 de acuerdo con los requisitos del Reglamento Comunitario (CE) n.º 1221/2009 (EMAS III). La última revalidación fue realizada en 2024 por TÜV Rheinland, de acuerdo con el Reglamento (CE) n.º 1221/2009 del EMAS, junto con el Reglamento (UE) n.º 2017/1505, el Reglamento (UE) n.º 2018/2026 y la Decisión (UE) n.º 2019/62. En 2024 tuvo lugar la recertificación de acuerdo con la norma ISO 50001:2018 y el mantenimiento de acuerdo con la norma ISO 14001:2015. Mercedes-Benz España, S.A.U. publica todos los años una declaración ambiental consolidada
Número de registro:	ES-EU-000073

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha sido revalidada según el Reglamento EMAS en 2024 y ha sido recertificada según el estándar ISO 14001:2015 en el año 2023. Con ello llevamos operando un exitoso sistema de gestión ambiental durante 23 años.

Con esta Declaración Ambiental 2025, la fábrica de Vitoria cumple el requisito del Reglamento EMAS de informar de forma amplia al público interesado sobre las actividades relevantes para el medio ambiente. De este modo, la dirección de la empresa y la plantilla reafirman su compromiso de proteger expresamente el medio ambiente y ven en ello la oportunidad de hacer justicia a la función ejemplar de las grandes empresas de una manera especial.

Esta declaración ambiental, al igual que nuestras declaraciones ambientales de los últimos años, se puede consultar en Internet escaneando el siguiente código QR,



O A TRAVÉS DEL SIGUIENTE ENLACE:

<https://group.mercedes-benz.com/verantwortung/nachhaltigkeit/klima-umwelt/umwelterklaerungen/>

Bernd Krottmayer, Director General de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U.



La fábrica se encuentra situada al oeste de la ciudad de Vitoria, entre los barrios de Zabalgana y Sansomendi y el polígono Industrial de Jundiz, en una zona de predominio de uso de suelo industrial.

Las viviendas más cercanas a la fábrica son las siguientes:

- Al norte de la empresa, se encuentran viviendas unifamiliares a 35 metros del límite de la parcela
- Al este se ubica el barrio de Zabalgana, a unos 120 metros del límite de propiedad
- Al noroeste y oeste se encuentran los núcleos urbanos de Crispijana y Asteguieta, a distancias superiores a 500 metros
- Al sur, a más de 1 Km de distancia, se sitúa Zuazo de Vitoria.

En la imagen ubicada en la siguiente página se observa la localización de la actividad industrial, remarcada en azul, y las viviendas más cercanas en rojo.

En relación con la protección ambiental, hay que destacar dos Zonas Especiales de Conservación (ZEC), que son el río Zadorra (código ES2110010 según Red Natura 2000) a aproximadamente 100 metros de distancia al noroeste de la fábrica y los robledales isla de la llanada alavesa (código ES2110013), ubicados aproximadamente a 900 metros al suroeste de la fábrica.

Todas estas particularidades implican el cumplimiento de determinadas normativas legales y el mantenimiento de las emisiones en los niveles más bajos posible.

La planta celebró en 2024 los 70 años como instalación de automoción. El primer vehículo salió de la línea en 1954, cuando la fábrica aún pertenecía a Auto-Unión. La antigua Daimler-Benz AG adquirió la totalidad de las instalaciones en 1981. En marzo de 2024 se celebró la ceremonia de colocación de la primera piedra de la ampliación de la planta: Las furgonetas medianas basadas en la VAN Electric Architecture (VAN. EA) se producirán aquí a partir de 2026.

La fábrica está certificada según los estándares ISO 14001 y 50001.

La superficie de la empresa afectada por los sistemas de gestión ambiental y energético asciende a 723.213 m², sin cambios respecto al año 2023.

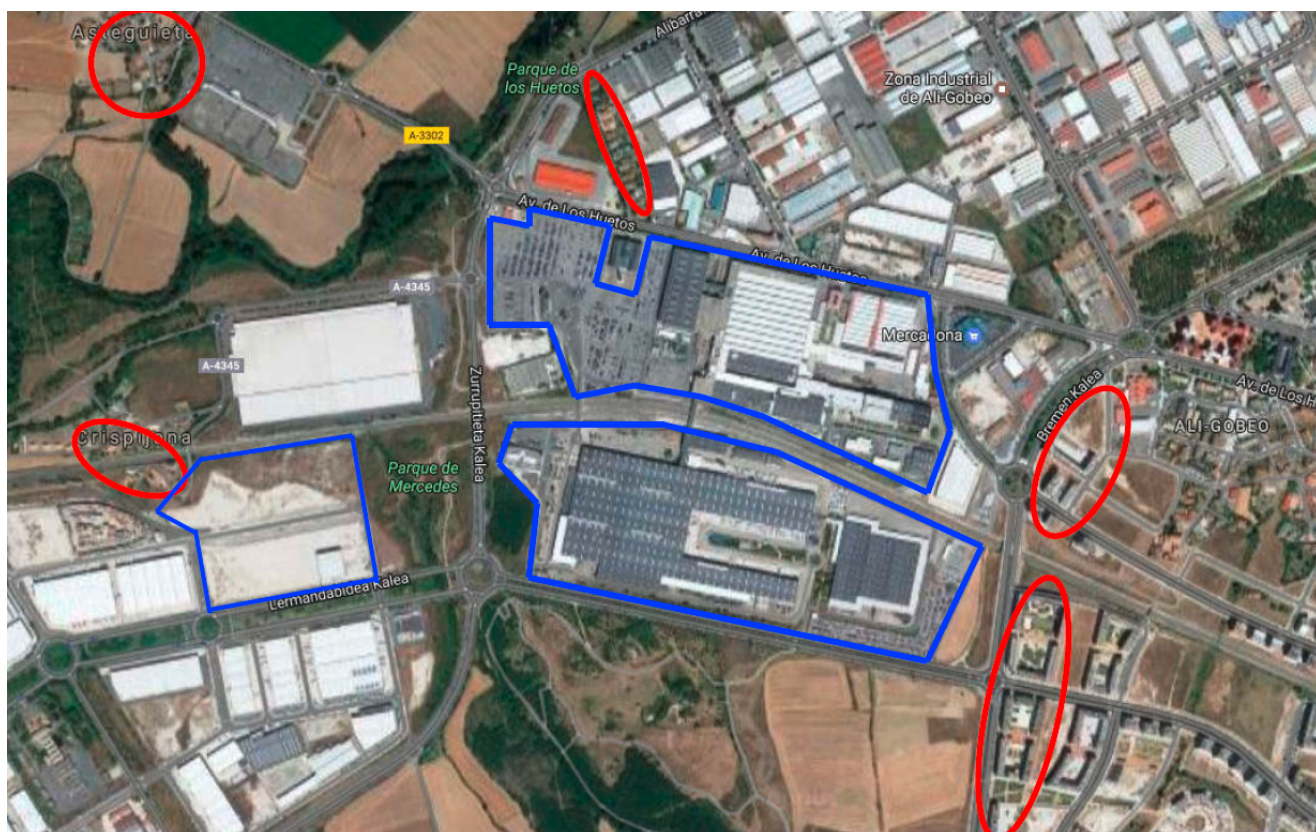
La fábrica forma parte de los centros productivos de la división de furgonetas de Mercedes-Benz Group AG, que está formada por las plantas de Vitoria, Düsseldorf, Ludwigsfelde, Jawor, Fuzhou y Charleston.

El proceso de producción consta de tres partes fundamentales, el Montaje Bruto, Pintura y Montaje Final del vehículo, los cuales se desarrollan en naves independientes. La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria no lleva a cabo ningún proceso de estampación, dado que las piezas, puertas, portones delanteros y traseros y los largueros laterales llegan a la planta ya conformados.

El Montaje Bruto consiste en el montaje de la carrocería mediante operaciones de soldadura, pegado y sellado. La carrocería montada pasa después a la nave de Pintura donde recibe un tratamiento superficial y se pinta. Y finalmente la carrocería pintada llega a la nave de Montaje Final, donde se realiza el montaje de los diferentes elementos que forman parte del vehículo. Se realizan además operaciones de relleno de líquidos, aplicación de ceras, retoques y prueba de estanqueidad. Asimismo, se realizan los controles e inspecciones finales para la expedición del vehículo.

La producción de vehículos eléctricos en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria comenzó con la fabricación del Vito e-Cell en 2011. Durante el año 2019 iniciamos la producción de la e-Vito y en 2020 la fabricación en serie del EQV.

Vista aérea de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U.





Política Ambiental y Energética

El Grupo Mercedes-Benz

La gestión sostenible es un elemento clave de la política corporativa de Mercedes-Benz Group AG.

Mediante la directriz de „Código de Integridad“, los „Principios rectores de Salud y Seguridad en el Trabajo“ y, en particular, las „Directrices de la Política Ambiental y Energética“, nuestra empresa ha creado la base para ello.

Las seis „Directrices ambientales y energéticas“ que se enumeran a continuación incluyen el compromiso con el uso eficiente de la energía, la optimización continua de la energía, la protección del medio ambiente, incluyendo evitar el impacto ambiental y la mejora continua del sistema de gestión energético y ambiental, así como la mejora del rendimiento ambiental.

DIRECTRIZ DE MEDIO AMBIENTE Y ENERGÍA

Directriz 1 de Medio Ambiente y Energía: Afrontamos los retos futuros en relación con la energía y el medio ambiente.

El cumplimiento de las normativas legales, los requisitos oficiales, así como cualquier otra exigencia vinculante, es una prioridad evidente para el Grupo Mercedes-Benz. Además, en lo que al desarrollo sostenible se refiere, el Grupo Mercedes-Benz también se siente obligado a continuar promoviendo de forma activa y constante la protección del medio ambiente, así como el uso eficaz de la energía, tanto en la producción como en los productos, reduciendo de esta forma cualquier impacto ambiental. En este sentido, el Grupo Mercedes-Benz se encarga de establecer objetivos estratégicos y operativos, garantizando la disponibilidad de los datos y recursos necesarios para su comprobación y consecución.

Así mismo, el Grupo Mercedes-Benz también participa en proyectos externos a nivel científico, técnico y político, aportando todo su conocimiento. Las directrices ambientales y energéticas del Grupo Mercedes-Benz son vinculantes para todos los empleados y en todas las sedes. La responsabilidad recae especialmente sobre aquellos

directivos que se encuentran a la cabeza de cada uno de los niveles jerárquicos. Con su ejemplo, estas personas deben contribuir activamente al desarrollo de la política ambiental y energética, así como al incremento de la conciencia ambiental de los trabajadores del Grupo Mercedes-Benz, consiguiendo que la protección ambiental se convierta en uno de los pilares de la cultura corporativa.

Directriz 2 de Medio Ambiente y Energía: Desarrollamos productos que destacan por ser especialmente respetuosos con el medio ambiente y los recursos energéticos en el sector de mercado al que pertenecen.

Todas aquellas medidas que se encuentran al servicio de una concepción respetuosa con el medio ambiente y energéticamente eficaz afectan a toda la gama de productos del Grupo Mercedes-Benz y tienen en cuenta todo el ciclo de vida del producto desde el diseño hasta la eliminación y el reciclado. La mejora continua del comportamiento ambiental y de la eficiencia energética de nuestros productos es un punto clave de nuestros trabajos de investigación y desarrollo. Mercedes-Benz continuará por este camino de forma consecuente.

Directriz 3 de Medio Ambiente y Energía: Planificamos todas las etapas de la producción reduciendo el impacto ambiental y optimizando el uso de los recursos energéticos.

El Grupo Mercedes-Benz se considera un pionero del desarrollo de técnicas de producción respetuosas con el medio ambiente y la gestión de los recursos energéticos. Ello incluye medidas preventivas para evitar y reducir al mínimo los impactos ambientales en caso de fallos en los procesos. Consideramos clave la aplicación y el desarrollo constante de técnicas para el ahorro de energía y agua y la reducción de emisiones y residuos. Esto incluye el desarrollo de métodos de evaluación, controles de emisiones, así como

de estrategias para la reutilización y el reciclaje. El Grupo Mercedes-Benz aspira a cerrar los ciclos de las materias. Dentro del ámbito energético, en lo relativo a la adquisición de productos y servicios, así como al diseño y utilización de instalaciones y edificios, es para el Grupo Mercedes-Benz relevante el aseguramiento del suministro, la calidad de los medios energéticos, la rentabilidad y el desempeño energético. Nuestra visión es alcanzar una producción optimizada a nivel de recursos, libre de residuos y con un balance neutro* de CO₂. El Grupo Mercedes-Benz exige a sus proveedores y contratistas el cumplimiento de todas las leyes y obligaciones oficiales vigentes y promueve la utilización de prácticas ambientales proactivas, sostenibles y energéticamente eficaces. Las contratistas que trabajan en las instalaciones de Mercedes-Benz han de cumplir las normas y requisitos ambientales aplicables en cada localización.

Directriz 4 de Medio Ambiente y Energía:
Ofrecemos a nuestros clientes un servicio integral y toda la información necesaria acerca de la protección del medio ambiente y la utilización de los recursos energéticos.

Los clientes han de poder utilizar los productos Mercedes-Benz de forma respetuosa con el medio ambiente. Para ello el Grupo Mercedes-Benz ofrece a sus clientes productos duraderos y respetuosos con la utilización de los recursos. Los servicios de asistencia técnica se hacen cargo de una información óptima desde el punto de vista de la protección ambiental y de un servicio especializado. Además, los clientes reciben información completa y competente para un comportamiento energéticamente eficaz con nuestros productos.

Directriz 5 de Medio Ambiente y Energía:
Nos esforzamos por lograr un equilibrio ambiental y energético ejemplar a nivel mundial.

El Grupo Mercedes-Benz produce y comercializa sus productos a escala internacional. El Grupo Mercedes-Benz se esfuerza por actuar de manera ejemplar en términos de protección ambiental y uso de energía en todas las fábricas productivas y en su red comercial y de servicio a nivel mundial. Por medio de una gestión ambiental y de recursos innovadora, deben mejorarse de forma constante la protección del medio ambiente y la eficiencia energética.

No obstante, nuestra responsabilidad global en materia de protección ambiental significa también no quedarse únicamente en el ámbito de nuestra empresa. Por ello, Mercedes-Benz fomenta y apoya la construcción de estructuras y métodos de gestión en sus plantas productivas que sirvan a la protección ambiental y la eficiencia energética más allá incluso de los límites de los terrenos de las fábricas. Así mismo, también colaboramos con las autoridades en el desarrollo de leyes y normas ambientalmente sostenibles a nivel técnico, energético y económico.

Directriz 6 de Medio Ambiente y Energía:
Proporcionamos a nuestros colaboradores y a la opinión pública una amplia información sobre la protección del medio ambiente y la utilización de los recursos energéticos.

Sólo una información transparente de la política ambiental y energética del Grupo Mercedes-Benz, así como de los objetivos y medidas derivadas de ellos, con una descripción de las consecuencias y problemas de su implementación, puede motivar a los trabajadores y lograr la credibilidad de la opinión pública. Los medios disponibles para el desarrollo del personal, la formación e información de los trabajadores se utilizan para la sensibilización ambiental y energética, la toma

de conciencia y la mejora del comportamiento de los colaboradores. El Grupo Mercedes-Benz como parte de la sociedad se presta de forma activa al diálogo con la opinión pública y está dispuesta a una colaboración constructiva con todos los grupos sociales. Además de poner en marcha iniciativas propias para la mejora de la protección ambiental y la eficiencia energética, el Grupo Mercedes-Benz fomenta las iniciativas sociales que aboguen por la protección y conservación del medio ambiente. Los trabajadores, los clientes y la opinión pública reciben información que es necesaria para comprender las repercusiones ambientales y de eficiencia energética de los productos y actividades del Grupo Mercedes-Benz.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha adaptado la política del Grupo Mercedes-Benz considerando el alcance de las actividades desarrolladas en sus instalaciones.

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

“Ambition 2039”

La sostenibilidad y la protección del clima forman un pilar fundamental de la estrategia corporativa del Grupo Mercedes-Benz. Ya en 2019 marcamos el rumbo hacia el balance neutro* de CO₂ con el programa “Ambition 2039” para nuestra nueva flota de automóviles. El Grupo Mercedes-Benz concede gran importancia a la integridad y la calidad de los proyectos de compensación. Todos los proyectos deben cumplir con los requisitos internacionales de contabilidad, así como con los requisitos de calidad del Gold Standard (estándar de calidad y certificación de alta calidad, desarrollado bajo los auspicios del WWF y con la participación del Ministerio Federal de Medio Ambiente de Alemania) u otros estándares de alta calidad.

El Grupo Mercedes-Benz persigue con “Ambition 2039” un enfoque holístico de forma consecuente. El objetivo es lanzar una flota de automóviles nuevos con un balance neutro* de CO₂ a lo largo de toda la cadena de valor y el ciclo de vida a partir de 2039, once años antes de lo que exige la legislación de la UE. Siempre nos fijamos en todo el ciclo de vida: Desde el desarrollo hasta la red de proveedores, la producción propia, la electrificación de productos hasta las energías renovables en la fase de uso de vehículos eléctricos y el reciclaje de vehículos para cerrar el círculo.

Desde 2022, los centros de producción de vehículos propios de Mercedes-Benz tienen un balance neutro* de CO₂ y para 2030 se prevé cubrir más del 70 por ciento de la demanda energética en producción con energías renovables. Esto se logrará mediante la expansión de la energía solar y eólica en los propios emplazamientos y la celebración de los correspondientes acuerdos de compra de energía. El objetivo de todas las plantas de producción de Mercedes-Benz en todo el mundo es trabajar con energías 100 % renovables sin emisiones de CO₂ para 2039.

En 2023, los proveedores que representan el 84 por ciento del volumen de compras anual de Mercedes-Benz firmaron una Carta de Ambición comprometiéndose a suministrarnos solo materiales de producción con un balance neutro* de CO₂ en el futuro.

Con el fin de revisar periódicamente nuestras actividades de sostenibilidad y adaptar los desarrollos actuales, el Consejo de Administración del Grupo ha entablado un diálogo anual desde 2008 con personas y organizaciones que tienen expectativas legales, financieras, éticas y medioambientales sobre nuestra empresa. De esta manera, se reenfocan regularmente los temas y objetivos.

El Informe de Sostenibilidad actual, así como la información detallada sobre “Ambition 2039”, se pueden encontrar en Internet escaneando el código QR



O A TRAVÉS DEL SIGUIENTE ENLACE:

<https://group.mercedes-benz.com/verantwortung/nachhaltigkeit/>

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

Objetivos generales del Grupo de protección ambiental

El Grupo Mercedes-Benz desarrolló en 2015 un sistema de objetivos "Green Production" adicionales a otros objetivos y medidas de sostenibilidad. Para los temas de protección del clima, control de la contaminación atmosférica y conservación de los recursos se han establecido objetivos que quiere cumplir la unidad de negocios Mercedes-Benz Vans hasta el año 2030. En concreto, se trata de valores objetivo para la reducción del consumo energético, el consumo de agua, la generación de residuos y las emisiones de disolventes (COV). El establecimiento de otros objetivos generales, como la biodiversidad, se revisa constantemente.

Resumen de los objetivos GreenProduction de la unidad de negocios Mercedes-Benz Vans del Grupo (estado 10/2024):

- Energía: Reducir el consumo energético por vehículo en un 16 %* hasta 2030
- Agua: Reducir el consumo de agua por vehículo en un 19 %* hasta 2030
- Residuos: Reducir los residuos con destino a vertedero por vehículo en un 65 %* hasta 2030 y el total de residuos por vehículo en un 16 %* hasta 2030
- VOC: Reducir las emisiones de disolventes por vehículo en un 16 %* hasta 2030

A partir de estos objetivos generales, hemos establecido para la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria los siguientes objetivos hasta el año 2030:

- Energía: Reducir el consumo energético a 1,3 MWh por vehículo para 2030
- Agua: Reducir el consumo de agua a 1,66 m³ por vehículo para 2030
- Residuos:
 1. Reducir los residuos con destino a vertedero a 0,72 kg por vehículo para 2030
 2. Alcanzar un valor de generación total de residuos de 42 kg por vehículo para 2030
- VOC: No hay un objetivo específico para las emisiones de disolventes. La reducción se logrará a través de proyectos generales para optimizar la tecnología de pintado.

De este modo, en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria contribuimos al cumplimiento de la estrategia de sostenibilidad. En el apartado correspondiente al programa ambiental y energético de esta declaración se publican otros objetivos energéticos y ambientales específicos de la fábrica.

