



Declaración Ambiental Año 2024 Mercedes-Benz España, S.A.U. Fábrica Vitoria

Cifras y Datos del Año 2023

Mercedes-Benz



3

Introducción

4

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria

6

Política Ambiental y Energética

10

Gestión Ambiental y Energética

16

Nuestros Aspectos Ambientales

20

Programa Energético y Ambiental

24

Cifras, datos y hechos

42

Otros temas ambientales

52

Validez de la declaración

Impreso:

Responsable de la redacción: François Tiberghien | Departamento VAN/OV/STF | Representante de Medio Ambiente y Energías
Teléfono: +34 945 - 18 5477 | Fax: +49 711 3052185342 | francois.tiberghien@mercedes-benz.com

Director General: Bernd Krottmayer

Layout y realización: Mercedes-Benz AG, Medienhaus
Impresión permitida siempre que se detalle la referencia.

Introducción

En el Grupo Mercedes-Benz la Sostenibilidad significa crear un valor duradero para todos los grupos de interés: para clientes, empleados e inversores, así como para nuestros socios comerciales y la sociedad en su conjunto. La responsabilidad económica, ambiental y social van de la mano, a lo largo de toda la cadena de valor. Para lograr el éxito a largo plazo, debemos estar a la altura de esta responsabilidad.

La motivación que siempre ha impulsado al Grupo Mercedes-Benz por encima de todo los demás: Podemos y queremos cambiar nuestra empresa y el mundo que nos rodea para mejor. Con esto en mente, el Grupo ha establecido su estrategia de negocio sostenible en los últimos años. Es un requisito previo para seguir teniendo éxito económico a largo plazo y con ello cumplir con los diferentes requisitos externos e internos definidos en materia de sostenibilidad, responsabilidad social y buen gobierno corporativo.

El año 2023 fue un año lleno de retos para Mercedes-Benz y toda la industria automotriz. El entorno del mercado se caracterizó por condiciones desafiantes, y una amplia variedad de factores externos influyeron en la economía. Sin embargo, esto no cambia la necesidad y urgencia de la descarbonización. Por esta razón, seguimos impulsando nuestra transformación. En 2023, la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U. produjo un 59 % más de vehículos eléctricos que el año previo. Los vehículos eléctricos supusieron un 12 % de la producción total de la fábrica. Por otro lado, la fábrica de Vitoria ha terminado de concretar su estrategia de descarbonización hasta el año 2030, la cual permitirá reducir en un 80 % las emisiones de CO₂ que tenía en el año 2018.

La creciente demanda de movilidad está conllevando un aumento del consumo mundial de recursos, con consecuencias negativas para el medio ambiente y la sociedad. Por ejemplo, en muchos casos la extracción y el procesamiento posterior de materias primas consume mucha energía y conduce a la emisión de contaminantes en el agua, el suelo y el aire. No menos importante, el uso de los recursos naturales también conlleva riesgos sociales. Por eso el Grupo Mercedes-Benz tiene como objetivo conseguir un desacople cada vez mayor entre su consumo de recursos y el crecimiento de su volumen de producción, proponiéndose la reducción del uso de recursos primarios por vehículo. Para 2030, la proporción de materias primas secundarias para la flota de turismos se incrementará a un promedio del 40 %. Para ello es fundamental conservar consistentemente los recursos y potenciar aún más los procesos de reciclaje. Para reducir el consumo de energía y agua, así como la generación de residuos, el Grupo trabaja continuamente para hacer su producción más eficiente y sostenible. Para ello se han establecido ambiciosos objetivos GreenProduction. La fábrica de Vitoria dedica abundantes recursos para el cumplimiento de sus propios objetivos anuales GreenProduction.

Pueden encontrar informaciones adicionales sobre la estrategia de sostenibilidad del Grupo Mercedes-Benz a través del siguiente enlace: <https://group.mercedes-benz.com/sustainability/>

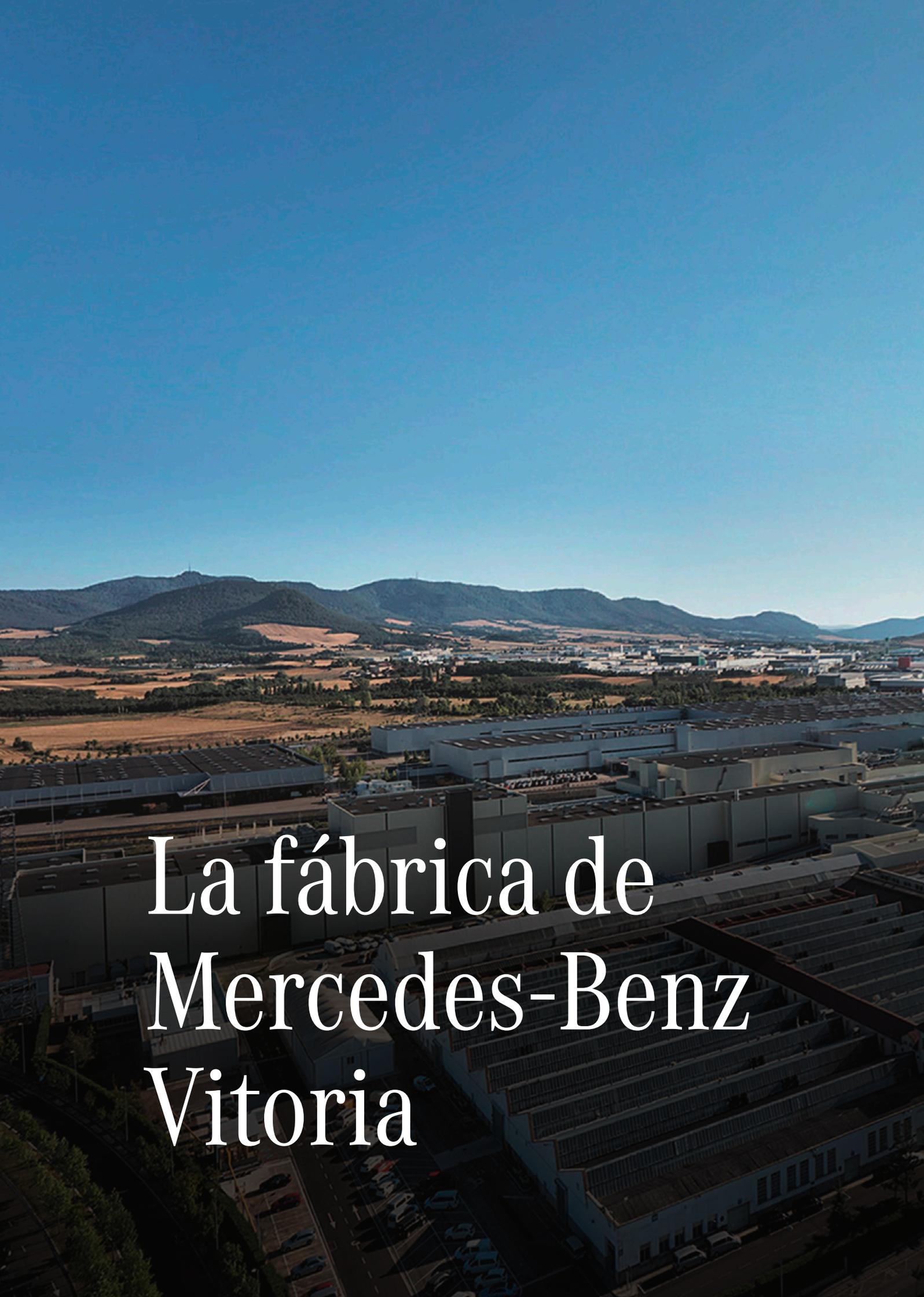
A continuación, presentamos la declaración ambiental de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U., que contiene la información relevante correspondiente al ejercicio 2023.



Bernd Krottmayer
Director General
Fábrica de Vitoria



François Tiberghien
Representante de Medio Ambiente y Energías
Fábrica de Vitoria

An aerial photograph of the Mercedes-Benz factory in Vitoria, Spain. The image shows a large industrial complex with several large, interconnected buildings and a parking lot filled with cars. In the background, there are rolling hills and mountains under a clear blue sky. The text "La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria" is overlaid in white serif font on the lower half of the image.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria

La fábrica se encuentra situada en la zona este de la ciudad de Vitoria-Gasteiz, en el polígono industrial de Ali Gobeo. A finales de 2023 trabajaban en la planta 4.861 personas (aumento del 2% respecto al año anterior). La superficie de la empresa afectada por los sistemas de gestión ambiental y energético asciende a 723.213 m², lo cual supone un incremento del 6% respecto al año 2022, derivado de las nuevas necesidades para la fabricación del nuevo vehículo eléctrico.

La fábrica forma parte de los centros productivos de furgonetas de la división de automóviles de Mercedes-Benz, que está formada por las plantas de Vitoria, Düsseldorf, Ludwigsfelde, Buenos Aires, Jawor, Fuzhou y Charleston.