*en la producción, en comparación con el promedio de 2023

Nuestra planta productiva

Con respecto a las responsabilidades de las tareas de protección del medio ambiente, existe una clara división de tareas entre las áreas centrales de desarrollo y planificación y nuestra planta de producción. Mercedes-Benz fábrica Vitoria es puramente un centro de producción.

Las funciones de desarrollo y planificación que afectan a diversos centros productivos se gestionan de forma centralizada gracias a la interconexión global de los centros de producción. Ejemplos de ello son la investigación, el desarrollo, el diseño y la planificación de nuestros productos y la planificación del suministro logístico asociado a los centros de producción. Estas funciones centrales también están obligadas a cumplir con el requisito de “evaluación del ciclo de vida y protección del medio ambiente del producto”, incluyendo la consideración de todos los procesos de adquisición, uso y eliminación relacionados con el producto. Por ejemplo, un enfoque especial de sostenibilidad de las compras centralizadas es garantizar una cadena de materias primas sostenible, teniendo en cuenta los derechos humanos.

Por lo tanto, la protección ambiental en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se refiere principalmente a las actividades y los impactos ambientales asociados al emplazamiento, por ejemplo, producción y logística. En este sentido, la presente declaración ambiental se centra en estos temas.

Nos guiamos por el siguiente principio rector: Considerando nuestro poder de decisión y las oportunidades para influir en la fábrica, mejoramos continuamente el estándar ambiental de nuestro centro a través de una acción independiente y consistente.

Interior de la Nave de Pintura



En concreto, esto significa para Mercedes-Benz Vitoria:

- El departamento de Medio Ambiente es el contacto para temas ambientales relevantes.
- Este equipo se encarga, entre otras cosas, del control ambiental. Esto abarca la documentación del avance cualitativo y cuantitativo de nuestro programa ambiental y de las mejoras en la implementación del sistema de gestión ambiental. Teniendo en cuenta el contexto organizativo, las expectativas de las partes interesadas, nuestras obligaciones vinculantes, así como los riesgos y oportunidades, la dirección acompaña la orientación estratégica de la protección ambiental, con el fin de contrarrestar de manera proactiva cualquier debilidad identificada mediante las medidas adecuadas.
- La división “Digitalización y Green Production” de la central de la unidad de negocios de furgonetas, junto con el departamento de Medio Ambiente de la fábrica se encargan de la elaboración de los informes estandarizados de la gestión de la energía y el control de la eficiencia energética en Mercedes-Benz Vitoria, contando adicionalmente con expertos energéticos locales en cada división de la fábrica.
- La responsabilidad con el medio ambiente no termina con nuestros empleados. También obligamos a los proveedores que prestan servicios en nuestras instalaciones a cumplir con nuestros altos estándares ambientales.

En el año 2002 la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria estableció un Sistema de Gestión Ambiental (SIGMA) documentado para asegurar que el control de los aspectos ambientales asociados a nuestras actividades, productos y servicios está planificado y documentado, a fin de controlar el impacto sobre el medio ambiente de los mismos, siempre bajo el marco legislativo vigente, para el desarrollo de la Política ambiental y energética. La gestión ambiental constituye una parte esencial de todas nuestras actividades empresariales y se materializa a través del compromiso por la mejora continua.

Tras la auditoría externa celebrada en fábrica ente el 7 y el 11 de octubre de 2024 se confirma el mantenimiento del sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001 y la renovación del certificado del sistema de gestión energético según la norma ISO 50001 para la fábrica.

La organización ha definido que el límite y la aplicabilidad del sistema de gestión ambiental (su alcance) se corresponde con la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria. Así mismo se han definido las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de la fábrica para lograr los resultados previstos del sistema de gestión ambiental (es decir, el contexto), analizando para ello el ciclo de vida completo del producto (desarrollo, producción y venta). En la gráfica ubicada en la página 17 mostramos el alcance, el contexto y las partes interesadas pertinentes al sistema de gestión ambiental de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, junto con las necesidades y requisitos (expectativas) de dichas partes interesadas, habiendo incorporado el cambio climático en el análisis del contexto.

De los principales aspectos del contexto que durante el año 2024 han influido el sistema de gestión ambiental y energético de la fábrica, destacamos los siguientes:

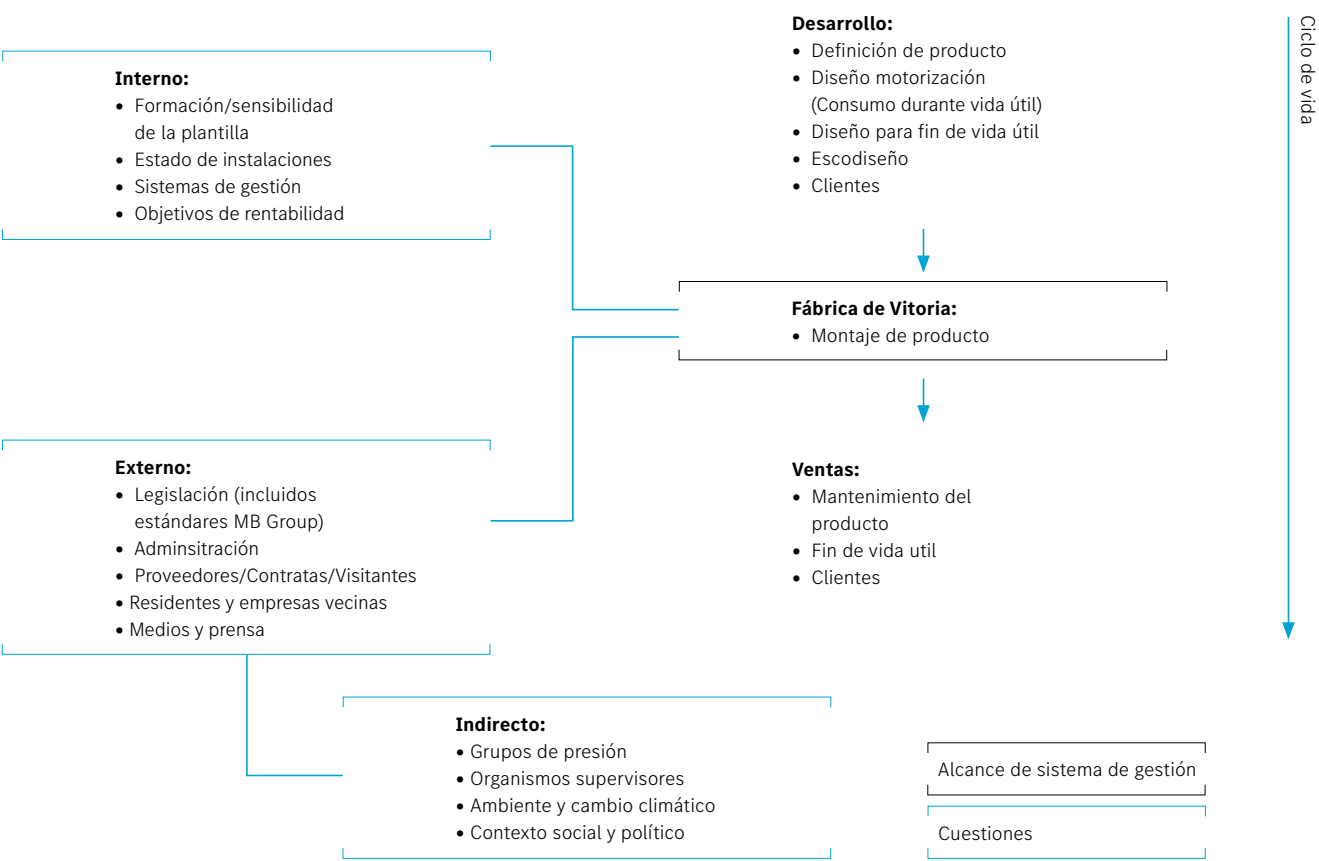
- Obras de los nuevos edificios y procesos productivos necesarios para el nuevo vehículo basado en la “VAN Electric Architecture” (VAN. EA)
- Proyecto de la nueva nave de Pintura
- Descenso de la producción de vehículos durante 2024 respecto al año previo
- Ambiciosos objetivos GreenProduction definidos para la fábrica durante 2024 en relación con el consumo energético, el consumo de agua y la generación de residuos
- Solicitud de subvención al Gobierno de España en el marco de los Proyectos Estratégicos para la Recuperación y Transformación Económica (PERTE) de descarbonización industrial

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria consiguió implantar en el año 2012 un Sistema de Gestión Energético (SGE) documentado, con el objetivo de alcanzar una mejora continua en el desempeño energético, logrando mejores resultados en la eficiencia energética, el uso y el consumo de la energía; siempre bajo el marco legislativo vigente, encaminado al desarrollo de la política ambiental y energética. Este nuevo sistema fue integrado en el sistema de gestión ambiental para simplificar su implantación y seguimiento.

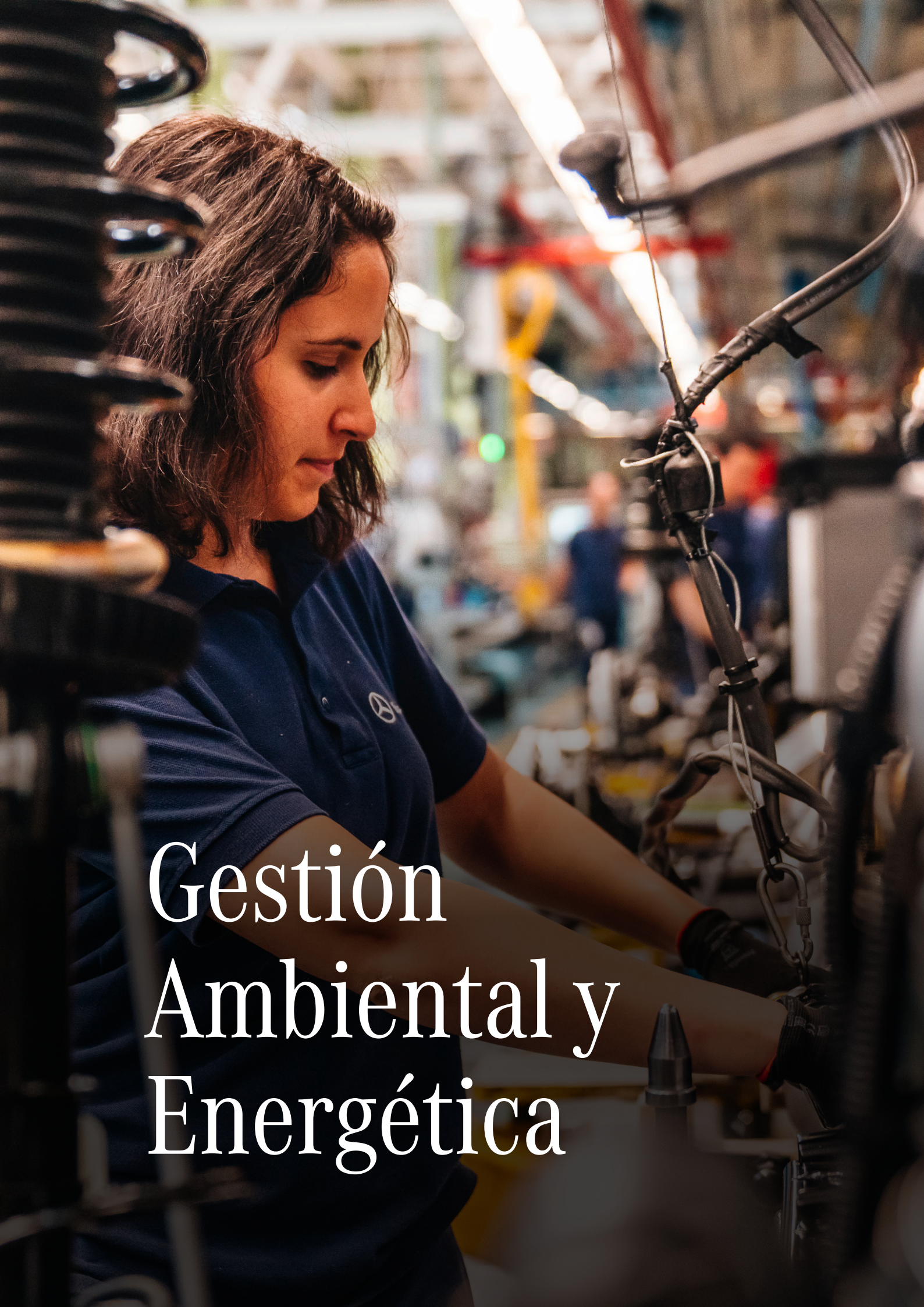
Los componentes principales de ambos sistemas de gestión incluyen:

- La aplicación de la política ambiental y energética como base de la gestión ambiental.
- La mejora del rendimiento mediante el establecimiento de objetivos y programas ambientales y energéticos.
- La organización de estructuras y procesos para garantizar el cumplimiento de las disposiciones legales y los estándares.
- La integración e identificación de aspectos ambientales en todos los procesos que repercuten en el medio ambiente.
- El control de la eficiencia a través de la utilización de herramientas de gestión y mecanismos de control.

Contexto de la organización



Partes interesadas	Necesidades hacia Vitoria	Requisitos
Desarrollo	Montar vehículos según especificaciones/calidad	Directrices del consorcio
Ventas		Estándares & Certificaciones
Plantilla, personal	Continuidad de negocio Bajo impacto ambiental (por ejemplo, lucha contra el cambio climático)	Derecho de participación (Solicitudes en el marco de la Comisión de MA)
Plantilla, sindicatos	Continuidad de negocio Información	Formación
Plantilla, gerencia	Mantenimiento del sistema de gestión ambiental Cumplimiento de la legislación	Directrices del consorcio Estándares & Certificaciones Objetivos de sostenibilidad
Administración	Cumplir legislación Información Confianza Bajo impacto ambiental (por ejemplo, lucha contra el cambio climático)	Cumplimiento requisitos legales Indicadores (monitorización) EMAS Información
Proveedores, contratas, visitantes	Información	SIGMA, SGE
Residentes y empresas vecinas	No alterar el confort de los vecinos	Cumplimiento requisitos legales EMAS
Prensa y medios	Información	SIGMA, SGE

A woman with long brown hair, wearing a dark blue polo shirt, is focused on her work in a factory. She is operating a robotic arm, which is part of an automated assembly line. The background is filled with industrial equipment, including conveyor belts, pipes, and other workers in the distance. The lighting is warm and industrial, with a green light visible in the background. The text "Gestión Ambiental y Energética" is overlaid on the image in a white, serif font.

Gestión Ambiental y Energética

Funciones y responsabilidades

Nuestra empresa ha regulado la gestión y organización de las plantas productivas por medio de una directriz organizativa. Esta directriz contiene, entre otras cosas, regulaciones para el equipo directivo local, presidido por el director general, que son vinculantes para todos los empleados de cada localización, independientemente de la División jerárquica a la que pertenezca.

Sobre la base de la gestión y organización regulada de esta manera, el alcance de nuestro sistema de gestión ambiental incluye todas las áreas que operan en el emplazamiento, incluidas las áreas descentralizadas como por ejemplo la planificación o la logística, independientemente de su asignación jerárquica.

La Directriz del Grupo Mercedes-Benz para la Gestión Ambiental y Energética regula las tareas, competencias y responsabilidades en todas las localizaciones de manera uniforme y es vinculante para todas las ubicaciones. Además de las seis directrices ambientales y energéticas mencionadas anteriormente, como expresión de la política ambiental y energética de nuestra empresa, esta Directriz también incluye el manual de gestión ambiental y energético de nuestra empresa. Este manual nos proporciona el marco para la implementación de los requisitos normativos para los sistemas de gestión ambiental y energético en los centros, define las funciones básicas de dirección, así como las tareas y los canales de información de las funciones que deben garantizarse en los sitios (en particular las del representante de la gestión y la protección ambiental) y su cooperación con las divisiones centrales del Grupo.

En el caso de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, el representante de gestión ambiental y energética es nombrado por el director de la planta para todos aquellos aspectos relacionados con la protección del medio ambiente y la energía. Los sistemas de gestión ambiental y energético de la fábrica están liderados por el representante de Medio Ambiente y Energías.

La comisión de Medio Ambiente y el grupo de expertos en energías colaboran con el representante de medio ambiente y energías para mantener ambos sistemas de gestión. La comisión de Medio Ambiente está constituida por dos grupos, uno central que se reúne habitualmente formado por 15 representantes y un grupo de apoyo formado por 9 representantes. El grupo de expertos en energías está formado por 16 representantes. Ambos gremios impulsan los proyectos y las medidas para la mejora continua de nuestro desempeño ambiental y energético en nombre del director de la fábrica, e informa mensualmente sobre la consecución de los objetivos GreenProduction al equipo directivo de la fábrica.

En la comisión de medio ambiente y el grupo de expertos energéticos están representados todos los departamentos de la fábrica mediante las personas correspondientemente nombradas, quienes representan al director de cada área.

Los requisitos derivados de la directriz de gestión ambiental y energética del Grupo Mercedes-Benz se concretizan en la fábrica de Vitoria hasta el nivel de trabajo operativo en diferentes documentos, tales como:

- Otras directrices que contienen un marco normativo vinculante interno dentro del grupo
- El manual de gestión ambiental y energético
- Estándares específicos de la fábrica y procesos
- Instrucciones de trabajo
- Definición de responsabilidades para instalaciones/procesos ambientalmente relevantes
- Definición de obligaciones para los titulares de los procesos
- Descripciones de tareas integradas en la estructura organizativa, que instruyen/obligan específicamente a los empleados a actuar de forma respetuosa con el medio ambiente en el marco de sus respectivas actividades.

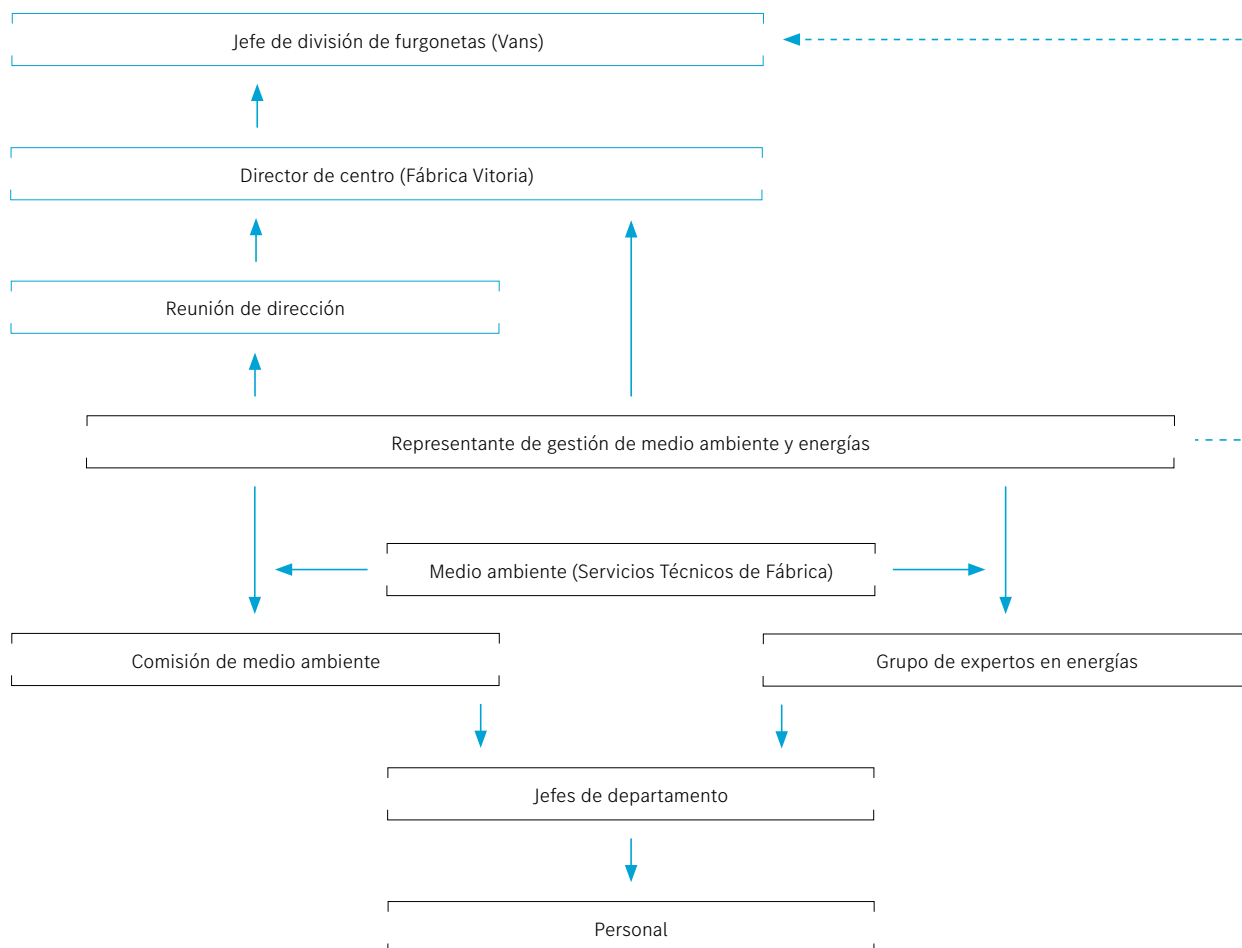
Los altos directivos, como operadores de instalaciones y procesos relevantes para el medio ambiente, son directamente responsables de las acciones respetuosas en sus áreas. Cuentan con el apoyo de las funciones de soporte nombradas por ellos:

- Representante de la gestión ambiental en el sector
- Experto energético del sector
- Coordinador de Sustancias peligrosas

Desde mayo de 2019, existe en vigor un documento de referencia específico sobre la gestión ambiental según EMAS para la industria automotriz. Este documento incluye las mejores prácticas en gestión ambiental, indicadores

de desempeño ambiental y sistemas para evaluar los niveles de desempeño ambiental. En cuanto al contenido de este documento de referencia, hemos analizado y revisado nuestro sistema de gestión ambiental y energética. Se encontró que gran parte de las prácticas de gestión ambiental contenidas en este documento ya estaban implementadas en nuestra fábrica y que algunos temas no eran aplicables. Otros ya están representados en cifras clave comparables. En caso necesario, se utilizan los contenidos relevantes del documento de referencia, también en intercambio con otras plantas productivas, con el fin de derivar conclusiones para la orientación estratégica de la protección ambiental en el Grupo Mercedes-Benz y en la fábrica.

Organigrama gestión ambiental y energética



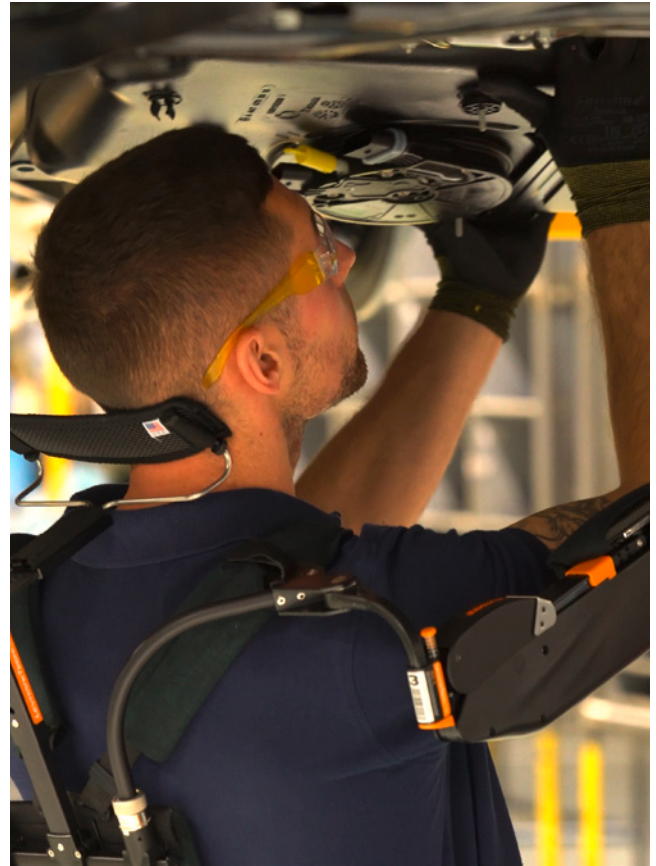
Cualificación, comunicación y participación de los empleados

En la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se imparten cursos de formación en materia de protección ambiental en función de las necesidades y del grupo objetivo. Por ejemplo, los expertos energéticos, los miembros de la comisión de medio ambiente, los planificadores, los maestros de producción y otro personal con influencia en el consumo energético de la fábrica reciben una formación y sensibilización específica en nuestra aula de formación de eficiencia energética.

A través de la intranet corporativa, los directivos y empleados de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria son informados sobre temas relacionados con la protección del medio ambiente y la energía. Los temas de protección ambiental, incluidos videos, están disponibles allí con fines formativos.

Durante el año 2024 hemos aumentado las horas de formación en temas ambientales y energéticos de fábrica (3.582 horas en 2024 y 1.598 horas en 2023). Las herramientas “e-Learning” en materia de gestión ambiental y energética han supuesto en 2024 el 23% de las horas de formación ambiental impartidas en fábrica (46 % en 2023).

A través del sistema interno de gestión de propuestas de mejora, cada empleado puede aportar ideas para mejorar la protección ambiental y la seguridad en el trabajo o para ahorrar energía, que se verán recompensadas económicamente si se implementan de acuerdo con la normativa interna del Grupo. Las ideas que aportan mejoras en la protección del medio ambiente además de la mejora real pueden ser recompensadas con una bonificación adicional. Los empleados de la fábrica realizaron durante 2024 un total de 1.524 propuestas de mejora -PDMs- (2.240 presentadas en 2023). De éstas, un total de 180 PDMs estaban encaminadas a la mejora ambiental (292 en 2023). Un total de 30 PDMs con componente ambiental han sido implantadas en 2024 (68 en 2023).



A través de una comunicación activa, también existe un diálogo continuo con organismos externos (autoridades, empresas, socios contractuales, visitantes, etc.), de modo que tengamos una buena visión general de las expectativas de las partes interesadas con respecto a nuestro sistema de gestión ambiental.

El Comité de Empresa está representado dentro de la Comisión de Medio Ambiente a través de dos trabajadores.

Evaluación de aspectos ambientales

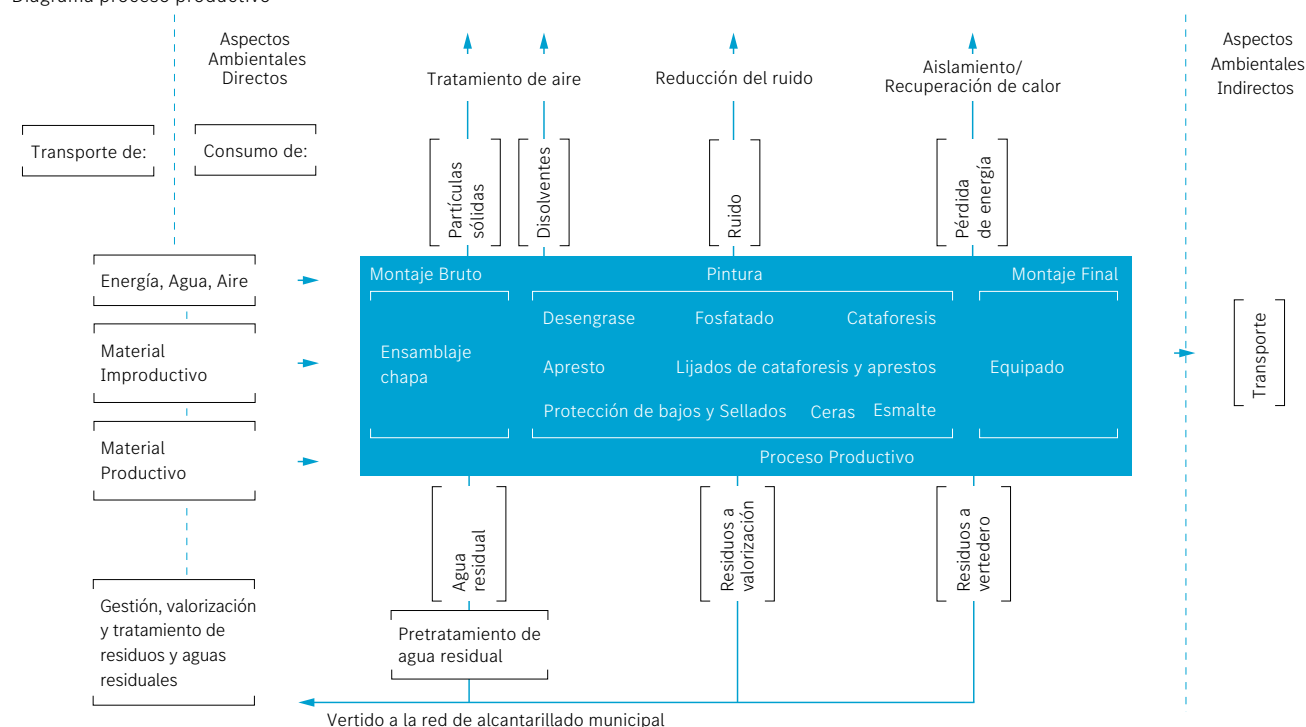
Los aspectos ambientales son aquellos elementos de las actividades, productos o servicios de una organización que pueden interactuar con el medio ambiente. Una base indispensable para mejorar nuestro desempeño ambiental es el registro y la evaluación de todos los aspectos ambientales significativos de la fábrica, que conducen al impacto de la organización en el medio ambiente y el clima.

Con el objetivo de definir las características de la fábrica, así como las instalaciones y los procesos ambientalmente relevantes, se determinó en primer lugar el contexto organizacional, las expectativas de las partes interesadas y las fortalezas/debilidades, oportunidades/riesgos, así como los temas resultantes.

Como se muestra en la siguiente Figura, los procesos de fabricación y suministro de nuestra fábrica tienen un impacto en el medio ambiente. Por ejemplo, se generan diversas emisiones en nuestros procesos productivos por el uso de recursos. Estos efectos sobre el medio ambiente se denominan aspectos ambientales directos. Los aspectos ambientales indirectos incluyen, por ejemplo, toda la logística de transporte para la adquisición de recursos y la gestión de residuos.

Una vez identificados nuestros aspectos ambientales, se evalúan los mismos anualmente, con anterioridad a la aprobación del Programa Ambiental, para poder determinar cuáles son significativos.

Diagrama proceso productivo



Para realizar la evaluación se aplican los criterios de evaluación y ponderaciones particulares a cada aspecto:

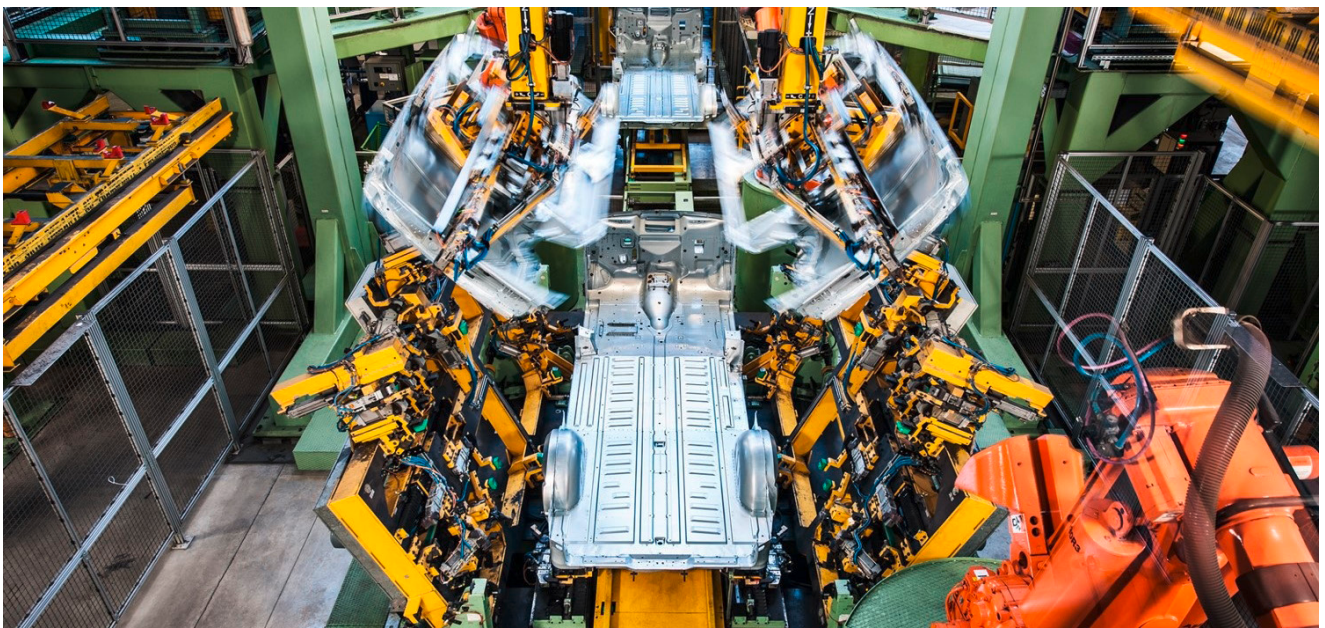
- Impacto sobre el medio ambiente
- El riesgo de accidentes e impactos medioambientales derivados, o que pudieran derivarse, de los incidentes, accidentes y posibles situaciones de emergencia
- Localización (distancia)
- Criterios tecnológicos

En base a la puntuación obtenida por cada criterio y a la ponderación particular de los criterios para cada aspecto ambiental, se obtiene un resultado de evaluación por aspecto entre 0 y 1. Se consideran aspectos significativos aquellos que obtienen un valor de evaluación superior a 0,4; teniéndose en cuenta a la hora de establecer los objetivos.

La evaluación realizada en el año 2024 se basa en los datos del año 2023 correspondientes a 27 aspectos ambientales. Desde la evaluación de aspectos realizada en 2015, se considera el consumo de energía eléctrica y el consumo de gas natural siempre como significativos. Tras la evaluación resultaron significativos un total de 11 aspectos ambientales (igual que en 2023). En comparación con la evaluación de aspectos realizada el año previo, la utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos ha resultado significativo, mientras que la utilización de aprestos, KTL y productos de pretratamientos ha resultado no significativo.

En las dos siguientes páginas mostramos los impactos ambientales asociados a cada aspecto ambiental de la fábrica y los aspectos ambientales significativos y no significativos según las evaluaciones de los cinco últimos años.

Interior de la Nave de Montaje Bruto



Impactos Ambientales por Aspecto

Listado de los Impactos Ambientales asociados a cada Aspecto Ambiental de MBE

Aspectos-Impactos	Contami- nación del agua	Contami- nación y ocupación del suelo	Disminu- ción recursos naturales	Efecto Inverna- dero	Reduc- ción Capa de Ozono	Lluvia ácida	Smog
Transporte, disposiciones de material productivo	x	-	x	x	-	-	x
Contaminación del suelo/posibilidad de derrames	x	x	-	-	-	-	-
Transporte, expediciones de producto acabado	x	-	x	x	-	-	x
Emisiones atmosféricas de VOC's	-	-	-	-	-	-	x
Emisiones de gases de efecto invernadero	-	-	-	x	-	-	-
Residuos peligrosos	x	x	-	x	-	x	x
Consumo de agua	-	-	x	-	-	-	-
Utilización de disolventes y pinturas base disolvente	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos	x	x	x	x	x	x	x
Consumo de energía eléctrica	-	x	x	-	-	-	-
Consumo de gas natural	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de combustibles	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de aprestos, KTL y productos de pretratamientos	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de líquidos técnicos	x	x	x	x	x	x	x
Proveedores	x	x	x	x	x	x	x
Emisiones atmosféricas de gases de combustión	x	-	-	-	-	x	-
Utilización de ácidos y bases	x	x	x	x	x	x	x
Residuos no peligrosos	x	x	x	x	-	x	x
Emisiones atmosféricas de partículas sólidas	x	x	-	-	-	-	x
Utilización de ceras	x	x	x	x	x	x	x
Movilidad	x	-	x	x	-	-	x
Utilización de gases técnicos y de aire acondicionado	x	x	x	x	x	x	x
Vertidos de metales	x	-	-	-	-	-	-
Ruido externo	-	-	-	-	-	-	-
Vertidos de DQO y sólidos en suspensión	x	-	-	-	-	-	-
Biodiversidad	x	x	x	x	-	-	-
Utilización de aceites y grasas	x	x	x	x	x	x	x

Evaluación Aspectos Ambientales 2024

Evaluaciones de aspectos ambientales 2020 – 2024 (datos correspondientes a 2019 – 2023)

Aspecto ambiental	2020	2021	2022	2023	2024	Tipo Aspecto
Transporte, disposiciones de material productivo	0,32	0,32	0,66	0,66	0,66	Indirecto
Contaminación del suelo/posibilidad de derrames	0,61	0,61	0,66	0,60	0,60	Directo
Transporte, expediciones de producto acabado	0,40	0,40	0,56	0,56	0,56	Indirecto
Emisiones atmosféricas de VOC's	0,48	0,61	0,49	0,51	0,51	Directo
Emisiones de gases de efecto invernadero	0,44	0,43	0,54	0,48	0,48	Directo
Residuos peligrosos	0,34	0,26	0,30	0,45	0,45	Directo
Consumo de agua	0,17	0,20	0,22	0,50	0,44	Directo
Utilización de disolventes y pinturas base disolvente	0,44	0,44	0,44	0,44	0,43	Directo
Utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos	0,44	0,43	0,42	0,37	0,42	Directo
Consumo de energía eléctrica						Directo
Consumo de gas natural						Directo
Utilización de combustibles	0,36	0,37	0,31	0,32	0,38	Directo
Utilización de aprestos, KTL y productos de pretratamientos	0,58	0,58	0,58	0,52	0,38	Directo
Utilización de líquidos técnicos	0,28	0,34	0,28	0,29	0,34	Directo
Proveedores	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	Indirecto
Emisiones atmosféricas de gases de combustión	0,23	0,23	0,25	0,35	0,29	Directo
Utilización de ácidos y bases	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25	Directo
Residuos no peligrosos	0,25	0,15	0,18	0,25	0,25	Directo
Emisiones atmosféricas de partículas sólidas	0,23	0,23	0,23	0,27	0,24	Directo
Utilización de ceras	0,23	0,22	0,16	0,22	0,22	Directo
Movilidad	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	Indirecto
Utilización de gases técnicos y de aire acondicionado	0,21	0,21	0,22	0,20	0,21	Directo
Vertidos de metales	0,30	0,30	0,26	0,24	0,21	Directo
Ruido externo	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	Directo
Vertidos de DQO y sólidos en suspensión	0,20	0,20	0,14	0,14	0,14	Directo
Biodiversidad	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	Indirecto
Utilización de aceites y grasas	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	Directo

*Los aspectos ambientales significativos están marcados en negrita

Cambio climático y biodiversidad

El resultado de la evaluación ambiental muestra las áreas de enfoque estratégico de la fábrica para mejorar el desempeño ambiental. El transporte del material productivo, junto con el consumo energético de la fábrica, son los aspectos ambientales más importantes, que se minimizarán y optimizarán aún más mediante medidas planificadas en el futuro. Los objetivos y las medidas concretas se resumen en el capítulo “Programa de Medio Ambiente y Energía” de esta Declaración. El objetivo es minimizar el impacto negativo de nuestras acciones en el medio ambiente.

En relación con estos esfuerzos, el cambio climático es un tema clave para el Grupo Mercedes-Benz. El cambio climático ya está teniendo un impacto cada vez mayor en la sociedad, las infraestructuras y los espacios habitables, así como en una amplia variedad de sectores económicos. El Grupo está sintiendo estos cambios y se centra cada vez más en una estrategia empresarial sostenible para reducir su huella ambiental y dar forma a un futuro más respetuoso con el clima.

Los riesgos físicos a largo plazo derivados del cambio climático son impactos que surgen en relación con el aumento de la intensidad de los fenómenos meteorológicos extremos, así como con el cambio de las condiciones climáticas, como las inundaciones o el aumento de la temperatura.

El Grupo Mercedes-Benz quiere contrarrestar esto con el enfoque estratégico de la sostenibilidad. La atención se centra especialmente en el ámbito de acción de la protección del clima y la purificación del aire. En este sentido, el Grupo Mercedes-Benz se ha propuesto reducir sistemáticamente todas las emisiones de CO₂ generadas en la producción y en el suministro de energía de las plantas y, en la medida de lo posible, evitarlas por completo.