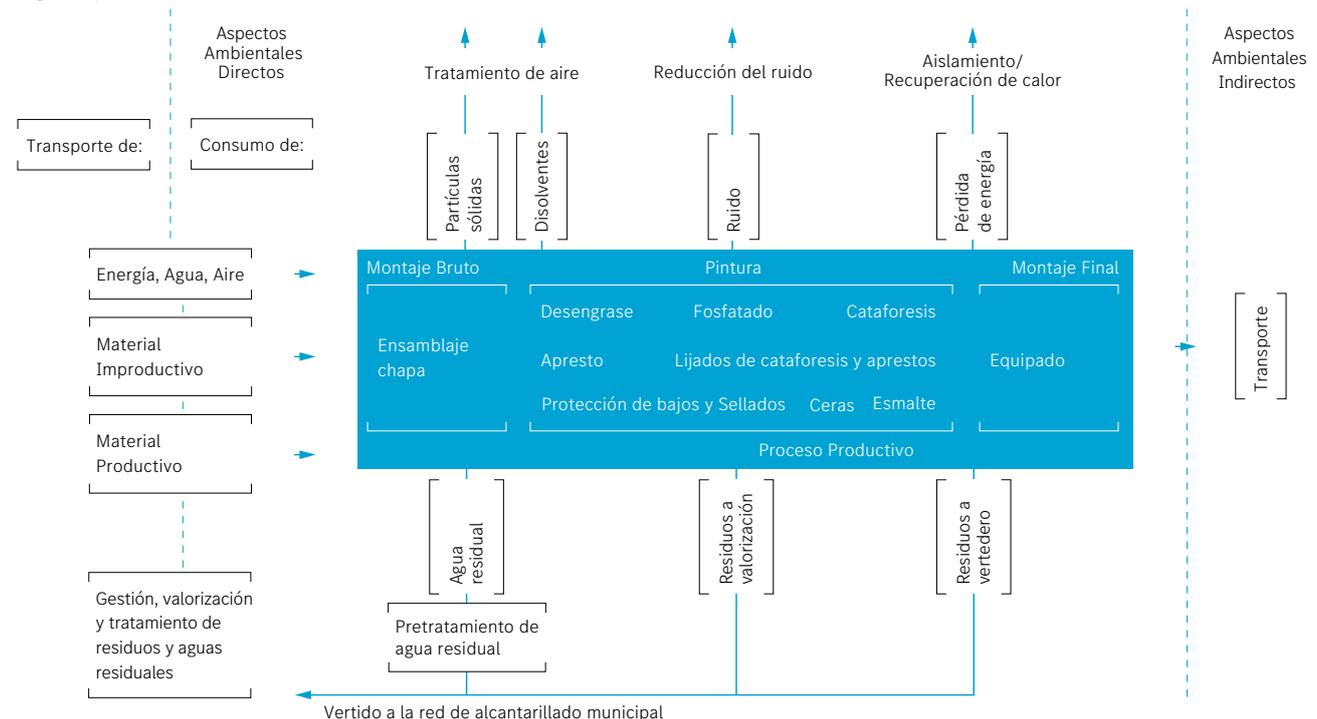
El proceso de producción consta de tres partes fundamentales, el Montaje Bruto, Pintura y Montaje Final del vehículo, los cuales se desarrollan en naves independientes. La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria no lleva a cabo ningún proceso de estampación, dado que las piezas, puertas, portones delanteros y traseros y los largueros laterales llegan a la planta ya conformados.

El Montaje Bruto consiste en el montaje de la carrocería mediante operaciones de soldadura, pegado y sellado. La carrocería montada pasa después a la nave de Pintura donde recibe un tratamiento superficial y se pinta. Y finalmente la carrocería pintada llega a la nave de Montaje Final, donde se realiza el montaje de los diferentes elementos que forman parte del vehículo. Se realizan además operaciones de relleno de líquidos, aplicación de ceras, retoques y prueba de estanqueidad. Asimismo, se realizan los controles e inspecciones finales para la expedición del vehículo.

La producción de vehículos eléctricos en la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria comenzó con la fabricación del Vito e-Cell en 2011. Durante el año 2019 iniciamos la producción de la e-Vito y en 2020 la fabricación en serie del EQV. Este proceso culminará en 2039 con la producción integral de vehículos neutrales en emisiones de CO₂.

En el gráfico inferior mostramos las diversas entradas y salidas del proceso.

Diagrama proceso productivo





Política
Ambiental y
Energética

Durante el año 2023 la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria no ha modificado su política ambiental y energética.

Mercedes-Benz, y con él la factoría vitoriana, han fomentado un compromiso social que ha sido asumido por todas las personas que integran el grupo, desde sus directivos hasta sus empleados, a través de una Política Ambiental y Energética de carácter vinculante.

Este compromiso se ha plasmado en una apuesta a largo plazo que la fábrica tiene integrada en su estrategia desde sus inicios y que constituye uno de los pilares sobre los que se asientan el éxito de su actividad y su continuidad en el tiempo. Esta apuesta se sustenta en sendos Sistemas de Gestión Ambiental y de Gestión Energético, certificados desde 2002 y 2013, que garantizan una producción eficiente, de alta calidad, segura y ecológica. La acreditación EMAS, un registro comunitario de gestión y auditoría medioambiental que la factoría vitoriana recibió en 2013, acredita transparencia, veracidad de datos y cumplimiento legal.

El alcance de ese compromiso se puede apreciar en el día a día de su actividad, a través del desarrollo de una protección ambiental activa y de la búsqueda de una optimización energética integral.

Las acciones que permiten sustentar esta estrategia son varias:

- Una evaluación previa de la demanda energética y del impacto que tienen los procesos productivos y los productos sobre el medio ambiente.
- La designación de personas encargadas de supervisar el cumplimiento de las medidas de protección ambiental y exigencia energética en todos los niveles de la fábrica.
- El fomento activo de las actitudes responsables en materia ambiental y energética de todas las personas que trabajan en la fábrica, en especial del personal directivo.
- El nombramiento de un representante de Medio Ambiente y Energías que asegure la mejora continua del Sistema de Gestión Ambiental y del Sistema de Gestión Energético y el cumplimiento de las normas internas y las disposiciones legales.

Bernd Krottmayer, Director General de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U.