Con el fin de examinar los posibles factores de riesgo físicos relacionados con el clima, se llevó a cabo un análisis de riesgos climáticos sobre la base de los peligros climáticos significativos. Se tuvieron en cuenta los escenarios reconocidos por el Grupo Intergubernamental de Expertos sobre el Cambio Climático (IPCC), y diversos horizontes temporales. A partir de los resultados, se analizaron las medidas de adaptación en los lugares relevantes, incluyendo, por ejemplo, futuros refuerzos estructurales de los edificios en caso de aumento de las cargas de viento y nieve.

Además, se están iniciando medidas preventivas para hacer frente a las influencias climáticas como el calor, las lluvias intensas, los rayos y las inundaciones.

Por otro lado, se consideran los requisitos legales específicos de cada centro y se comunican en todas las ubicaciones a nivel mundial en el contexto de cursos y talleres de formación obligatorios. Estas especificaciones son la base para la planificación de nuevos edificios, renovaciones y ampliaciones de estos.

Con el aumento de los fenómenos meteorológicos extremos, como las sequías y las lluvias torrenciales, el uso eficiente del agua es cada vez más importante. Con el fin de seguir cumpliendo con su responsabilidad social y contribuir eficazmente a una gestión más sostenible del agua, el Grupo Mercedes-Benz definió en 2022 su Política de Agua. Se basa en los pilares estratégicos de “protección del agua dulce, incluida la reducción del consumo”, “uso y tratamiento eficientes de las aguas residuales generadas” y “prevención del deterioro del suelo y las aguas subterráneas y protección contra las inundaciones”. Además, el Grupo se ha fijado el objetivo de no utilizar agua potable para fines productivos en todas las plantas de fabricación de Mercedes-Benz a nivel mundial. Además, si tiene sentido de acuerdo con las condiciones específicas de cada centro, se debe fomentar el uso de agua de lluvia y agua superficial.

En 2024, el Grupo estableció una norma interna para el manejo de refrigerantes, con el fin de utilizar solo refrigerantes con un Potencial de Calentamiento Global (GWP) inferior a 10 en todas las plantas existentes y nuevas planificadas en el futuro. En el caso de nuevas instalaciones o sustitución de éstas, primero se debe verificar si se puede utilizar un refrigerante natural (hidrocarburos, amoníaco, agua o aire) antes de recurrir a una alternativa sintética. Si la situación de la instalación lo permite, solo se deben utilizar refrigerantes naturales. Esta norma tiene por objeto contribuir a una minimización adicional de las emisiones de gases de efecto invernadero.

Otro campo de acción importante y estratégico en la protección del medio ambiente corporativo es la preservación y promoción de la diversidad biológica. El Grupo Mercedes-Benz también se considera responsable en este sentido, ya que ocupa espacio y recursos e interviene en el medio ambiente como resultado de la producción. Esto puede tener un impacto en la biodiversidad.

La política de biodiversidad publicada por el Grupo Mercedes-Benz en 2023 sirve de guía para la acción en materia de biodiversidad. El Grupo está comprometido con los tres objetivos fundamentales del Convenio sobre la Diversidad Biológica (“Convention on Biological Diversity”, CBD): Conservación de la biodiversidad (diversidad genética, diversidad de especies, diversidad de hábitats), utilización sostenible de la biodiversidad y distribución equitativa de los beneficios derivados de la utilización de los recursos genéticos.

Además, el Grupo quiere anclar la economía circular en todas las etapas de la cadena de valor. Esto crea la oportunidad de reutilizar materias primas valiosas y raras y reducir la huella ecológica de los productos a largo plazo.

Cabina de Pintura



Programa Ambiental y Energético

Tal y como se establece en el apartado “Nuestra política ambiental y energética”, hemos definido para la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria los objetivos a largo plazo de desempeño ambiental que ha establecido el Comité de Dirección del Grupo para el consumo de energía, el consumo de agua y el volumen de residuos generados en todas las fábricas con un horizonte temporal de 2030.

Tanto a nivel de fábrica a través de la comisión de medio ambiente y el grupo de expertos energéticos, como dentro de la unidad de negocio de furgonetas, en los grupos de trabajo GreenProduction entre las fábricas, trabajamos continuamente para identificar potenciales de mejora, evaluar sus efectos e implementarlos rápidamente después de que se haya aprobado el proyecto. Todas las medidas identificadas en las fábricas de producción se documentan en una base de datos común de GreenProduction, de modo que todas las plantas del Grupo puedan adoptar enfoques exitosos de otras localizaciones.

Además de las medidas concretas relacionadas con estos objetivos generales, nuestro programa ambiental y energético incluye también otros objetivos o medidas específicas de la fábrica para otros aspectos ambientales.

Al establecer y revisar los objetivos y medidas del programa ambiental y energético, se tienen en cuenta los requisitos legales y otros requisitos que la organización haya suscrito, los aspectos ambientales y consumos energéticos significativos, las opciones tecnológicas y sus requisitos financieros, operacionales y comerciales, junto a las opiniones de las partes interesadas, así como los objetivos establecidos por Mercedes-Benz en el ámbito del proyecto “GreenProduction”.

En el año 2024 se documentaron un total de 66 medidas concretas del programa ambiental y energético (69 medidas en el año 2023), de las cuales 55 se completaron con éxito (57 en el año 2023), 6 han sido trasladadas al año 2025 y 5 han sido anuladas.

Mercedes-Benz Vito



Programa Ambiental

En la siguiente tabla resumimos las principales acciones del programa ambiental de la fábrica durante el año 2024.

Resumen del programa ambiental 2024				
Aspecto ambiental	Objetivo	Grado cumplimiento	Acción 2024	Estado
Residuos no peligrosos	Aumentar el porcentaje de reciclaje de los rechazos	100 %	Reciclaje de piezas de rechazo de ABS, PA,PC	Realizado
Consumo de agua	Conseguir un consumo de 2,0 m³/veh.	104 %	Analizar el agua de rechazo actual de primera fase de osmosis inversa al objeto de reutilizarla en zona 8 del TTS	Realizado
Emisiones atmosféricas de VOCs	Alcanzar unas emisiones de VOC's iguales o inferiores a 35 g/m²	125 %	Desarrollo, homologación e industrialización del pintado del color 1216 a una sola vuelta	Realizado
Calidad vertido	Mejorar el control de vertidos en la planta de pintura	100 %	Renovación de la sensorización en la planta de vertidos de Pintura: phmetros, conductímetros y redoxímetros	Realizado

Los grados de cumplimiento de los objetivos ambientales que fueron definidos para 2024 han sido los siguientes:

- Emisiones de COV's: 28 g/m² de chapa pintada frente a los 35 g/m² de objetivo (125 % de grado de cumplimiento)
- Generación de residuos peligrosos: El objetivo se definió a través de un indicador (KPI) calculado como división de los kilogramos de residuos peligrosos generados entre los kilogramos de residuos peligrosos teóricos que se deberían haber generado en el año, fijándose para 2024 un KPI igual o menor a 1,00. El indicador obtenido en 2024 (KPI = 0,75) supone un grado de cumplimiento del objetivo del 134 %.
- Consumo de agua: Objetivo GreenProduction de 2,0 m³/veh. El consumo obtenido de 1,93 m³/veh. supone un grado de cumplimiento del 104 %.

- Generación de residuos totales: Objetivo GreenProduction de 34,51 kg/veh. Durante 2024 hemos generado un total de 41,70 kg/veh. de residuos, lo que supone un grado de cumplimiento del 83 %. El principal motivo del incumplimiento radica en que se definió sobre la base de una producción de 140.000 vehículos (muy superior a los 120.355 vehículos fabricados).
- Generación de residuos con destino a vertedero: Objetivo GreenProduction de 1,52 kg/veh. En 2024 hemos gestionado a través de vertedero un total de 0,73 kg/veh., lo que supone un grado de cumplimiento del 208 %.

Programa energético

La siguiente tabla muestra las principales medidas de ahorro energético implantadas en la fábrica durante el año 2024.

El desempeño energético de la fábrica se mide mensualmente en función de un indicador (IDEn), que resulta del cociente del consumo real entre el consumo teórico. Realizamos un seguimiento del consumo real y teórico de unos 800 contadores de energía. Para la mitad de estos contadores utilizamos modelos multivariable obtenidos mediante técnicas de análisis avanzado de datos, para obtener con exactitud los consumos energéticos teóricos en función de los valores de las variables de las cuales dependen dichos consumos.

Para el año 2024 se definió como objetivo de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria un desempeño energético de 0,995 (ahorro del 0,5 % respecto al consumo teórico). El resultado del desempeño energético alcanzado por la fábrica durante 2024 asciende a 0,972 (ahorro del 2,8 % respecto al consumo teórico), lo que supone un grado de cumplimiento del objetivo del 102 %.

Como objetivo GreenProduction 2024 se definió para la fábrica un consumo de 1.380 kWh/veh. sin incluir los consumos del parque de proveedores. En 2024 hemos alcanzado un consumo energético de 1.432 kWh/veh. Dicho incumplimiento se debe al descenso de producción respecto a la producción usada para fijar el objetivo (120.355 en lugar de 140.000 vehículos). Este valor supone un grado de cumplimiento del 96 %.

El consumo energético por vehículo incluyendo el consumo del parque de proveedores ha sido de 1.465 kWh/veh. (1.335 kWh/veh. en 2023).

Adicionalmente se estableció el objetivo GreenProduction de conseguir un balance neutro* de CO₂ respecto al alcance 1 y alcance 2. La fábrica de Vitoria ha conseguido evitar durante el año 2024 aproximadamente 400 toneladas de CO₂ mediante acciones de eficiencia energética documentadas en el programa energético. El Grupo Mercedes-Benz ha compensado para la fábrica de Vitoria todas las emisiones de CO₂ de alcance 1 y 2 calculadas de forma centralizada y verificadas por tercera parte que no han podido ser evitadas. Esto se ha llevado a cabo mediante compensación con proyectos calificados de mitigación del cambio climático.

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

Resumen del programa energético 2024:

Aspecto ambiental	Objetivo	Grado cumplimiento	Acción 2023	Estado
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	102 % (desempeño energético: 0,972)	Reducción del 50 % del caudal de aire en las cabinas de apresto de Pintura	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	102 % (desempeño energético: 0,972)	Sustitución de calderas de gas para calefacción por bombas de calor en el parque de proveedores	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	102 % (desempeño energético: 0,972)	Modificación del sistema de climatización de los Bancos de Rodaje de montaje final	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	102 % (desempeño energético: 0,972)	Parada de un grupo de aporte de aire de la cabina de pintado en Esmalte II	Realizada

Eficacia de nuestro sistema de gestión ambiental

Nuestro entendimiento de la gestión ambiental se traduce en un método sistemático, que tiene en cuenta las responsabilidades, las estructuras organizativas, los procesos y los recursos, que garantiza que se cumplan todos los requisitos legales y normativos de protección del medio ambiente.

Nuestra planta cuenta con un sistema de gestión ambiental y energético que cumple de forma completa y adecuada con los requisitos del Reglamento EMAS y las normas ISO 14001 e ISO 50001.

Revisamos y documentamos continuamente la eficacia de los sistemas de gestión mediante:

- El seguimiento y control de nuestra operativa conforme a la ley, en base a evaluaciones anuales del cumplimiento legal, controles ambientales anuales de las contratas que operan en nuestras instalaciones, auditorías internas o supervisiones semanales del servicio de bomberos de fábrica.
- Los resultados de las auditorías externas e internas, en las que se supervisa el cumplimiento legal.
- El desarrollo regular de nuestro programa ambiental y energético, que incluye un robusto proceso de mejora continua.
- La evaluación resumida de nuestro desempeño ambiental que se muestra a continuación.
- En el apartado “Cifras, datos y hechos” de la presente declaración ambiental.

Esta revisión de la eficacia de la gestión ambiental la utilizamos como un instrumento de control, que tiene los siguientes componentes:

- El control permanente de los aspectos ambientales estratégicos, así como el seguimiento de la evolución del resto de aspectos;
- La regularidad en los informes: anualmente actualizamos la declaración ambiental de la fábrica y el Grupo Mercedes-Benz publica su informe de sostenibilidad;
- La regularidad de la revisión de los sistemas de gestión ambiental y energético por parte de la Dirección de la fábrica, la cual se lleva a cabo anualmente;
- Los equipos de auditoría interna llevan a cabo el número previsto de auditorías de conformidad con los procesos internos. Los resultados se incorporan a los componentes antes mencionados.

Las auditorías ambientales y energéticas se realizan de forma conjunta. Dentro de un ciclo de 3 años, nos aseguramos de que todas las áreas relevantes de la fábrica para el medio ambiente y la energía se tengan suficientemente en cuenta. Dentro del campo de aplicación de la auditoría se incluye por un lado toda la documentación que desarrollan el Sistema de Gestión Ambiental (SIGMA) y el Sistema de Gestión Energético (SGE), esto es, procesos, instrucciones, registros, informes de medición de entidades externas e información de rendimientos ambientales y energéticos, y por otro lado todas las áreas de trabajo, operaciones y procesos desempeñados dentro de los límites de actividad de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria.

Las acciones que llevamos a cabo están encaminadas a asegurar:

- La realización de auditorías internas/externas del SIGMA y SGE con personal debidamente cualificado.
- El cumplimiento del Programa Ambiental y Energético incluyendo los requisitos de la Norma ISO 14001, ISO 50001 y el Reglamento EMAS.
- La adecuada implantación y mantenimiento de los sistemas de gestión.
- El suministro de información sobre los resultados obtenidos a la Dirección.

La auditoría interna conjunta según las normas ISO 14001, ISO 50001 y EMAS III se realizó entre los días 6 y 10 de mayo de 2024. Como auditor externo nos acompañó la empresa Asertek Gestión S.L.

Todas las revisiones y auditorías internas ambientales y energéticas llevadas a cabo confirmaron que tanto la gestión ambiental como la energética están establecidas y son eficaces. Se encontraron hallazgos individuales en los temas de etiquetado de sustancias peligrosas o separación de residuos, entre otros. Los hallazgos se evalúan individualmente y se documentan con medidas correctivas/preventivas en nuestro sistema de documentación de auditorías.

Por último, durante la certificación/validación de nuestros sistemas de gestión, los requisitos de cada uno de los sistemas son verificados conjuntamente por un experto externo cada año. Esta declaración ambiental es el resultado, entre otras cosas, de un seguimiento externo.

Mercedes-Benz V-Class Marco Polo







Cifras, datos y
hechos

En el presente capítulo de la declaración ambiental, encontrará las cifras, datos y hechos que describen el estado actual de todos los temas de protección ambiental esenciales para la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, así como el desarrollo y la orientación a largo plazo de éstos.

Las siguientes páginas contienen la información relativa a los indicadores ambientales de nuestra fábrica. Dentro de nuestro sistema de gestión utilizamos determinados indicadores ambientales de medición y control. Esto incluye los indicadores básicos del Reglamento EMAS, como son la eficiencia energética, las emisiones, el consumo de agua, la generación de residuos, la biodiversidad y la eficiencia de materiales. Estos se enumeran a continuación en las áreas temáticas respectivas.

Los indicadores específicos están calculados sobre la base de los vehículos que hemos fabricado en cada uno de los años, mientras que los indicadores básicos del Reglamento EMAS están calculados en base al peso total de los vehículos producidos en cada uno de los años.

A continuación, mostramos la evolución a lo largo de los últimos cinco años de los vehículos producidos y sus pesos totales.

Evolución de la producción de vehículos y pesos acumulados de los últimos cinco años

Indicadores básicos	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023	Unidad
Producción	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %	vehículos
Peso Producción	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %	t Prod.
Peso medio por vehículo	2,12	2,17	2,19	2,18	2,23	2 %	t/vehículo

Consumo de materiales

Los materiales utilizados en la fábrica de Vitoria varían a lo largo de las diferentes etapas de producción de Montaje Bruto, Pintura y Montaje Final.

Una de las principales herramientas de la mejora continua del Sistema de Gestión Ambiental (SIGMA) es el ahorro de los recursos consumidos. Por ello, desde la implantación del SIGMA en el año 2002, la fábrica realiza seguimientos mensuales de los consumos de materias primas peligrosas. El objetivo de este informe es conocer indicadores de nuestros procesos y detectar problemas para poder evitarlos en el futuro.

En la siguiente página, mostramos la evolución de los consumos de las materias primas peligrosas por parte de la fábrica durante los últimos cinco años.

Como indicador específico utilizamos el consumo de cada familia de materiales dividido entre la producción de vehículos anual. La eficiencia en el consumo de materiales la medimos como el cociente entre el flujo másico anual de los principales materiales utilizados y el peso de los vehículos producidos. El flujo másico anual de los principales materiales utilizados se calcula añadiendo al peso de los vehículos fabricados, los residuos ligados a la producción (por ejemplo, la chatarra férrea productiva, los embalajes, etc) y excluyendo los productos energéticos y el agua.

La eficiencia en el consumo de materiales muestra unos valores muy optimizados durante los últimos años.

Evolución consumos materias primas peligrosas cinco últimos años

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Consumo de materiales						
Disolvente y pintura base disolvente (t)	1.441	1.455	1.640	1.626	1.151	-29 %
Aprestos, KTL y pretratamientos (t)	1.880	1.928	2.138	2.401	1.804	-25 %
Másticos, PVC y pegamentos (t)	3.144	3.076	3.448	3.881	2.890	-26 %
Aceites y grasas (t)	56	48	12	12	29	144 %
Combustibles (m3)	1.874	1.913	2.148	2.334	1.657	-29 %
Ácidos y Bases (t)	195	230	111	158	69	-56 %
Gases técnicos y aire acondicionado (t)	253	271	269	312	243	-22 %
Líquidos técnicos (m3)	3.303	3.682	3.906	3.649	3.363	-8 %
Ceras (t)	141	137	160	186	131	-30 %
Producción (vehículos)	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos						
Disolvente y pintura base disolvente (kg/veh.)	11,48	11,46	11,57	10,32	9,56	-7 %
Aprestos, KTL y pretratamientos (kg/veh.)	14,98	15,18	15,08	15,24	14,99	-2 %
Másticos, PVC y pegamentos (kg/veh.)	25,06	24,22	24,32	24,64	24,01	-3 %
Aceites y grasas (kg/veh.)	0,45	0,38	0,08	0,08	0,24	220 %
Combustibles (l/veh.)	14,93	15,06	15,15	14,82	13,77	-7 %
Ácidos y Bases (kg/veh.)	1,56	1,81	0,78	1,01	0,58	-43 %
Gases técnicos y aire acondicionado (kg/veh.)	2,02	2,14	1,90	1,98	2,02	2 %
Líquidos técnicos (l/veh.)	26,32	28,99	27,55	23,16	27,94	21 %
Ceras (kg/veh.)	1,13	1,08	1,13	1,18	1,09	-8 %
Peso Producción (t)	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS (eficiencia en el consumo de materiales)						
Flujo másico anual de los principales materiales utilizados (t)	271.226	279.836	315.040	349.017	272.678	-22 %
Proporción respecto al peso de la producción (t/t)	1,0171	1,0177	1,0161	1,0144	1,0167	0 %

Consumos energéticos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un seguimiento detallado del consumo energético a nivel de proceso, calculando el desempeño energético de los principales consumidores mediante la comparación de sus consumos reales y teóricos.

Para minimizar la demanda energética, se usan sistemas automáticos de apagado y encendido de instalaciones y sistemas de ajuste de las consignas en función de cada tipo de turno. Se verifican las fugas y pérdidas energéticas, se instalan aislamientos sobre tuberías y equipos, se renuevan equipos por otros más eficientes o se utilizan variadores de frecuencia en motores eléctricos para adecuarlos a la demanda. Se ha implantado la tecnología LED en el alumbrado. La planificación de las instalaciones de iluminación se realiza siguiendo criterios de sectorización, en las oficinas se utiliza una regulación perimetral que combina el uso de luz natural y artificial, en los almacenes de logística se regula la iluminación siguiendo criterios de presencia y el alumbrado exterior se optimiza mediante sensores de presencia y foto lumínicos. Se llevan a cabo campañas de revisión de fugas de aire comprimido, se reduce al mínimo posible la demanda en turnos no productivos, se adecua la gestión de cada una de las salas de generación de aire comprimido a la demanda de cada momento y se usan secadores eficientes y sistemas de recuperación de calor.

En la siguiente tabla mostramos la evolución del consumo energético de la fábrica durante los últimos 5 años. El valor del “consumo total de energía renovable” corresponde a la cantidad anual total de energía consumida por la organización generada a partir de fuentes de energía renovables. Esta información procede de los datos oficiales del „Sistema de Garantía de Origen y Etiquetado de Electricidad“ gestionados por la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia (CNMC), respecto al porcentaje de energías renovables de los suministradores de electricidad en España; y de los datos de los contadores energéticos disponibles para los paneles fotovoltaicos instalados en fábrica. La “Generación total de energía renovable” corresponde a la cantidad anual total de energía generada por la organización a partir de fuentes de energía renovables.

Evolución consumo energético cinco últimos años

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Consumo energético (MWh/año)						
Consumo directo total de energía	192.461	209.212	203.503	210.298	176.323	-16 %
de ello consumo directo de energía sin proveedores I-Park	188.752	204.441	199.264	206.054	172.373	-16 %
Consumo de gas natural (PCS)	94.347	108.639	100.169	102.994	83.853	-19 %
Consumo de electricidad	98.114	100.574	103.335	107.304	92.470	-14 %
Compra de electricidad procedente de fuentes 100% renovables	98.114	100.546	103.289	107.155	92.229	-14 %
Generación de electricidad procedente de fuentes 100% renovables	0	28	46	148	241	62 %
Producción (vehículos)	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos (kWh/vehículo)						
Consumo directo total de energía	1.534	1.647	1.435	1.335	1.465	10 %
de ello consumo directo de energía sin proveedores I-Park	1.504	1.610	1.405	1.308	1.432	9 %
Consumo de gas natural (PCS)	752	855	706	654	697	7 %
Consumo de electricidad	782	792	729	681	768	13 %
Compra de electricidad procedente de fuentes 100 % renovables	782	792	728	680	766	13 %
Generación de electricidad procedente de fuentes 100 % renovables	0	0	0	1	2	112 %
Peso Producción (t)	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS (eficiencia energética)						
Consumo directo total de energía (MWh/t)	0,72	0,76	0,66	0,61	0,66	8 %
Consumo total de energía renovable (%)	51%	48%	51%	51%	52%	3 %
Generación total de energía renovable (MWh/t)	0	0,00010	0,00015	0,00043	0,00090	108 %
Desempeño energético (consumo real/consumo teórico)	0,963	0,964	0,993	0,977	0,972	-1 %

Consumo de Gas Natural:

El consumo de gas natural de la fábrica sirve para cubrir las necesidades de calor de la climatización y de las instalaciones productivas (desengrase, grupos de aporte de cabinas de pintado, hornos, etc.).

Durante el año 2024 hemos reducido el consumo de gas natural en términos absolutos respecto al año previo un 19%, como consecuencia del descenso de la producción y de las medidas de eficiencia energética implantadas. El consumo específico por vehículo ha aumentado un 7% respecto al valor del año previo, como consecuencia del programa de producción.

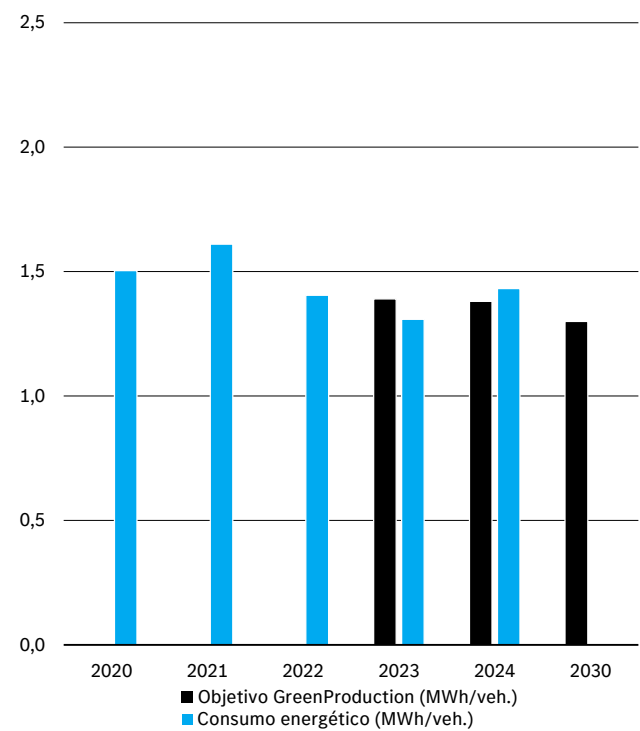
Consumo de electricidad:

Un hito clave en nuestra estrategia de Grupo “Ambition 2039” (véase apartado “Política Ambiental y Energética”) es el suministro de energía a las plantas de producción con un balance neutro de CO₂ *. Tal y como viene haciendo la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria desde 2013, durante el año 2024 hemos obtenido el certificado de garantía de origen de energía renovable de la electricidad consumida a lo largo de todo el año.

Durante el año 2024 hemos reducido el consumo de electricidad en términos absolutos respecto al año previo un 14%, como consecuencia del descenso de la producción y de las medidas de eficiencia energética implantadas. El consumo específico por vehículo ha aumentado un 13% respecto al valor del año previo, motivado por dicho descenso de la producción.

La siguiente gráfica muestra la evolución del consumo específico de energía (sin incluir el consumo energético del parque de proveedores) en comparación con los objetivos de Green Producción.

Evolución consumo energético cinco últimos años



*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

Gestión de Residuos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se caracteriza por tener un gran número de procesos de fabricación diferentes. Estos generan una amplia gama de residuos, como por ejemplo chatarra, papel y cartón, madera, plástico o residuos peligrosos.

El grupo de residuos más grande es la chatarra férrica, que se genera, por ejemplo, durante el procesamiento y el corte de piezas de la carrocería. Los residuos plásticos, la madera y el cartón están relacionados principalmente con los envases y embalajes de las piezas de compra. También se generan residuos peligrosos, entre otras cosas, durante el tratamiento superficial y el pintado de las carrocerías.

En nuestro almacén de residuos peligrosos se separan, examinan, etiquetan, pesan y se preparan para su envío todos los residuos peligrosos generados en la fábrica. Los residuos no peligrosos se depositan en los contenedores y compactadores dispuestos en la fábrica. Diariamente se comprueba los grados de llenado de éstos y se solicita su retirada en cuanto es preciso. Este proceso garantiza que todos los residuos se puedan registrar sin problemas y que todos los procesos de eliminación se puedan documentar de conformidad con la ley.

Los residuos son enviados por la fábrica a gestores autorizados dentro del país.

Para nosotros, la responsabilidad de la correcta gestión de los residuos no termina en nuestras instalaciones. El cumplimiento de las obligaciones de diligencia debida en virtud de la legislación en materia de residuos se organiza en todo el Grupo. Auditamos a los gestores de residuos peligrosos en lo que respecta a su gestión y cualificación, a sus autorizaciones legales, al estado técnico de sus instalaciones, así como a la gestión de residuos y los aspectos relevantes para el medio ambiente, utilizando el principio de los cuatro ojos.

Registramos regularmente en nuestros sistemas las cantidades de residuos generadas en fábrica. Pesamos todos los residuos peligrosos y tan solo los residuos no peligrosos son pesados por los gestores, documentando internamente sus cantidades con posterioridad. Los residuos se gestionan exclusivamente a través de la vía de gestión aprobada y prevista.

En la tabla de la siguiente página se muestran las cantidades de residuos gestionadas durante los últimos cinco años, desglosando los principales grupos de residuos. Los datos se presentan en términos absolutos anuales.

Generación residuos cinco últimos años: Indicadores absolutos

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Total residuos generados (t)	4.722	5.176	5.095	6.030	5.094	-16 %
Residuos peligrosos (t)	1.482	1.635	1.527	1.500	1.196	-20 %
Tasa de valorización (%)	93 %	85 %	93 %	92 %	93 %	0 %
Valorizados (t)	1.374	1.393	1.414	1.384	1.109	-20 %
Disolvente no halogenado (t)	455	530	540	489	304	-38 %
Lodos de pintura (t)	309	304	282	294	236	-20 %
Lodos acuosos de pintura y fosfatado (t)	52	205	58	61	185	202 %
Fango filtro prensa (t)	233	201	224	224	108	-52 %
Material contaminado (t)	99	108	129	109	87	-20 %
Resto (t)	226	43	180	208	189	-9 %
No valorizados (t)	108	243	113	116	88	-24 %
Residuos no peligrosos (t)	3.240	3.541	3.568	4.529	3.898	-14 %
Tasa de valorización (%)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	0 %
Valorizados (t)	3.240	3.541	3.568	4.529	3.898	-14 %
Chatarra férrea (t)	1.338	1.622	1.492	2.164	1.730	-20 %
Papel y cartón (t)	674	649	731	766	624	-18 %
Madera (t)	367	413	483	611	596	-2 %
Basura (t)	531	580	520	601	571	-5 %
Total plástico (t)	107	131	131	177	171	-3 %
Resto (t)	223	146	212	210	205	-3 %
No valorizados (t)	0	0	0	0	0	

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un seguimiento periódico de varios indicadores diferentes:

- Residuos totales generados por vehículo y residuos totales enviados a vertedero por vehículo. Estos indicadores forman parte de los objetivos “Greenproduction” de fábrica.
- Residuos peligrosos gestionados en comparación con la generación teórica de dichos residuos, la cual se calcula en función de los vehículos fabricados y en función de la correlación histórica entre producción y generación de residuos. El objetivo anual interno de fábrica se define en base a este indicador.

En el año 2024 hemos generado 9,94 kg/vehículo de residuos peligrosos. El aumento del 4 % respecto a los residuos peligrosos generados en 2023 está motivado por la renovación y limpieza de las balsas de floculación de pintura (actividad que no se realizó ni en 2022, ni en 2023).

Las principales medidas de minimización de residuos peligrosos están relacionadas con la reducción del consumo de disolvente de limpieza.

Hemos aumentado ligeramente el porcentaje de valorización de los residuos peligrosos desde el 92 % en 2023 al 93 % en 2024.

En cuanto a los residuos no peligrosos, en el año 2024 hemos aumentado un 13 % los residuos generados por vehículo, como consecuencia del programa de producción. Por sexto año consecutivo la tasa de valorización de nuestros residuos no peligrosos ha sido del 100 %. Hemos procedido a eliminar las papeleras individuales en las oficinas de Mantenimiento de Pintura por otras centralizadas, al objeto de minimizar los residuos (bolsas y contenedores). Así mismo, hemos iniciado el reciclaje de piezas de rechazo, tapones y separadores de ABS, PA y PC.

En la tabla ubicada en la siguiente página se muestra la evolución de los indicadores específicos e indicadores básicos EMAS durante los últimos cinco años.

Generación residuos cinco últimos años: Indicadores específicos

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Producción (vehículos)	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos						
Total residuos generados por vehículo (kg/veh.)	37,63	40,76	35,93	38,28	42,33	11 %
Residuos peligrosos (kg/veh.)	11,81	12,88	10,77	9,53	9,94	4 %
Valorizados (kg/veh.)	10,94	10,97	9,97	8,79	9,21	5 %
Disolvente no halogenado (kg/veh.)	3,63	4,18	3,81	3,10	2,52	-19 %
Lodos de pintura (kg/veh.)	2,46	2,40	1,99	1,86	1,96	5 %
Lodos acuosos de pintura y fosfatado (kg/veh.)	0,41	1,62	0,41	0,39	1,54	296 %
Fango filtro prensa (kg/veh.)	1,85	1,59	1,58	1,42	0,82	-42 %
Material contaminado (kg/veh.)	0,79	0,85	0,91	0,69	0,73	5 %
Resto (kg/veh.)	1,80	0,34	1,27	1,32	1,64	24 %
No valorizados (kg/veh.)	0,86	1,91	0,80	0,74	0,73	-1 %
Residuos no peligrosos (kg/veh.)	25,82	27,88	25,17	28,75	32,39	13 %
Valorizados (kg/veh.)	25,82	27,88	25,17	28,75	32,39	13 %
Chatarra férrica (kg/veh.)	10,66	12,77	10,52	13,74	14,38	5 %
Papel y cartón (kg/veh.)	5,37	5,11	5,16	4,86	5,19	7 %
Madera (kg/veh.)	2,93	3,25	3,40	3,88	4,95	28 %
Basura (kg/veh.)	4,23	4,57	3,66	3,82	4,75	24 %
Total plástico (kg/veh.)	0,85	1,03	0,93	1,12	1,42	27 %
Resto (kg/veh.)	1,78	1,15	1,49	1,34	1,70	27 %
No valorizados (kg/veh.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Peso Producción (t)	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS (kg/t producida)						
Generación total anual de residuos (kg/t producida)	17,71	18,82	16,43	17,53	18,99	8 %
Generación total anual de residuos peligrosos (kg/t producida)	5,56	5,95	4,92	4,36	4,46	2 %
Generación total anual de residuos no peligrosos (kg/t producida)	12,15	12,88	11,51	13,16	14,53	10 %

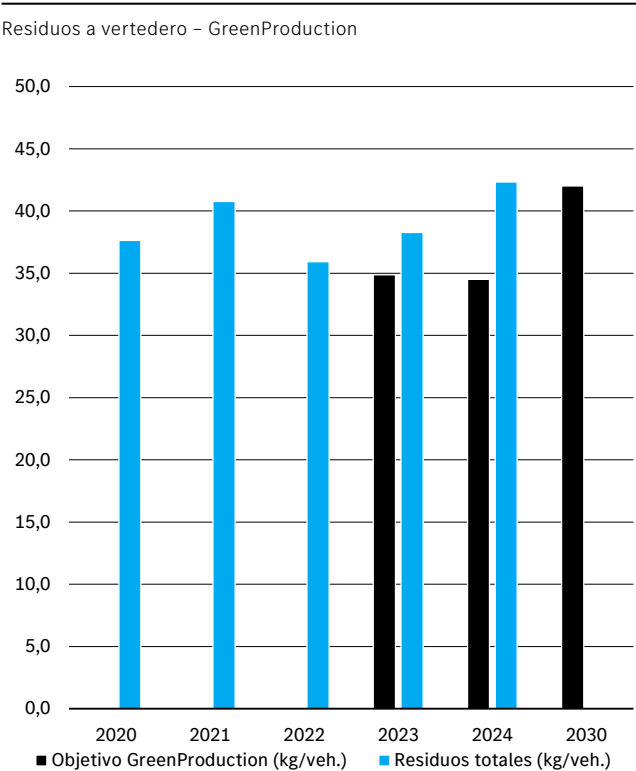
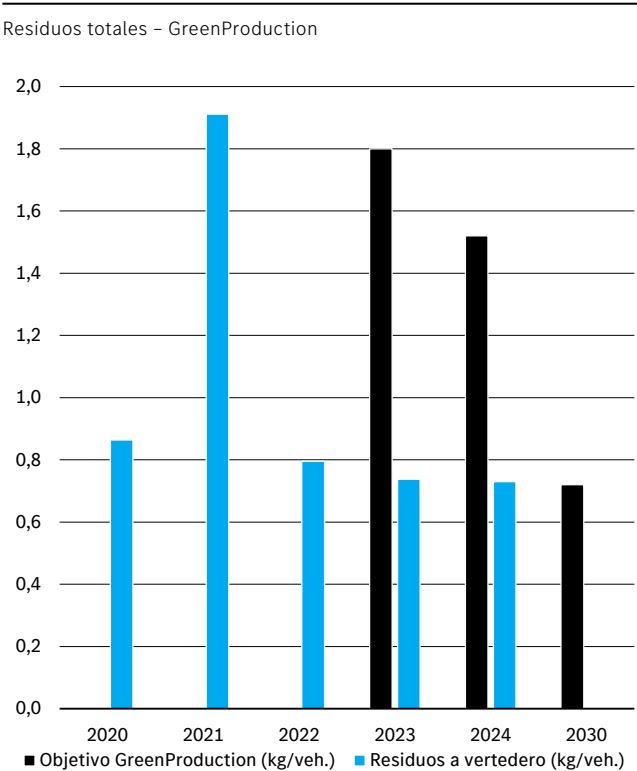
Sobre la base de la estrategia de sostenibilidad del Grupo (“Ambition 2039”) y como parte de la evaluación ambiental, la gestión de residuos es un importante campo de actuación para la fábrica. La prevención de residuos es la máxima prioridad. Se han definido objetivos de reducción a largo plazo (año 2030). Las medidas de prevención de residuos de todas las fábricas del Grupo se documentan en la base de datos de GreenProduction, donde se realiza un seguimiento de su implementación. Si no se puede evitar la generación de ciertos residuos, mediante la correcta segregación de los residuos nos esforzamos por lograr la mayor calidad posible de reciclaje y por cerrar los ciclos de materiales.

Como parte de la gestión optimizada de los residuos de fábrica, se realizan campañas de sensibilización y auditorías periódicas para reducir la cantidad de residuos generados y asegurar su correcta segregación.

A la hora de contratar los gestores de residuos, siempre que es técnicamente posible, se seleccionan proveedores que garantizan el reciclaje y la valorización energética de los residuos generados.

Entre las medidas de reducción de residuos no peligrosos de la fábrica destacamos el uso de contenedores retornables a proveedor para nuestros materiales productivos.

Las siguientes figuras muestran la evolución durante los últimos cinco años de los residuos totales generados por vehículo y de los residuos destinados a vertedero por vehículo, ambos en comparación con los objetivos GreenProduction establecidos.



Emisiones atmosféricas

El cumplimiento de los requisitos legales para el control de la contaminación del aire es un pilar fundamental de nuestras actividades de gestión ambiental. Con el fin de garantizar un alto estándar ambiental en el control de emisiones atmosféricas, se hace hincapié en el cumplimiento del estado de la técnica y, en casos particulares, vamos aún más allá.

Durante el año 2024 hemos realizado mediante OCA los controles de emisión de los focos de emisión que precisan de control anual y trienal. Los resultados han sido conformes a los límites de emisión definidos en la Autorización Ambiental Integrada.

La AAI de la fábrica fija la obligatoriedad de realizar los siguientes controles de emisión para los 28 focos atmosféricos de la fábrica en uso:

- Controles de emisión anuales internos y controles de emisión trienales mediante Organismo de Control Acreditado (OCA) para 2 focos de emisión
- Controles de emisión anuales mediante OCA (partículas totales) y trienales mediante OCA (resto parámetros) para otros 5 focos
- Controles de emisión trienales mediante OCA para 10 focos de emisión
- Controles de emisión quinquenales mediante OCA para otros 11 focos

En la tabla ubicada en la página siguiente se muestra la evolución de las emisiones de la fábrica de los últimos cinco años.

Evolución emisiones atmosféricas cinco últimos años

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Emisiones						
Disolvente (COVs): Emisión total anual (t)	719	670	775	644	482	-25 %
Disolvente (COVs): Emisión anual procedente del proceso de pintado (t)	715	666	770	639	479	-25 %
Gases de Efecto Invernadero: Emisión total anual Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq.)	17.704	20.870	19.324	20.444	16.232	-21 %
GEI: Emisión total anual sin proveedores I-Park Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq.)	17.369	20.354	18.897	20.023	15.889	-21 %
Partículas sólidas (PS): Emisión total anual (t)	15	36	6	15	12	-23 %
Óxidos de nitrógeno (NO _x): Emisión total anual (t)	15	17	16	16	13	-19 %
Monóxido de carbono (CO): Emisión total anual (t)	12	14	13	13	11	-19 %
Formaldehído: Emisión total anual (t)				2	1	-52 %
Dióxido de azufre (SO ₂): Emisión total anual (t)	0	0	0	0	0	
Producción (vehículos)	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos						
Disolvente (COVs): Emisión por m ² de carrocería pintada (g/m ²)	40,4	37,1	38,4	28,6	28,0	-2 %
Disolvente (COVs): Emisión por vehículo (kg/veh.)	5,73	5,28	5,46	4,09	4,01	-2 %
Gases de Efecto Invernadero: Emisión por vehículo Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq./vh)	0,141	0,164	0,136	0,130	0,135	4 %
GEI: Emisión por vehículo sin proveedores I-Park Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq./veh.)	0,138	0,160	0,133	0,127	0,132	4 %
Partículas sólidas (PS): Emisión por vehículo (kg/veh.)	0,118	0,282	0,040	0,098	0,099	1 %
Óxidos de nitrógeno (NO _x): Emisión por vehículo (kg/veh.)	0,117	0,133	0,109	0,101	0,108	7 %
Monóxido de carbono (CO): Emisión por vehículo (kg/veh.)	0,098	0,111	0,092	0,085	0,091	7 %
Formaldehído: Emisión por vehículo (kg/veh.)				0,012	0,008	-38 %
Dióxido de azufre (SO ₂): Emisión por vehículo (kg/veh.)	0	0	0	0	0	
Peso Producción (t)	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS						
Gases de Efecto Invernadero: Emisión por t. producida Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq. / t prod.)	0,066	0,076	0,062	0,059	0,061	2 %
GEI: Emisión por ton. producida sin proveedores I-Park Alcances 1 y 2 (t CO ₂ eq./t prod.)	0,065	0,074	0,061	0,058	0,059	2 %
Partículas sólidas (PS): Emisión por tonelada producida (kg/t prod.)	0,056	0,130	0,018	0,045	0,045	-1 %
Óxidos de nitrógeno (NO _x): Emisión por tonelada producida (kg/t prod.)	0,055	0,061	0,050	0,046	0,048	4 %
Dióxido de azufre (SO ₂): Emisión por tonelada producida (kg/t prod.)	0	0	0	0	0	

Las emisiones atmosféricas de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria proceden de las instalaciones productivas de pintado de carrocerías (naves de pintura y montaje final), de la sala de calderas y de la instalación de extracción de gases de soldadura de autobastidor.