Estas acciones están encaminadas a asegurar el cumplimiento de la Política Ambiental y Energética, que descansa sobre varios compromisos y acciones que son los que han permitido a la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria situarse durante las últimas décadas en la vanguardia como referente en sostenibilidad.

La política ambiental y energética es de obligado cumplimiento en todas las instalaciones y para todos los directivos y empleados de la fábrica:

1. Afrontamos los retos futuros en relación con la energía y el medio ambiente.
2. Colaboramos en el desarrollo de productos que destacan por ser especialmente respetuosos con el medio ambiente y los recursos energéticos en el sector de mercado al que pertenecen.
3. Planificamos todas las etapas de la producción reduciendo el impacto ambiental y optimizando el uso de los recursos energéticos.
4. Ofrecemos a nuestros clientes un servicio integral y toda la información necesaria acerca de la protección del medio ambiente y la utilización de los recursos energéticos.
5. Participamos junto con Mercedes-Benz en el esfuerzo para conseguir a escala mundial un equilibrio ambiental y energético.
6. Proporcionamos a nuestros colaboradores y a la opinión pública una amplia información sobre la protección del medio ambiente y la utilización de los recursos energéticos.

Interior de la Nave de Pintura



Requisitos legales

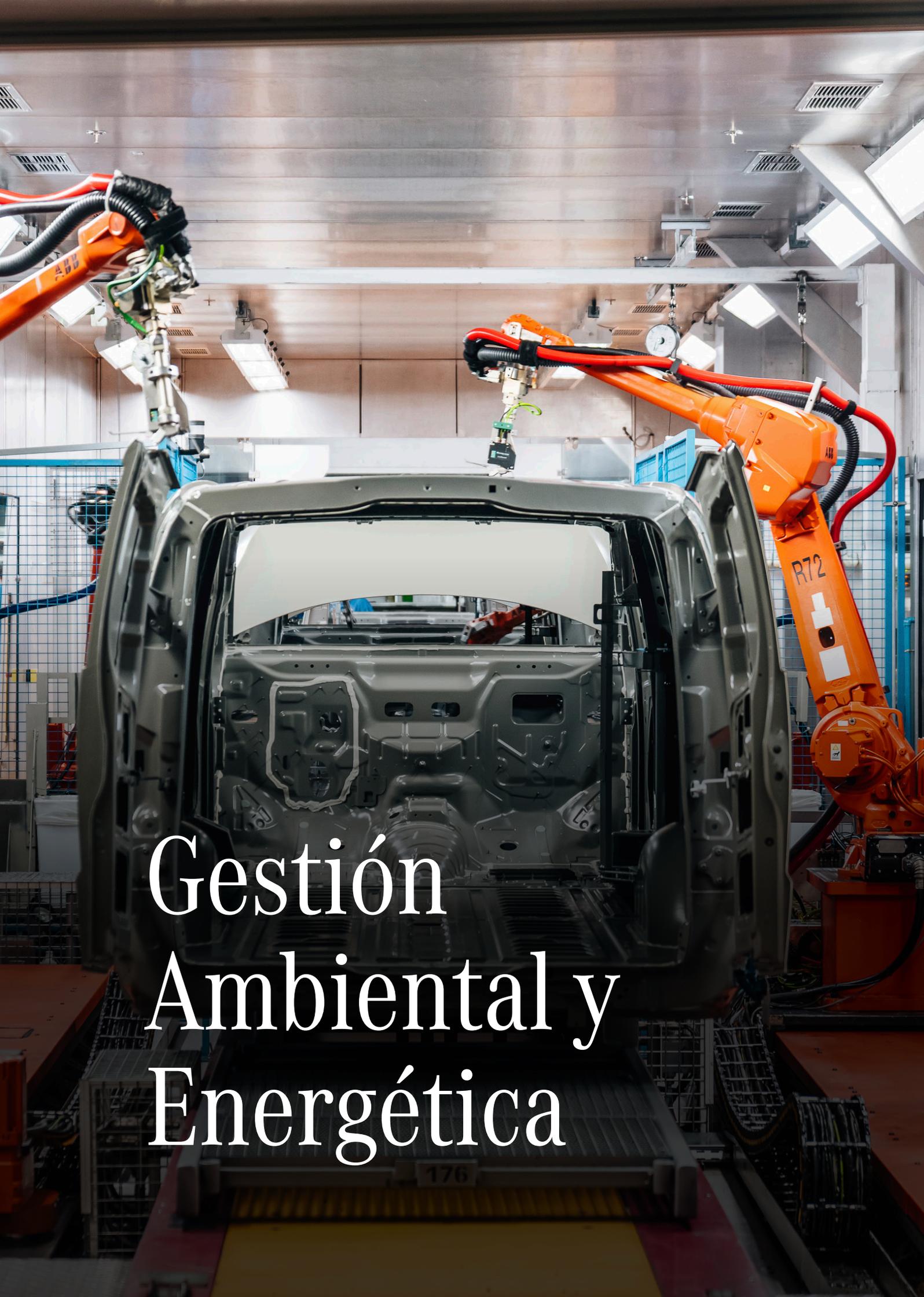
El Departamento de Medio Ambiente se encarga de identificar los nuevos requisitos legales en materia medioambiental y energética, de informar a los diversos sectores afectados y de prestar en su caso el asesoramiento necesario en la aplicación de la legislación.