Los principales parámetros de control de emisiones atmosféricas incluidos en la AAI son:

- Disolvente (compuestos orgánicos volátiles, COVs)
- Formaldehído
- Partículas sólidas (PS)
- Óxidos de nitrógeno (NO_x)
- Monóxido de carbono (CO)

Adicionalmente, realizamos un seguimiento de las emisiones de gases de efecto invernadero (CO₂ equivalente).

Disolvente (compuestos orgánicos volátiles, COVs)

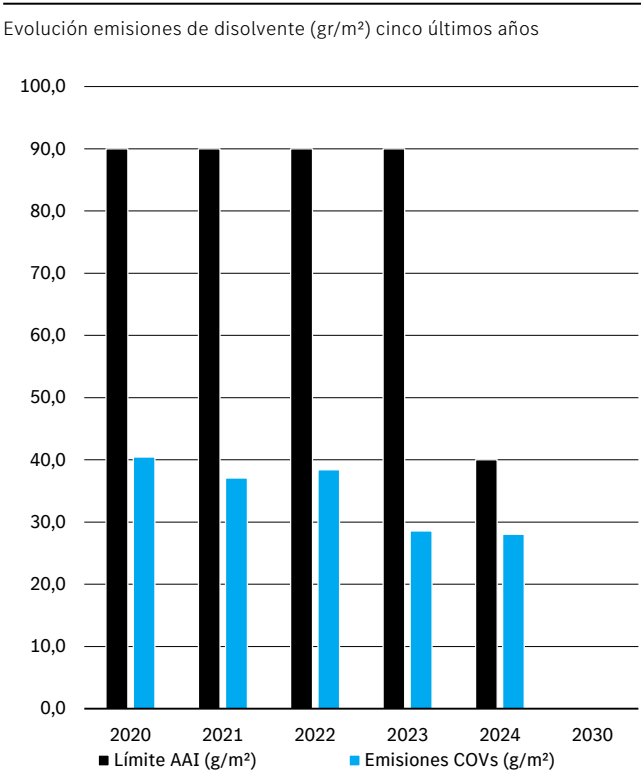
Las emisiones de disolventes a la atmósfera proceden mayoritariamente de las instalaciones de pintura y en menor medida de las instalaciones de retoques de pintura y ceras de montaje final. Toda la gestión del proceso y la purificación del aire de extracción corresponden con el estado de la técnica.

Las principales medidas introducidas en la fábrica durante los últimos años para reducir las emisiones de COVs han sido la robotización de la línea 3 de pintado de esmalte; la implantación de los colores con tecnología High-Solid, la sustitución de materiales por otros con menor contenido de COV's o medidas de reducción de consumos para aquellos productos que contienen COVs.

En 2024 hemos continuado implantando medidas de ahorro de consumo del disolvente de limpieza en la nave de pintura y se ha llevado a cabo la industrialización del pintado del color 1216 a una vuelta, en lugar de a dos vueltas. Gracias a todas las medidas implantadas hasta 2024, hemos alcanzado en fábrica el valor histórico más bajo de emisión de compuestos orgánicos volátiles (28,0 g/m²).

Los límites de emisión especificados en la Autorización Ambiental Integrada (AAI) se cumplen de forma fiable. Realizamos un cálculo mensual aproximado de las emisiones de COVs y un cálculo preciso por balance de estas de forma semestral.

La siguiente figura muestra la evolución de las emisiones específicas de disolventes (g/m²) en los últimos cinco años. El valor límite establecido en la AAI era de 90 g/m² hasta noviembre de 2024 y a partir del 04/12/24 se ha establecido un valor límite de 40 g/m² en concordancia con la nueva normativa BREF de disolventes de la Unión Europea, teniendo en cuenta las mejores técnicas disponibles descritas en la Decisión de Ejecución (UE) 2020/2009.



Formaldehído

El formaldehído es un producto presente en la formulación de las pinturas que se emplean para el lacado de los vehículos. En concreto, se encuentra en las pinturas de serie en base disolvente y en los aprestos en base agua.

Hemos comenzado a medir las emisiones atmosféricas de esta sustancia en 2023 como consecuencia de un cambio normativo. Todos los valores medidos durante el año 2024 en los cinco focos afectados por el formaldehído son inferiores al límite de 2 mg/Nm³ marcado en la AAI.

Partículas sólidas

Las partículas sólidas son emitidas principalmente por los procesos productivos de soldadura y pintura. Como focos no productivos se encuentran los gases de escape, abrasión de frenos y neumáticos derivados del tráfico de la fábrica.

Las emisiones procedentes de las instalaciones de producción son supervisadas siguiendo la frecuencia establecida en la Autorización Ambiental Integrada, que establece límites de entre 3 y 50 mg/Nm³ de caudal de aire, dependiendo de los focos. Tras los controles efectuados en 2024 se desprenden valores de emisión máximos de 1,34 mg/Nm³.

Las emisiones totales de partículas sólidas descendieron en el año 2024 un 23% respecto a las del año previo, como consecuencia del programa de producción.

Óxidos de nitrógeno (NO_x)

Las emisiones de NO_x se generan durante los procesos de combustión de gas natural, por oxidación del nitrógeno contenido en el combustible.

Las emisiones de NO_x procedentes de las instalaciones de producción pertenecen a los incineradores y quemadores de la nave de pintura y a las calderas de gas natural.

En 2024 hemos reducido las emisiones de NO_x un 19% respecto al año 2023, como consecuencia del menor consumo de gas natural en términos absolutos.

Monóxido de carbono (CO)

El monóxido de carbono se produce principalmente durante la combustión incompleta de materiales que contienen carbono, como los combustibles, por ausencia de suficiente oxígeno disponible para quemar completamente el combustible.

Las emisiones de CO procedentes de las instalaciones de producción de la fábrica pertenecen a los incineradores y quemadores de la nave de pintura y a las calderas de gas natural.

En 2024 hemos reducido las emisiones de CO un 19% respecto al año 2023, como consecuencia del menor consumo de gas natural en términos absolutos.

Gases de efecto invernadero (CO₂ equivalente)

Las emisiones de gases de efecto invernadero de la fábrica de alcance 1 (emisiones directas derivadas de las propias fuentes de emisión de la empresa) proceden de los procesos de combustión de gas natural, combustibles líquidos y disolventes, así como de las emisiones de refrigerantes. Las emisiones de alcance 2 se corresponden con las emisiones indirectas procedentes de la generación de la electricidad comprada. Las emisiones generadas se compensan a través de proyectos de compensación que cumplen con los estándares internacionales de contabilidad y calidad, como Gold Standard u otros estándares de alta calidad.

Adicionalmente la fábrica calcula anualmente las emisiones indirectas vinculadas al transporte de materias primas y al transporte de vehículos terminados (alcance 3). Esta información se utiliza como parte de la evaluación de los aspectos ambientales.

El cálculo de las emisiones de CO₂eq de alcance 1 se realiza de la siguiente forma:

- Combustión de gas natural. Su cálculo se obtiene sumando a las emisiones de CO₂ verificadas por tercera parte (según la legislación del comercio de emisiones de CO₂ de la Unión Europea), las emisiones de CO₂ equivalente derivadas del metano y del N₂O emitido con la combustión del gas natural. Para calcular dichas emisiones derivadas del metano y del N₂O se utilizan los factores de emisión publicados en las Directrices del IPCC para los inventarios nacionales de gases de efecto invernadero.
- Quema de combustibles líquidos consumidos por vehículos y maquinaria de uso interno, incluyendo también los grupos electrógenos y las bombas del sistema de protección contra incendios. Las emisiones se calculan en base a los consumos anuales de combustibles líquidos, y a los correspondientes poderes caloríficos inferiores y factores de emisión publicados en el inventario nacional de gases de efecto invernadero de España (gasóleo) y en las Directrices del IPCC para los inventarios nacionales de gases de efecto invernadero (gasolina). En ambos casos se tienen en cuenta también las emisiones de CO₂ equivalente derivadas del metano y del N₂O emitido con la combustión de estos combustibles líquidos.
- Incineración de COV's, calculadas en base a la cantidad de COV's incinerados, su factor de emisión y su factor de oxidación.
- Fugas de gases refrigerantes, calculadas en función de las emisiones máxicas anuales de cada gas refrigerante y su correspondiente potencial de calentamiento.

Las emisiones indirectas de CO₂eq de alcance 2 se calculan en base al consumo eléctrico y al factor de emisión de CO₂ asociado a la generación de energía eléctrica de la compañía suministradora. Durante el año 2024 la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria no ha registrado emisiones indirectas de CO₂eq gracias a la compra de electricidad procedente de fuentes renovables.

Durante el año 2024 hemos reducido un 21 % las emisiones de CO₂eq respecto al año 2023, lo cual se debe al menor consumo de gas natural en términos absolutos y a la reducción de la incineración de COVs derivado del programa de producción.

Ruido exterior

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se ubica entre los barrios de Zabalgana y Sansomendi y el polígono Industrial de Jundiz, en una zona de predominio de uso de suelo industrial.

Las viviendas más cercanas se localizan al norte de la empresa, a 35 metros del límite de la parcela ocupada por la actividad, construidas dentro de suelo calificado como industrial. Al este, se ubican las viviendas pertenecientes al barrio de Zabalgana, situadas a unos 120 metros de distancia del límite de propiedad. Al noroeste y oeste quedan ubicados los núcleos urbanos de Crispiana y Asteguieta a distancias superiores a 500 metros y al sur, a más de 1 Km de distancia, Zuazo de Vitoria.

Los principales focos de ruido de la planta, además del ruido causado por el transporte logístico, están relacionados con las extracciones de aire de las instalaciones productivas y la climatización, así como las máquinas de refrigeración.

Nuestra Autorización Ambiental Integrada (AAI) establece la obligatoriedad de actualizar cada tres años el informe sobre la situación del ruido ambiental originado por la fábrica, para evaluar el cumplimiento de los límites acústicos establecidos en la propia AAI.

En el año 2022 se actualizó el informe sobre la situación del ruido ambiental originado por la fábrica. A partir de los resultados obtenidos en el informe de ruidos mencionado y su incertidumbre asociada, se puede concluir que la actividad no presenta problemas para el cumplimiento de los límites fijados en la Autorización Ambiental Integrada, ni en viviendas, ni en el límite del recinto industrial.

A través de las evaluaciones ambientales que se realizan internamente en fábrica para la aprobación de nuevos proyectos, se controlan los niveles de ruido de las nuevas instalaciones y se establecen, en la medida de lo posible, acciones concretas de mejora continua. La AAI ha establecido requisitos acústicos concretos para los nuevos edificios de montaje bruto y pintura que se están construyendo en la fábrica.

Mapa de ruidos



Sustancias peligrosas

En las diversas etapas de la producción de vehículos, se utilizan muchas sustancias peligrosas, como aceites, adhesivos, pinturas, agentes de limpieza o fluidos técnicos de vehículos. Los peligros pueden surgir durante la manipulación de las sustancias (por ejemplo, durante el llenado o la aplicación de éstas), o como consecuencia de su eventual liberación como resultado del proceso de fabricación (por ejemplo, en el proceso de soldadura o en el de lijado).

Con el fin de proteger a las personas y el medio ambiente, los legisladores han emitido numerosas regulaciones sobre el uso seguro de sustancias peligrosas a nivel europeo y nacional. Para garantizar el cumplimiento de estas regulaciones y asegurar una gestión sostenible de los productos químicos, Mercedes-Benz AG ha desarrollado e implementado un sistema integral de gestión de sustancias peligrosas.

La calidad adecuada de los datos de las sustancias peligrosas se garantiza mediante mecanismos de control adecuados (por ejemplo, a través de la actualización de las fichas de datos de seguridad y de las evaluaciones de riesgos de sus usos).

Un pilar fundamental de la gestión de sustancias peligrosas es la reducción del potencial de riesgo resultante de su manipulación. Para ello sustituimos en la medida de lo posible determinadas sustancias peligrosas o se reemplazan por otras menos peligrosas con la mayor cantidad posible de características técnicas similares.

A través de formaciones e instrucciones regulares fomentamos de forma continua la sensibilización respecto a los peligros potenciales de las sustancias peligrosas entre los gerentes y el resto de trabajadores de la fábrica.

Protección del Suelo y el Agua

La protección del suelo y las aguas subterráneas es un elemento fundamental de la protección ambiental de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria.

Uso del agua

La creciente escasez de agua y el aumento de los fenómenos meteorológicos extremos están aumentando los riesgos relacionados con el suministro fiable de agua. Para estar a la altura de su responsabilidad social y contribuir a una gestión más sostenible, el Grupo Mercedes-Benz adoptó su política de agua en 2022. Ésta se basa en los pilares estratégicos de “protección del agua, incluida la reducción del consumo”, “uso y tratamiento eficientes de las aguas residuales generadas” y “evitación del deterioro del suelo y las aguas subterráneas y protección contra inundaciones”.

En 2023, el Grupo amplió su política para incluir la ambición de “Net Zero Water Production”: El objetivo es no utilizar el agua potable con fines productivos. Además, si tiene sentido de acuerdo con las condiciones específicas de cada fábrica, se debe favorecer el agua superficial o el agua de lluvia frente al agua potable.

Para favorecer que cada localización introduzca medidas específicas, el Grupo Mercedes-Benz desarrolló en 2014 la norma «Protección de aguas pluviales – Eliminación de descargas contaminantes». Ésta incluye requisitos para evitar y reducir la posible contaminación del agua de lluvia en las plantas productivas, concesionarios y talleres mediante la gestión del agua de lluvia.

Durante el año 2024 el agua municipal ha supuesto el 55% de la fuente de suministro de agua para la fábrica Mercedes-Benz Vitoria, mientras que el restante 45% procede de la captación de agua del río Zadorra. La fábrica cuenta con el correspondiente permiso de captación de agua de la autoridad competente del agua. Desde julio 2023 dejamos de captar agua de lluvia.

La fábrica realiza un seguimiento mensual de los consumos de agua. En la tabla ubicada en la siguiente página mostramos la evolución del consumo de agua en los últimos cinco años en base a su origen.

Evolución del consumo de agua cinco últimos años

	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Consumo de agua						
Consumo total de agua (m³/año)	288.228	301.966	301.285	294.802	235.474	-20 %
Consumo agua municipal (m³/año)	135.895	133.015	181.459	144.673	128.600	-11 %
Consumo agua del río (m³/año)	135.018	151.633	109.880	143.951	106.875	-26 %
Consumo agua de lluvia (m³/año)	17.315	17.319	9.945	6.178	0	-100 %
Consumo total de agua sin proveedores I-Park y sin riego (m³/año)	17.315	17.319	9.945	150.129	106.875	-29 %
Porcentaje de agua industrial (río + lluvia)	53 %	56 %	40 %	51 %	45 %	-11 %
Producción (vehículos)	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos						
Consumo total de agua (m³/veh.)	2,30	2,38	2,12	1,87	1,96	5 %
Consumo agua municipal (m³/veh.)	1,08	1,05	1,28	0,92	1,07	16 %
Consumo agua del río (m³/veh.)	1,08	1,19	0,77	0,91	0,89	-3 %
Consumo agua de lluvia (m³/veh.)	0,14	0,14	0,07	0,04	0,00	-100 %
Consumo total de agua sin proveedores I-Park y sin riego (m³/veh.)	0,14	0,14	0,07	0,95	0,89	-7 %
Peso Producción (t)	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS						
Uso total de agua (m³/t)	1,08	1,10	0,97	0,86	0,88	2 %

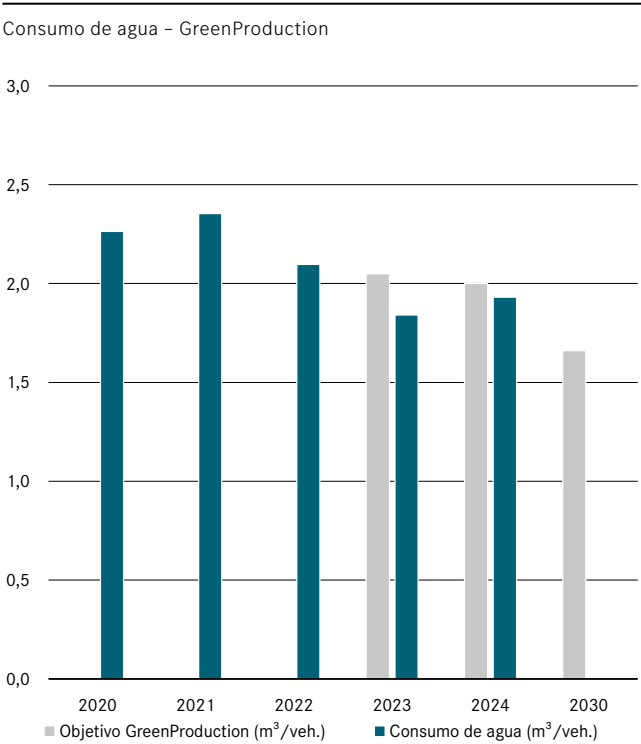
El principal consumidor productivo de agua en la fábrica es el proceso de desengrase, pretratamiento y pintado de la carrocería. Adicionalmente se precisa agua para fines de refrigeración, para la cantina, los vestuarios, aseos y áreas sociales.

Entre las medidas que llevamos a cabo encaminadas a la reducción del consumo de agua, destacamos el pretratamiento de las carrocerías en cascada, reaprovechando el agua utilizada para determinadas fases de limpieza en fases anteriores, el uso de circuitos cerrados para determinadas instalaciones (como la prueba de agua, el desengrase, la refrigeración de pinzas, el lavado de vehículos, el agua desmineralizada en lavados de pretratamiento, recirculación de ultrafiltrado de KTL para lavados, fosos de cabinas de pintura y ceras), la realización de barridos en seco frente a limpiezas con mangueras, la eliminación de fugas mediante mantenimientos preventivos y correctivos, supervisión de fugas mediante alertas automatizadas, otras mejoras de eficiencia de procesos o pulsadores para los grifos de los baños.

Durante el año 2024 hemos reducido un 20% el consumo de agua total de fábrica en términos absolutos por el descenso de la producción, lo cual ha provocado a su vez un aumento del consumo por vehículo del 5%. A pesar de ello, hemos obtenido un grado de cumplimiento del 104 % para el objetivo GreenProduction (1,93 m³/veh. frente a 2 m³/veh.), el cual no considera los consumos de agua de los proveedores del I-Park ni el consumo de agua para riego.

Durante el año 2024 hemos analizado el agua de rechazo de primera fase de osmosis inversa en la nave de Pintura, al objeto de reutilizarla en la zona 8 de Pretratamientos, reduciendo así el consumo de agua industrial. El estudio ha sido satisfactorio y se prevé la implantación de este proyecto.

La siguiente figura muestra la evolución del consumo específico de agua durante los últimos cinco años en comparación con los objetivos GreenProduction.