Los planificadores y usuarios de las instalaciones son los responsables del cumplimiento de los requisitos legales que afectan a la fábrica, verifican su cumplimiento en plazo y aseguran la implantación de las correspondientes medidas. El cumplimiento de los requisitos legales es verificado tanto por las autoridades como internamente en el marco de visitas y auditorías. En el año 2023 no se han detectado incumplimientos legales en este sentido.

Adicionalmente, se realiza todos los años una evaluación de los requisitos legales ambientales y energéticos aplicables a la fábrica. Esta evaluación está clasificada por temas: agua, almacenamiento de sustancias y preparados peligrosos, atmósfera, EMAS, energía, licencias y autorizaciones, normativa general, residuos, ruidos y vibraciones, suelo, sustancias y preparados peligrosos y transporte de mercancías peligrosas. Tras la evaluación de requisitos legales del 2023 garantizamos el cumplimiento de las exigencias de la legislación ambiental y energética vigente.

A nivel legislativo, la Autorización Ambiental Integrada (AAI) aglutina todas las autorizaciones ambientales (focos de emisión, vertidos, residuos, etc.). En el caso concreto de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, mediante resolución inicial de 23 abril de 2008, (AAI00032) del Viceconsejero de Medio Ambiente, se concedió autorización ambiental integrada a la instalación para la actividad de fabricación de vehículos en el municipio de Vitoria-Gasteiz (Álava). El 01/09/2022 recibimos de Gobierno Vasco la autorización ambiental integrada modificada para adaptarla a un proyecto de modificación no sustancial comunicado por la fábrica entre julio y agosto de 2022.

Los días 13 y 14 de junio de 2023 recibimos la última inspección de Gobierno Vasco en cumplimiento de lo establecido en la normativa vigente en materia de prevención y control integrados de la contaminación, y con el objetivo de comprobar el cumplimiento de la actividad autorizada en relación con las condiciones de la Autorización Ambiental Integrada (AAI) y con la legislación ambiental vigente. Según establece el propio informe de la inspección, de la evaluación y el análisis de los hechos constatados en la inspección ambiental, se constata que el grado de cumplimiento de la autorización ambiental de la instalación, a fecha de la visita de inspección, es ALTO, cumpliéndose satisfactoriamente las condiciones de la autorización ambiental.

A photograph of a car body in a factory. The car body is the central focus, showing the interior frame and the open rear hatch. Two orange robotic arms are positioned around the car, one on the left and one on the right. The background shows the factory floor with various equipment and lighting. The text "Gestión Ambiental y Energética" is overlaid on the image in a white, serif font.

Gestión Ambiental y Energética

En el año 2002 la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria estableció un Sistema de Gestión Ambiental (SIGMA) documentado para asegurar que el control de los aspectos ambientales asociados a nuestras actividades, productos y servicios está planificado y documentado, a fin de controlar el impacto sobre el medio ambiente de los mismos, siempre bajo el marco legislativo vigente, para el desarrollo de la Política ambiental y energética. La gestión ambiental constituye una parte esencial de todas nuestras actividades empresariales y se materializa a través del compromiso por la mejora continua.

Tras la auditoría externa celebrada en fábrica ente el 2 y el 5 de octubre de 2023 se confirma la renovación del certificado del sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001 y el mantenimiento del sistema de gestión energético según la norma ISO 50001 para la fábrica.

La organización ha definido que el límite y la aplicabilidad del sistema de gestión ambiental (su alcance) se corresponde con la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria. Así mismo se han definido las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de la fábrica para lograr los resultados previstos del sistema de gestión ambiental (es decir, el contexto), analizando para ello el ciclo de vida completo del producto (desarrollo, producción y venta). En la gráfica ubicada en la página 14 mostramos el alcance, el contexto y las partes interesadas pertinentes al sistema de gestión ambiental de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria, junto con las necesidades y requisitos (expectativas) de dichas partes interesadas, habiendo incorporado el cambio climático en el análisis del contexto.

De los principales aspectos del contexto que durante el año 2023 han influido el sistema de gestión ambiental y energético de la fábrica, destacamos los siguientes:

- Obras de los nuevos edificios y procesos productivos necesarios para el nuevo vehículo eléctrico
- Definición del futuro proceso productivo para la nueva nave de Pintura

- Aumento de la producción de vehículos experimentada en 2023 respecto al año previo (+11%)
- Ambiciosos objetivos GreenProduction definidos para la fábrica durante 2023 en relación con el consumo energético, el consumo de agua y la generación de residuos
- Solicitudes de subvención al Gobierno de España en el marco de los Proyectos Estratégicos para la Recuperación y Transformación Económica (PERTE) del vehículo eléctrico y conectado y del PERTE de descarbonización industrial
- Aumento de la cantidad de residuos generados debido al achatarramiento de contenedores logísticos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria consiguió implantar en el año 2012 un Sistema de Gestión Energético (SGE) documentado, con el objetivo de alcanzar una mejora continua en el desempeño energético, logrando mejores resultados en la eficiencia energética, el uso y el consumo de la energía; siempre bajo el marco legislativo vigente, encaminado al desarrollo de la política ambiental y energética. Este nuevo sistema fue integrado en el sistema de gestión ambiental para simplificar su implantación y seguimiento.

Los componentes principales de ambos sistemas de gestión incluyen:

- La aplicación de la política ambiental y energética como base de la gestión ambiental.
- La mejora del rendimiento mediante el establecimiento de objetivos y programas ambientales y energéticos.
- La organización de estructuras y procesos para garantizar el cumplimiento de las disposiciones legales y los estándares.
- La integración e identificación de aspectos ambientales en todos los procesos que repercuten en el medio ambiente.
- El control de la eficiencia a través de la utilización de herramientas de gestión y mecanismos de control.

Auditorías de Sistema

La auditoría es un proceso sistemático, independiente y documentado para obtener y evaluar objetivamente evidencias de que las actividades relativas al SIGMA y SGE se ajustan a los criterios establecidos, y después comunicar los resultados del proceso a la Dirección.

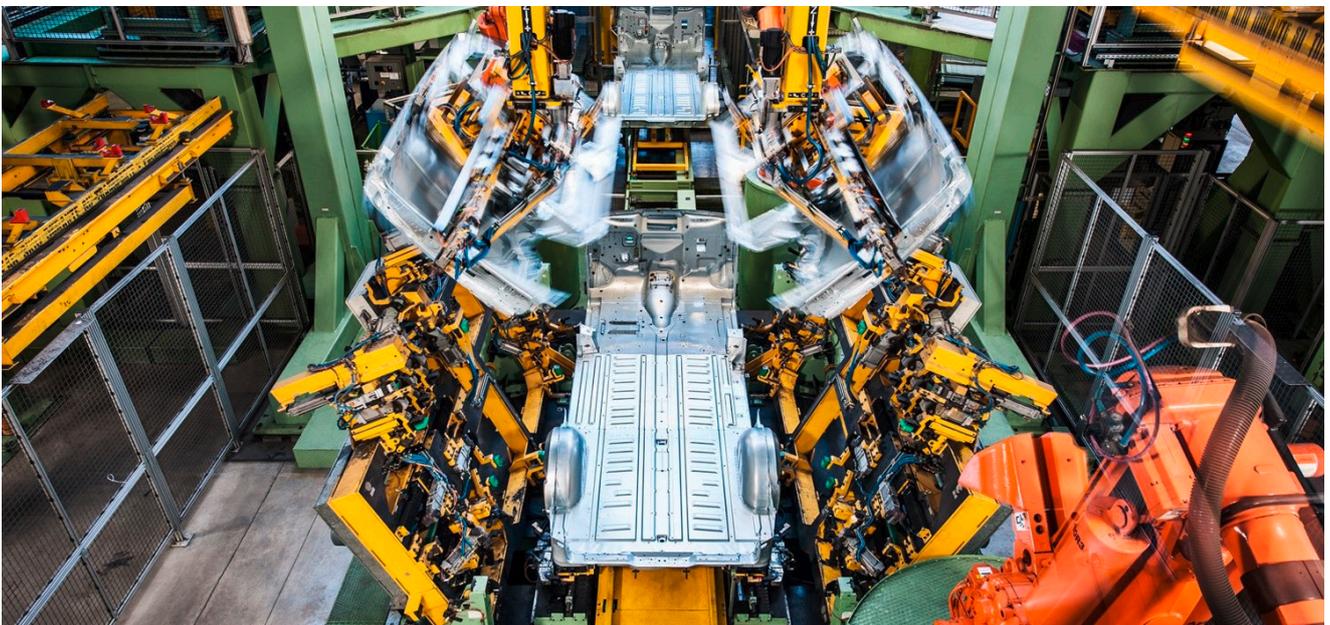
Dentro del campo de aplicación de la auditoría se incluye a todas las áreas y toda la documentación que desarrollan el SIGMA y SGE (procesos, instrucciones, registros, informes de medición de entidades externas e información de rendimientos ambientales y energéticos), así como a las áreas de trabajo, operaciones y procesos desempeñados dentro de los límites de actividad de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria.

Las acciones que llevamos a cabo están encaminadas a asegurar:

- La realización de auditorías internas/externas del SIGMA y SGE con personal debidamente cualificado.
- El cumplimiento del Programa Ambiental y Energético incluyendo los requisitos de la Norma ISO 14001, ISO 50001 y el Reglamento EMAS.
- La adecuada implantación y mantenimiento de los sistemas de gestión.
- El suministro de información sobre los resultados obtenidos a la Dirección.

La auditoría interna conjunta según las normas ISO 14001, ISO 50001 y EMAS III se realizó entre los días 15 y 19 de mayo de 2023. Como auditor externo nos acompañó la empresa Asertek Gestión S.L.