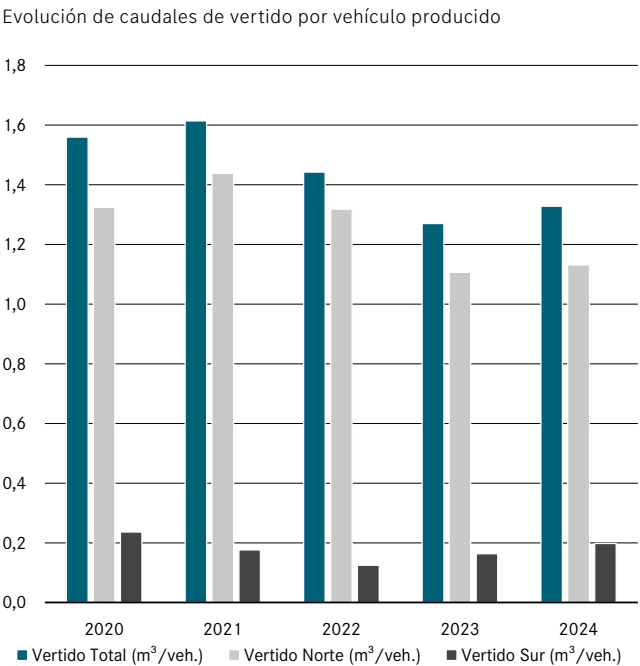


Vertidos

Las aguas residuales de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se generan, por un lado, a partir de procesos industriales en la producción, así como de la cantina, de los vestuarios, de los aseos y de las aguas pluviales que hayan precipitado sobre zonas de tráfico y cubiertas de edificios. Las aguas residuales industriales se generan fundamentalmente en las instalaciones de tratamiento superficial y pintado de carrocerías, y en menor medida, en las instalaciones de refrigeración y tratamiento de aguas.

La fábrica dispone de 17 puntos de vertido al colector municipal, de los cuales, 12 son de aguas pluviales, dos contienen aguas sanitarias y otros tres contienen entre sus vertidos agua industrial. Los dos puntos de vertido mayoritarios son el N-PI-10 y el S-I-2, que suponen más del 95 % del total de vertido de la fábrica.

La siguiente gráfica muestra la evolución del caudal de vertido por vehículo de los últimos cinco años, en función al método de cálculo para el caudal del vertido acordado con el Ayuntamiento para el cobro del canon de vertido.



La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza anualmente un control de los vertidos mediante organismo de control acreditado externo (OCA) para los tres puntos de vertido industrial incluidos en la Autorización Ambiental Integrada (AAI). Del informe de control de vertidos del año 2024 se desprende el cumplimiento de los límites de nuestra AAI.

Tras el control de vertido realizado por parte del Ayuntamiento de Vitoria-Gasteiz se confirma el cumplimiento de los límites de vertido de la ordenanza municipal.

Durante el año 2024 se ha continuado realizando semanalmente autocontroles para los puntos de vertido mayoritarios N-PI-10 y S-I-2, mediante un laboratorio externo.

Durante el año 2024 se ha renovado la sensorización de la planta de vertidos en Pintura, al objeto de garantizar el proceso robusto en la generación de agua desmineralizada y en el control de vertidos.

La siguiente tabla muestra la evolución de las emisiones másicas de los principales contaminantes derivadas de los dos puntos de vertido mayoritarios durante los últimos cinco años.

Emisiones másicas de los principales contaminantes cinco últimos años						
	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Emisiones másicas en el punto de vertido Norte (N-PI-10)						
DQO (kg)	20.098	43.119	14.627	20.566	52.809	157 %
Fluoruros (kg)	683	18	904	807	879	9 %
Hierro (kg)	33	56	37	35	27	-22 %
Níquel y sus compuestos (kg)	5	9	12	8	1	-84 %
Zinc y sus compuestos (kg)	8	16	18	13	10	-20 %
Manganeso (kg)	9	10	18	13	1	-94 %
Nitrógeno total (kg)	4.103	3.435	2.335	3.172	2.355	-26 %
Emisiones másicas en el punto de vertido Sur (S-I-2)						
DQO (kg)	15.462	10.696	9.785	17.960	18.460	3 %
Fluoruros (kg)	15	5	18	40	5	-88 %
Hierro (kg)	87	6	6	5	10	84 %
Níquel y sus compuestos (kg)	0,22	0,13	0,10	0,17	0,24	36 %
Zinc y sus compuestos (kg)	13	13	7	3	2	-48 %
Manganeso (kg)	2,56	0,41	0,79	0,41	0,31	-24 %
Nitrógeno total (kg)	7.154	3.298	4.459	7.473	7.175	-4 %

Suelo y aguas subterráneas

Durante el año 2024 no hemos contaminado con sustancias peligrosas el suelo ni las aguas subterráneas. Disponemos de un registro de la contaminación histórica del suelo y las aguas subterráneas.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un control periódico riguroso de las zonas de riesgo, especialmente si éste puede afectar al agua subterránea. A tal efecto estamos estudiando desde el año 2001 las áreas en las que ha habido actividades potencialmente contaminadoras del suelo y desde el año 2003 se realiza una monitorización periódica del agua subterránea. Esta monitorización se ha ido intensificando con el tiempo y ha ido acompañada de diversos análisis de riesgos.

Los resultados analíticos obtenidos del seguimiento realizado en 2024 de las aguas subterráneas asociadas a nuestro emplazamiento son no conformes respecto a la normativa de referencia, al haberse superado ligeramente los valores de contraste en dos puntos de muestreo:

- En el punto P2-18 (nave 100), se supera el Valor Genérico de No Riesgo (VGNR) establecido para las fracciones aromáticas C16-C35 (1,003 µg/l en lugar de 1,000 µg/l).
- En el punto P1-6 (calle junto a la estación de regulación y medida de gas natural en el Norte de fábrica), se supera el valor VGNR para el benzo(a)pireno (0,006 µg/l en lugar de 0,004 µg/l).

Durante el año 2021 realizamos una actualización del Análisis Cuantitativo del Riesgo (ACR) de la fábrica. Los resultados obtenidos mostraron que, teniendo en cuenta las condiciones actuales del emplazamiento y escenarios de exposición de inhalación de volátiles por parte de los trabajadores, tanto el riesgo tóxico como el riesgo carcinogénico son ACEPTABLES, ya que los resultados son inferiores a los valores límite de aceptabilidad establecidos en el Decreto 209/2019, de 26 de diciembre. En virtud de ello, se establece que el emplazamiento es compatible con el uso al que es y será sometido (uso industrial). Dicho ACR contempla-

ba concentraciones superiores a las dos superaciones obtenidas en el seguimiento de los piezómetros durante 2024, por lo que no es necesario llevar a cabo la actualización del ACR.

A la vista de los resultados obtenidos del seguimiento realizado en 2024, atendiendo a la situación en la que se encuentra el subsuelo del emplazamiento, no se aconseja llevar a cabo actuaciones de saneamiento, pero sí seguiremos efectuando un control y seguimiento de las aguas subterráneas con la finalidad de controlar las concentraciones existentes y cualquier variación que se produzca, así como la dispersión de la contaminación a través de este medio.

Durante el año 2024 hemos presentado a Gobierno Vasco los oportunos planes de excavación vinculados a las obras que está acometiendo la fábrica e implican un movimiento de tierras superior a los 500 m³, así como todas las modificaciones no sustanciales vinculadas a movimientos de tierra inferiores a los 500 m³. Adicionalmente, en lo que se refiere a la parcela comprada para la construcción de la nueva nave de pintura, durante 2024 hemos llevado a cabo todas las labores de saneamiento del suelo necesarias, en estrecha comunicación con el Gobierno Vasco.

En 2022 se actualizó el informe de situación de suelos de fábrica (requisito legal con periodicidad quinquenal), el cual identifica 48 fuentes de riesgo históricas y 91 fuentes de riesgo actuales, todas ellas sin necesidad de establecer medidas correctoras y sin situaciones críticas que requieran una corrección urgente. Teniendo en cuenta una escala de calificación global de calidad según criterios cualitativos de muy baja, baja, media y alta, se considera que la planta de Mercedes Benz España S.A.U. en Vitoria-Gasteiz posee una calificación global de calidad media.

Conservación de la naturaleza - Biodiversidad

La biodiversidad comprende la diversidad de especies, la variabilidad genética dentro de una especie y la diversidad de ecosistemas. El cambio climático y la pérdida de biodiversidad son mutuamente dependientes y nos presentan grandes desafíos en estos tiempos.

Al utilizar nuevas superficies y construir edificios, carreteras, superficies logísticas y similares, el ser humano interviene en la naturaleza y, por lo tanto, influye directamente en la biodiversidad del área circundante.

Mediante la implementación de acciones de conservación de la naturaleza, las empresas contribuyen a la preservación de la diversidad biológica. En este contexto, en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se tomó la decisión de promover activamente la biodiversidad en las instalaciones de la planta.

Para poder evaluar el valor ecológico de los espacios verdes existentes y desarrollarlos de manera específica, Mercedes-Benz AG ha desarrollado un Índice de Biodiversidad (BIX). Con los tres criterios de intensidad de uso, espectro de especies y abundancia (frecuencias), se le puede asignar a cada espacio verde un valor concreto.

Sobre la base de la directriz para determinar el índice de biodiversidad (BIX), las áreas se clasifican en niveles que van desde el valor 0 (área sin importancia ecológica) hasta el valor 5 (importancia ecológica muy alta). El BIX de una fábrica completa se obtiene agregando las multiplicaciones de cada superficie por su respectivo valor y poniendo dicho resultado en relación con el área total.

El índice es una base importante para generar y evaluar nuevas medidas para promover la biodiversidad. El objetivo es rediseñar áreas con poca importancia ecológica, para crear más espacio para la biodiversidad.

El índice de biodiversidad BIX se ha calculado por primera vez en nuestra fábrica en 2023 (valor de 0,283). El valor BIX obtenido durante 2024 es de 0,173. El empeoramiento del índice BIX se debe a las obras de ampliación que estamos llevando a cabo la fábrica, que han conllevado un aumento de la densidad de superficie construida, evitando con ello la ocupación de otras parcelas agrícolas en las inmediaciones de la planta, lo que habría tenido un impacto sobre la biodiversidad mucho mayor.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria lleva a cabo una planificación de sus jardines respetuosa con la biodiversidad. En este sentido, destacamos que se prioriza el uso de especies de bajo consumo de agua, que los jardines están infrarregados y que se han instalado acolchados y arbustos para evitar césped que consume mayor cantidad de agua. Por otro lado, utilizamos abundantes especies diferentes de plantas lo que aumenta la biodiversidad de invertebrados y hemos eliminado las especies exóticas invasoras.

En 2024 hemos colocado paredes de piedras en algunos jardines de fábrica, lo que constituye un refugio para la microfauna y aumenta el número de nichos ecológicos. Durante el año 2023 colocamos en fábrica un hotel de insectos en la zona norte de fábrica, construido con madera plástica fabricada con los tapones que se separan en la nave de montaje final. Los hoteles de insectos ofrecen refugio a muchas especies de insectos. Se dividen en compartimentos que contienen diversos elementos con diferentes características: ramas, troncos con agujeros, piñas, cortezas, etc. Cada uno de estos materiales beneficiará a determinadas especies de insectos como abejas, mariquitas, crisopas y escarabajos, entre otros, donde pueden protegerse o incluso poner huevos.

La siguiente tabla muestra la evolución del uso del suelo por parte de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria en relación con la biodiversidad.

El dato del uso total del suelo incluye la superficie de la empresa afectada por los sistemas de gestión ambiental y energético.

Un “área sellada” es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto haciéndola impermeable.

Un “área orientada según la naturaleza” es un área dedicada principalmente a la conservación o restauración de la naturaleza.

Evolución del uso de las superficies cinco últimos años						
	2020	2021	2022	2023	2024	Variación 2024/2023
Superficies de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria (m²)						
Uso total del suelo (m²)	681.505	681.505	681.505	723.213	723.213	0 %
Superficie sellada total (m²)	646.113	646.113	646.113	687.935	699.720	2 %
Superficies verdes (m²)	35.392	35.392	35.392	35.278	23.493	-33 %
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (m²)	0	0	0	0	0	
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza (m²)	0	0	0	0	0	
Producción (vehículos)						
	125.500	127.002	141.785	157.507	120.355	-24 %
Indicadores específicos (m²/vehículo)						
Uso total del suelo (m²/veh.)	5,43	5,37	4,81	4,59	6,01	31 %
Superficie sellada total (m²/veh.)	5,15	5,09	4,56	4,37	5,81	33 %
Superficies verdes (m²/veh.)	0,28	0,28	0,25	0,22	0,20	-13 %
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (m²/veh.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza (m²/veh.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Peso Producción (t)						
	266.675	274.976	310.037	344.050	268.192	-22 %
Indicadores básicos EMAS (uso del suelo en relación con la biodiversidad)						
Uso total del suelo (m²/t prod.)	2,56	2,48	2,20	2,10	2,70	28 %
Superficie sellada total (m²/t prod.)	2,42	2,35	2,08	2,00	2,61	30 %
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (m²/t prod.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza (m²/ t prod.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

Transporte y Tráfico

El área de “Transporte” juega un papel fundamental en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria. Se pueden distinguir cuatro categorías:

- Tráfico de camiones (recepciones y envíos),
- Transporte dentro de la planta,
- Viajes de los empleados
- Viajes de empresa

La relevancia ambiental del transporte y el tráfico radica principalmente en el consumo de combustible/emisiones de CO₂. Adicionalmente, el tráfico tiene un impacto acústico.

Con el objetivo de alcanzar un balance neutro de CO₂ en la logística de transporte, el Grupo Mercedes-Benz se enfoca en la prevención y reducción de las emisiones de CO₂ generadas en la red global de transporte para Mercedes-Benz Cars y Mercedes-Benz Vans.

La fábrica de Vitoria, por su parte, está enfocada en la reducción de las emisiones de CO₂ derivadas del transporte de materiales, piezas y vehículos terminados. Los departamentos de logística forman parte de la organización “Green Logistics” del Grupo Mercedes-Benz y documentan regularmente acciones de reducción de emisiones en la base de datos de “GreenProduction” del Grupo. Las principales medidas están orientadas a:

- La optimización de rutas de transporte
- El uso de combustibles alternativos
- La optimización de la carga de camiones
- Ampliar la capacidad de transporte por viaje con Duo-Trailers
- La sustitución del transporte por carretera por otros medios de transporte con menor huella de carbono (p.e., electrificación de transporte).

Las emisiones procedentes del tráfico en el interior de la planta se minimizan mediante el uso de vehículos adecuados. La flota de vehículos de la fábrica se actualiza de forma regular, manteniéndose al día con los últimos estándares técnicos. Así mismo, los viajes de empresa y los desplazamientos internos de fábrica se han podido reducir gracias al uso de las tecnologías de comunicación modernas (reuniones por videoconferencia).

Con el objetivo de reducir el impacto ambiental derivado del tráfico de los trabajadores y favorecer la movilidad sostenible, la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha llevado a cabo las siguientes iniciativas:

- Rediseño de los recorridos de autobuses de empresa para reducir los kilómetros recorridos, el número de paradas y el tiempo de transporte para los trabajadores.
- Implantación en noviembre 2023 de la app Hoop Car-Pool para promover el uso compartido de vehículos. A lo largo del año 2024 hemos evitado un total de 55 toneladas de CO₂.
- Creación en 2024 de nuevos aparcamientos de bicicletas en la zona norte y sur de fábrica. Actualmente contamos con un total de 390 plazas para bicicletas y 55 plazas para patinetes.
- Renovación del parque interno de vehículos, reduciendo en la medida de lo posible su número.
- Vehículos eléctricos para dirección.
- Creación de nuevos puntos de recarga de vehículos eléctricos.
- Generación de la Comisión de Movilidad en fábrica con participación de la parte social.

Aparcamiento para bicicletas en zona Sur de fábrica



Prevención de riesgos ambientales y emergencias

El cuerpo de bomberos de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria garantiza la protección contra incendios, la asistencia técnica y la protección ambiental en las instalaciones de la fábrica. Además, la planta cuenta con un sistema de gestión de crisis.

Durante el año 2024 hubo un total de 38 incidentes ambientales (41 en 2023), con los siguientes tipos de origen:

- 24 derrames de aceite procedentes de camiones, carretillas o vehículos de empresas externas
- 9 incidentes relacionados con la logística y el uso en producción de productos peligrosos
- 5 derrames relacionados con las obras de ampliación de la fábrica

De entre los incidentes registrados en 2024, ninguno ha provocado la contaminación del suelo ni ha afectado a los vertidos de fábrica.

Todos los incidentes ambientales, accidentes y emergencias se registran, clasifican, analizan y tramitan en un sistema informático, para poder determinar las causas raíz de los mismos y establecer las correspondientes medidas correctivas y preventivas. No ha habido durante el año 2024 ningún incidente ambiental, accidente o emergencia que haya necesitado ser comunicado a la administración.

Edificio de bomberos de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria



Gestión de proveedores y contratas en la fábrica

Para la fabricación de un vehículo son necesarios a lo largo de la cadena de valor muchos procesos previos que consumen materiales y energía. La mayor parte de los componentes son suministrados por los proveedores, lo que significa que una gran parte del impacto ambiental de la fabricación del vehículo se origina durante la producción y suministro de componentes por parte de los proveedores.

La inclusión de los proveedores en nuestro concepto de protección ambiental sostenible es, por lo tanto, una parte esencial a la hora de seleccionar y evaluar a los proveedores por parte de las funciones centrales de nuestra empresa.

Transformación sostenible de los proveedores

Para alcanzar los objetivos de Mercedes-Benz Group AG, se está implementando una gestión sostenible de la cadena de suministro. Los estándares de abastecimiento responsable del Grupo ("Responsible Sourcing Standards", RSS) son la base para ello. Estos incluyen, entre otras cosas, condiciones mínimas para el ahorro de emisiones de CO₂, requisitos para la introducción de un sistema de gestión ambiental y el cumplimiento de los requerimientos legales. Los proveedores deben aceptar los "Responsible Sourcing Standards" para poder participar en nuevos concursos de adjudicación de la empresa. Además, Mercedes-Benz Cars y Mercedes-Benz Vans abordan otros requisitos de sostenibilidad para los proveedores.

Para reducir las emisiones de CO₂ en la cadena de suministro, las unidades de negocio de Mercedes-Benz Cars y Mercedes-Benz Vans están acelerando la transformación de los proveedores. Para ello se utilizan tres palancas:

- A través de la carta de ambición ("Ambition Letter"), que se aplica a todas las nuevas adjudicaciones, los proveedores aseguran a las unidades de negocio que a partir de 2039 solo se suministrarán productos con un balance neutro en CO₂*.
- Se establecen valores objetivo de emisiones de CO₂ en los criterios de adjudicación de proveedores para todos los ámbitos, centrando la atención en los componentes que se producen de forma intensiva en CO₂.
- Ambas unidades de negocio trabajan juntamente con socios seleccionados. El objetivo es utilizar tecnologías innovadoras para reducir las emisiones de CO₂ en la cadena de suministro, especialmente en la producción de componentes importantes como celdas de batería o componentes de carrocería.

Nuevos requisitos mínimos para los proveedores

Mercedes-Benz Group AG ha introducido los estándares de abastecimiento responsable (RSS) y los ha publicado en Internet. Se trata del nuevo documento contractual central de la compañía para los requisitos de sostenibilidad frente a los proveedores. Los estándares incluyen requisitos mínimos para una cadena de suministro responsable, incluida la protección del medio ambiente.

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

Sistemas de gestión ambiental

Los proveedores que suministran materiales de producción a Mercedes-Benz Cars y Mercedes-Benz Vans deben tener un sistema de gestión ambiental certificado de acuerdo con EMAS o ISO 14001. Lo mismo se aplica a determinados proveedores de servicios, en función del riesgo de sus actividades. Si el proveedor no tiene un sistema de gestión ambiental certificado, tiene dos años para establecer dicho sistema y certificarlo. Si esto no sucede, puede ser rechazado para nuevas adjudicaciones.

En 2024, nos hemos fijado el objetivo de cubrir al menos el 75 % del volumen de compra de proveedores que dispongan de centros de producción con un sistema de gestión ambiental certificado. Mercedes-Benz AG ha conseguido ampliar significativamente este valor objetivo hasta más del 91% del volumen de compra (estado julio 2024). Este alto porcentaje es muy satisfactorio y se ha alcanzado en gran medida gracias al hecho de que la selección de proveedores estratégicos se lleva a cabo de manera muy responsable.

La gestión sostenible de la cadena de suministro nos ofrece muchas oportunidades. Con ella, consolidamos la confianza de nuestros grupos de interés en el Grupo Mercedes-Benz como socio y ayudamos a establecer buenas prácticas comerciales en los mercados de todo el mundo. Esto sirve para el desarrollo sostenible de la sociedad y la preservación de valiosos recursos naturales.