Interior de la Nave de Montaje Bruto



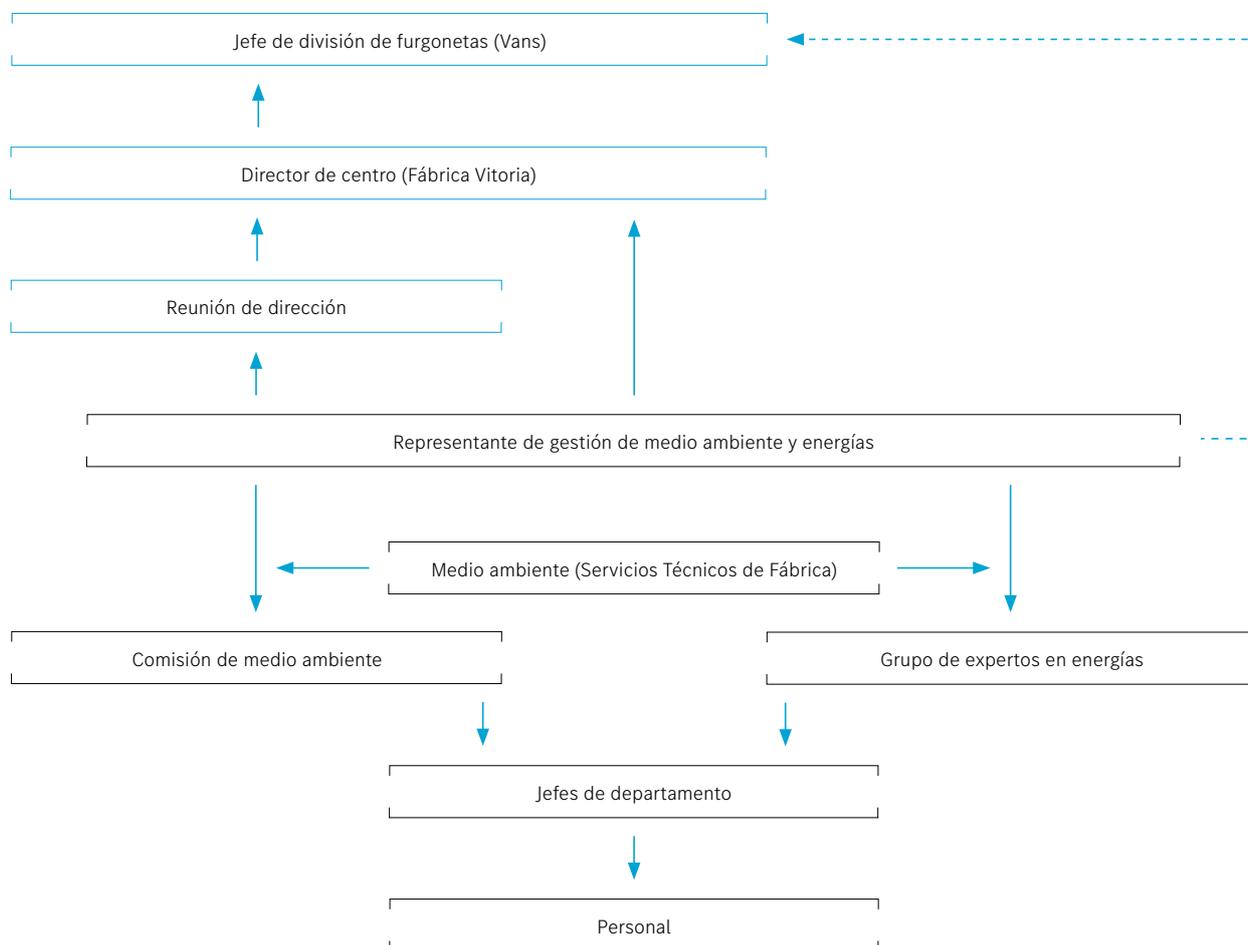
Representante de Medio Ambiente y Energías

El representante de gestión ambiental y energética es nombrado por el Director de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria para todos aquellos aspectos relacionados con la protección del medio ambiente y la energía. Los sistemas de gestión ambiental y energético de la fábrica están liderados por el representante de Medio Ambiente y Energías.