Puede encontrar más información sobre la gestión de la cadena de suministro en Internet escaneando el código QR



O A TRAVÉS DEL SIGUIENTE ENLACE:

<https://group.mercedes-benz.com/nachhaltigkeit/menschenrechte/lieferketten/>

Por su parte, la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha establecido como obligatorio la obtención de la ISO 14.001 para todas las empresas externas de servicios con implicaciones ambientales, que están de una forma permanente en las instalaciones. De esta forma se asegura que dichas empresas cumplen la legislación, llevan a cabo una mejora continua ambiental y son auditados periódicamente.

Todas las sustancias utilizadas por las empresas de servicios con implicación ambiental en fábrica tienen que cumplir nuestros requisitos ambientales y deben ser autorizadas expresamente.

Los mencionados requisitos son de aplicación por ejemplo para las empresas de limpieza, mantenimiento, logística, los proveedores de material productivo ubicadas en el parque industrial, los proveedores de materiales productivos y servicios del proceso de pintura, etc.

Tal y como establece la norma ISO 14.001:2015 hemos establecido indicadores clave para el control de los requisitos ambientales de aquellas contratas que realizan trabajos dentro de nuestras instalaciones. Así mismo se lleva a cabo un seguimiento regular de dichos indicadores por parte de las divisiones responsables de cada contrata.

Adicionalmente realizamos periódicamente revisiones ambientales de todas aquellas zonas de talleres o almacenes que son gestionadas por empresas externas dentro de nuestras instalaciones.

Requisitos legales

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria está obligada a cumplir con una amplia variedad de requisitos legales. El cumplimiento de éstos es nuestra máxima prioridad. Además de las obligaciones legales, también puede haber obligaciones para con otras partes interesadas que la organización se imponga voluntariamente como vinculantes.

Las siguientes obligaciones son evidentes para nosotros:

- El cumplimiento de toda la legislación ambiental relevante.
- El cumplimiento de todos los requisitos ambientales derivados de notificaciones y autorizaciones administrativas.
- El cumplimiento de todas las obligaciones de supervisión y notificación pertinentes desde el punto de vista ambiental hacia las autoridades de supervisión competentes.

El Departamento de Medio Ambiente de la fábrica se encarga de identificar los nuevos requisitos legales en materia ambiental y energética, de informar a los diversos sectores afectados y de prestar en su caso el asesoramiento necesario en la aplicación de la legislación.

Los planificadores y usuarios de las instalaciones son los responsables del cumplimiento de los requisitos legales que afectan a la fábrica, verifican su cumplimiento en plazo y aseguran la implantación de las correspondientes medidas. El cumplimiento de los requisitos legales es verificado tanto por las autoridades, como en el marco de visitas y auditorías internas y externas. En el año 2024 no se han detectado incumplimientos legales en este sentido.

Adicionalmente, se realiza todos los años una evaluación de los requisitos legales ambientales y energéticos aplicables a la fábrica. Esta evaluación está clasificada por temas: agua, almacenamiento de sustancias y preparados peligrosos, atmósfera, EMAS, energía, licencias y autorizaciones, normativa general, residuos, ruidos y vibraciones, suelo, sustancias y preparados peligrosos y

transporte de mercancías peligrosas. Tras la evaluación de requisitos legales del 2024 garantizamos el cumplimiento de las exigencias de la legislación ambiental y energética vigente.

A nivel legislativo, la Autorización Ambiental Integrada (AAI) aglutina todas las autorizaciones ambientales (focos de emisión, vertidos, residuos, etc.). En el caso concreto de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, mediante resolución inicial de 23 abril de 2008, (AAI00032) del Viceconsejero de Medio Ambiente, se concedió autorización ambiental integrada a la instalación para la actividad de fabricación de vehículos en el municipio de Vitoria-Gasteiz (Álava). El 04/12/2024 recibimos de Gobierno Vasco la autorización ambiental integrada revisada, habiendo adaptado todas las condiciones de la autorización a la nueva normativa BREF de disolventes de la Unión Europea, teniendo en cuenta las mejores técnicas disponibles descritas en la Decisión de Ejecución (UE) 2020/2009.

Los días 13 y 14 de junio de 2023 recibimos la última inspección de Gobierno Vasco en cumplimiento de lo establecido en la normativa vigente en materia de prevención y control integrados de la contaminación, y con el objetivo de comprobar el cumplimiento de la actividad autorizada en relación con las condiciones de la Autorización Ambiental Integrada (AAI) y con la legislación ambiental vigente. Según establece el propio informe de la inspección, de la evaluación y el análisis de los hechos constatados en la inspección ambiental, se constata que el grado de cumplimiento de la autorización ambiental de la instalación, a fecha de la visita de inspección, es ALTO, cumpliéndose satisfactoriamente las condiciones de la autorización ambiental.

Glosario

Concepto	Explicación
Alcance 1	A la hora de cuantificar las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de una organización, se consideran emisiones de alcance 1 aquellas que tienen lugar a partir de fuentes de GEI dentro de los límites de la organización y que pertenecen o son controlados por la misma.
Alcance 2	A la hora de cuantificar las emisiones de GEI de una organización, se consideran emisiones de alcance 2 aquellas debidas al consumo de combustible asociado con la producción de energía y servicios finales, tales como la electricidad, calor, vapor, enfriamiento y aire comprimido. Excluye todas las emisiones aguas arriba (de la cuna a la puerta de la planta eléctrica) asociadas con el combustible, las emisiones debidas a la construcción de la planta eléctrica, y las emisiones asignadas a las pérdidas por transporte y distribución.
Aspecto ambiental	Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.
Aspecto ambiental directo	Aspecto ambiental de la organización misma sobre el cual esta ejerce un control directo de gestión.
Aspecto ambiental indirecto	Aspecto ambiental que puede ser el resultado de la interacción entre una organización y terceros y en el cual pueda influir en un grado razonable esa organización.
Carpooling	Práctica de compartir vehículo con una o más personas para realizar un viaje en común
Cataforésis (KTL)	Pintura por electrodeposición catódica.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)	Emisión gaseosa de disolventes a la atmósfera.
Convenio sobre la Diversidad Biológica ("Convention on Biological Diversity", CBD)	Tratado internacional de las Naciones Unidas cuyo objetivo principal es la conservación de la diversidad biológica, el uso sostenible de sus componentes y la participación justa y equitativa en los beneficios que se derivan de la utilización de los recursos genéticos.
CO ₂ eq	Unidad de medición del poder de calentamiento global de cada uno de los gases de efecto invernadero, tomando como base de comparación el poder de calentamiento del CO ₂ .
Desempeño ambiental	Resultados medibles de la gestión que hace una organización de sus aspectos ambientales.
Desengrase	Proceso de eliminación de la grasa de embutición de la chapa por medio de un desengrasante alcalino.
DQO	Demanda Química de Oxígeno, se emplea para medir el contenido en materia orgánica del agua.
Efecto invernadero	Fenómeno por el que determinados gases componentes de una atmósfera planetaria retienen parte de la energía que el suelo emite por haber sido calentado por la radiación solar. Afecta a todos los cuerpos planetarios dotados de atmósfera. De acuerdo con el actual consenso científico, el efecto invernadero se está viendo acentuado en la Tierra por la emisión de ciertos gases, como el dióxido de carbono y el metano, debida a la actividad económica humana. Este fenómeno evita que la energía del Sol recibida constantemente por la Tierra vuelva inmediatamente al espacio, produciendo a escala planetaria un efecto similar al observado en un invernadero.
Electrodeposición catódica	Proceso de pintado por inmersión, basado en el desplazamiento de partículas cargadas en un campo eléctrico hacia el polo de signo opuesto.
EMAS	Sistema Comunitario de Gestión y Auditorías Medioambientales
Estequiometría	Cálculo de las relaciones cuantitativas entre los reactivos y productos en el transcurso de una reacción química.
Gases de Efecto Invernadero (GEI)	Gases cuya presencia en la atmósfera contribuye al efecto invernadero.
GEI: Emisión directa	Emisión de GEI proveniente de fuentes de GEI que pertenecen o son controladas por la organización.
GEI: Emisión indirecta	Emisión de GEI que proviene de la generación de electricidad, calor o vapor de origen externo consumidos por la organización.
Grupo Intergubernamental de Expertos sobre el Cambio Climático (IPCC)	Organismo de las Naciones Unidas que proporciona información científica objetiva sobre el cambio climático, incluyendo sus causas, consecuencias y posibles soluciones.

Glosario

Concepto	Explicación
IDEn	Indicador de desempeño energético. En el caso de MBE se calcula mediante el cociente entre el consumo real de energía y el consumo teórico esperado.
Ingurunet	Sistema de Información y Tramitación Ambiental del Gobierno Vasco. Su objetivo es tramitar electrónicamente cualquier procedimiento administrativo de carácter ambiental e integrar toda la información y/o documentación que se pida al interesado y que se genere por parte de la administración.
Impacto ambiental	Cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en todo o en parte de las actividades, productos y servicios de una organización.
MBE	Mercedes-Benz España, S.A.U.
Montaje Bruto (MB)	Proceso de ensamblaje de la carrocería.
Montaje final (MO)	Proceso de equipamiento del vehículo (P.e. montaje de asientos, revestimientos, motor, etc).
Nivel de emisión	Cantidad de un contaminante emitido a la atmósfera por un foco fijo o móvil medido en una unidad de tiempo.
Organización	Compañía, corporación, firma empresa, autoridad o institución o parte o combinación de ellas, sean o no sociedades, pública, que tiene sus propias funciones y administración.
Piezómetro	Sondeo permanente usado para la toma de muestra de aguas subterráneas
Potencial de Calentamiento Global (GWP)	Medida que indica la capacidad de un gas de efecto invernadero para atrapar calor en la atmósfera en relación con el dióxido de carbono (CO ₂). Se utiliza para comparar el impacto climático de diferentes gases y se expresa como un múltiplo del impacto del CO ₂ , que tiene un GWP de 1.
Reciclado	Transformación de los residuos, dentro de un proceso de producción, para su fin inicial o para otros fines.
Red Natura 2000	Red ecológica europea de áreas de conservación de la biodiversidad, compuesta por Zonas Especiales de Conservación (ZEC) y Zonas de Especial Protección para las Aves (ZEPA). Su objetivo es asegurar la supervivencia a largo plazo de especies y tipos de hábitat en Europa, contribuyendo a detener la pérdida de biodiversidad.
Registro	Documento que presenta resultados obtenidos o proporciona evidencia de las actividades desempeñadas.
Residuos peligrosos (RP)	Todo residuo que contiene en su composición sustancias o materiales en concentraciones tales que representan un riesgo para la salud humana, los recursos naturales y el medio ambiente.
Residuos Sólidos Urbanos (RSU)	Son los residuos generados en los domicilios particulares, comercios, oficinas y servicios, así como todos aquellos que no tengan la calificación de peligrosos y que por su naturaleza o composición puedan asimilarse a los producidos en los anteriores lugares o actividades.
Reutilización	Empleo de un producto usado para el mismo fin para el que fue diseñado originariamente.
Ruido ambiental	Es aquel nivel de ruido exterior, producido por la totalidad de fuentes sonoras de una instalación, que afecta al Medio Ambiente.
SGE	Sistema de Gestión Energético
SIGMA	Sistema de Gestión Ambiental
WWF ("World Wide Fund for Nature")	Organización internacional no gubernamental dedicada a la conservación de la naturaleza. Su objetivo principal es proteger la biodiversidad y el medio ambiente a nivel mundial, trabajando en la conservación de especies en peligro, la protección de ecosistemas y la lucha contra el cambio climático, entre otros.
Zonas de Especial Protección para las Aves (ZEPA)	Áreas designadas por la Unión Europea para la conservación de especies de aves silvestres, especialmente aquellas que están amenazadas o son migratorias
Zonas Especiales de Conservación (ZEC)	Áreas de gran interés medioambiental para la conservación de la biodiversidad, las cuales han sido designadas por los Estados miembros de la Unión Europea para integrarse dentro de la Red Natura 2000

Fuente de datos

Capítulo	Dato	Fuente
La fábrica de Vitoria	Cantidad de empleados	dato interno de MBE
La fábrica de Vitoria	Superficie afectada por los sistemas de gestión	dato interno de MBE
La fábrica de Vitoria	Distancias a viviendas cercanas y zonas especiales de conservación	dato interno de MBE
Cualificación, comunicación y participación de los empleados	Propuestas de mejora	dato interno de MBE
Cualificación, comunicación y participación de los empleados	Horas de formación	dato interno de MBE
Programa Ambiental y Energético	Grados de cumplimiento	dato interno de MBE
Cifras, datos y hechos	Producción	Ingurunet
Cifras, datos y hechos	Peso producción	dato interno de MBE
Consumo de materiales	Consumo materias primas	dato interno de MBE de salidas de almacén
Consumo de materiales	Flujo másico anual de los materiales utilizados	dato interno de MBE
Consumos energéticos	Consumo directo total de energía	Ingurunet
Consumos energéticos	Consumo directo total de energía sin proveedores I-Park, gas natural y electricidad	dato interno de MBE
Consumos energéticos	Consumo total de energía renovable, generación total de energía renovable, desempeño energético	dato interno de MBE
Gestión de Residuos	Cantidad generada de residuos peligrosos y no peligrosos	Ingurunet
Gestión de Residuos	Tasa de valorización de residuos	dato interno de MBE
Emisiones atmosféricas	Emisiones de COVs procedente del proceso de pintado	Ingurunet
Emisiones atmosféricas	Emisiones totales de COVs	dato interno de MBE
Emisiones atmosféricas	Emisiones de CO ₂ e (de gas natural)	Dato interno calculado según la metodología de IPPC (Grupo Intergubernamental de expertos sobre el cambio climático)
Emisiones atmosféricas	Emisiones de CO ₂ e (de gases refrigerantes)	Dato interno calculado en base a las emisiones másicas de cada uno de los gases refrigerantes (Ingurunet) y su potencial de calentamiento
Emisiones atmosféricas	Emisiones de CO ₂ e (de combustibles líquidos)	dato interno de MBE
Emisiones atmosféricas	Emisiones de CO ₂ e (de COV's)	Dato interno calculado en base a los COV's incinerados, al factor de emisión y al factor de oxidación. Los COV's incinerados se publican anualmente en Ingurunet, el factor de emisión es un dato calculado por MBE en función de la estequiometría de los disolventes y el factor de oxidación es el que marca el REGLAMENTO (UE) 601/2012 de la Comisión sobre el seguimiento y la notificación de las emisiones de gases de efecto invernadero
Emisiones atmosféricas	Emisiones de CO ₂ e (de electricidad)	Dato interno calculado en base al consumo eléctrico (Ingurunet) y al factor de emisión de CO ₂ asociado a la generación de energía eléctrica de las compañías suministradoras de MBE (publicado por la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia -CNMC)

Fuente de datos

Capítulo	Dato	Fuente
Emisiones atmosféricas	Emisiones PS, Nox, CO, formaldehído, SO ₂	Ingurunet, Informe de inspección reglamentaria
Protección del suelo y el agua	Consumo total de agua, municipal, del río, de lluvia	Ingurunet
Protección del suelo y el agua	Consumo total de agua sin proveedores I-Park y sin riego	dato interno de MBE
Protección del suelo y el agua	% Vertido N-PI-10 y S-I-2	Estimación de MBE
Protección del suelo y el agua	Caudales de vertido	Ingurunet
Protección del suelo y el agua	Emisiones másicas de los principales contaminantes	Ingurunet
Protección del suelo y el agua	Resultado de los análisis de piezómetros	Ingurunet, informe de Organismo de Control Acreditado
Conservación de la naturaleza – Biodiversidad	Índice de Biodiversidad (BIX)	dato interno de MBE
Conservación de la naturaleza – Biodiversidad	Superficie sellada total, superficies verdes	dato interno de MBE
Conservación de la naturaleza – Biodiversidad	Superficie total en el centro y fuera del centro orientada según la naturaleza	dato interno de MBE
Transporte y tráfico	toneladas de CO ₂ evitadas por uso compartido de vehículos	dato interno de MBE
Prevención de riesgos ambientales y emergencias	número de incidentes ambientales	dato interno de MBE
Gestión de proveedores y contrataciones en la fábrica	Proveedores con sistema de gestión ambiental certificado (% volumen de compra)	dato interno de Mercedes-Benz Group AG

Interlocutor

Si tiene alguna pregunta referente a nuestro sistema de gestión ambiental, a nuestra protección ambiental o a nuestra declaración ambiental diríjase a:

François Tiberghien

Servicios Técnicos de Fábrica / Medio Ambiente

Mercedes-Benz España, S.A.U.

C/Las Arenas 1

01015 Vitoria-Gasteiz

Teléfono: +34 945-185477

E-Mail: francois.tiberghien@mercedes-benz.com

François Tiberghien, Representante de Medio Ambiente y Energías de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U.





Validez de la declaración

Declaración del verificador ambiental sobre las actividades de evaluación y validación

El TÜV Rheinland Ibérica ICT, S.A., con número de acreditación ES-V-0010, acreditado y aprobado para la fabricación de vehículos de motor (CNAE 29.10), confirma que ha evaluado si la fábrica de Mercedes-Benz España, S.A.U., ubicada en la calle Las Arenas nº 1, 01015 Vitoria – Gasteiz, perteneciente a Mercedes-Benz Group AG, tal como se indica en la declaración medioambiental consolidada con número de registro ES-EU-000073, cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 en relación con el Reglamento (UE) nº 2017/1505, el Reglamento (UE) nº 2018/2026 y la Decisión (UE) nº 2019/62 relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un Sistema de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Con la firma de esta declaración, se confirma que:

- La evaluación y validación se han llevado a cabo respetando plenamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009, del Reglamento (UE) nº 2017/1505, del Reglamento (UE) nº 2018/2026 y de la Decisión (UE) nº 2019/62,
- El resultado de la evaluación y validación confirma que no hay evidencias de incumplimiento de la legislación ambiental aplicable,
- Los datos e informaciones contenidos en la declaración ambiental consolidada de la fábrica aportan una imagen fiable, fidedigna y veraz de todas las actividades de esta dentro del ámbito abordado por la declaración ambiental.

Esta declaración no puede equipararse al registro EMAS. El registro EMAS solo puede ser realizado por un organismo competente de conformidad con el Reglamento (CE) 1221/2009.

Esta declaración ambiental consolidada ha sido revisada y validada.

Vitoria-Gasteiz,
Responsable Entidad de Verificación

**Almudena
Bouza Martínez**

Firmado digitalmente
por Almudena Bouza
Martínez
Fecha: 2026.01.30
13:14:06 +01'00'

ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA CERTIFICADO DE REGISTRO

Eusko Jaurlaritzako Ingurumen eta Lurralde Politika Sailako Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du.

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Medio Ambiente y Política Territorial certifica que la organización:

Mercedes-Benz España, S.A.

Calle Las Arenas, 1 – 01015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Erregistro-zenbakia hau da / ha sido registrada con el número:



Ingurumen kudeaketa eta ikuskartzearen arloko erdigoako erregistroaren gaineko erregelamenduak ezartzen duenaren arabera (EMAS).

De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / Fecha de Registro: 2013/03/04

sinadura/Firmado

José Antonio Calero Camilo
Ingurumen Sailburuordea
Viceconsejero de Medio Ambiente
Eusko Jaurlaritzako Gobernua

Vitoria-Gasteiz, 2013ko martxoaren 04a, astelehen / lunes 4 de marzo de 2013

Ziurtagiri horiek berriz erabiltzea edozein erakunde berriz erregistratu ondoren erabiltzea debekatuta dago.
La validez del presente certificado se vincula al período de vigencia establecido en la resolución de inscripción y a posteriores renovaciones.



Certificado

Normativa de aplicación **ISO 14001:2015**

Nº registro certificado **01 104 0101803/04**

Titular del certificado: **Mercedes-Benz España, S.A.U**
C/ Las Arenas 1
01015 Vitoria
España

Ámbito de aplicación: **Fabricación de vehículos industriales y turismos**

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 14001:2015.

Validez: Este certificado es válido desde 2023-11-17 hasta 2026-11-15.
Primera auditoría de certificación 2002

2023-11-27

sinadura
TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



Certificado

Normativa de aplicación **ISO 50001:2018**

Nº registro certificado **01 407 0101803/04**

Titular del certificado: **Mercedes-Benz España, S.A.U**
c/ Las Arenas 1
01015 Vitoria
España

Ámbito de aplicación: **Fabricación de vehículos industriales y turismos**

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los
requisitos recogidos en la norma ISO 50001:2018.

Validez: Este certificado es válido desde 2025-01-21 hasta 2028-01-20.
Primera auditoría de certificación 2013

2024-12-12


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein 51125 Köln

www.tuv.com