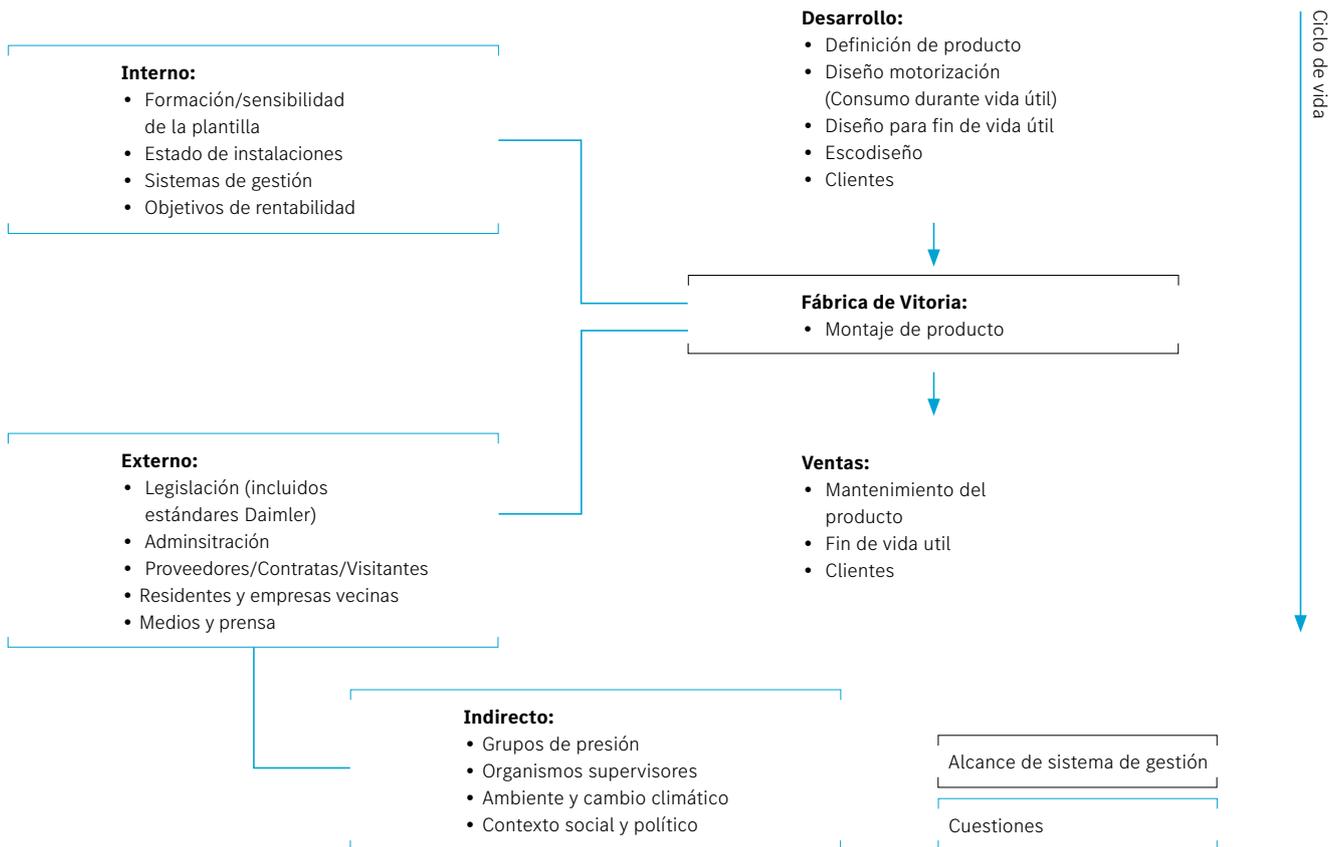
La comisión de Medio Ambiente y el grupo de expertos en energías colaboran con el representante de medio ambiente y energías para mantener ambos sistemas de gestión.

La comisión de Medio Ambiente está constituida por dos grupos, uno central que se reúne habitualmente formado por 15 representantes y un grupo de apoyo formado por 9 representantes. El grupo de expertos en energías está formado por 16 representantes.

Organigrama gestión ambiental y energética



Contexto de la organización



Partes interesadas	Necesidades hacia Vitoria	Requisitos
Desarrollo	Montar vehículos según especificaciones/calidad	Directrices del consorcio
Ventas		Estándares & Certificaciones
Plantilla, personal	Continuidad de negocio Bajo impacto ambiental (por ejemplo, lucha contra el cambio climático)	Derecho de participación (Solicitudes en el marco de la Comisión de MA)
Plantilla, sindicatos	Continuidad de negocio Información	Formación
Plantilla, gerencia	Mantenimiento del sistema de gestión ambiental Cumplimiento de la legislación	Directrices del consorcio Estándares & Certificaciones Objetivos de sostenibilidad
Administración	Cumplir legislación Información Confianza Bajo impacto ambiental (por ejemplo, lucha contra el cambio climático)	Cumplimiento requisitos legales Indicadores (monitorización) EMAS Información
Proveedores, contratas, visitantes	Información	SIGMA, SGE
Residentes y empresas vecinas	No alterar el confort de los vecinos	Cumplimiento requisitos legales EMAS
Prensa y medios	Información	SIGMA, SGE





Nuestros Aspectos Ambientales



Los aspectos ambientales son aquellos elementos de las actividades, productos o servicios de una organización que pueden interactuar con el medio ambiente.

Según el Reglamento Europeo relativo al Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (EMAS), una organización debe determinar unos criterios para evaluar el carácter significativo de los aspectos medioambientales de sus actividades, productos y servicios. Dichos criterios deben tener en cuenta la legislación comunitaria y ser generales, aptos para ser sometidos a una comprobación independiente, reproducibles y puestos a disposición del público.

La organización debe asegurarse de que los aspectos ambientales significativos se tengan en cuenta en el establecimiento, implementación y mantenimiento de su sistema de gestión ambiental.

En nuestro caso concreto, una vez identificados nuestros aspectos ambientales, se evalúan los mismos anualmente para poder determinar cuáles son significativos. Esta labor es realizada con anterioridad a la aprobación del Programa Ambiental.

Para realizar la evaluación se aplican los criterios de evaluación y ponderaciones particulares a cada aspecto:

- Impacto sobre el medio ambiente
- El riesgo de accidentes e impactos medioambientales derivados, o que pudieran derivarse, de los incidentes, accidentes y posibles situaciones de emergencia
- Localización (distancia)
- Criterios tecnológicos

En base a la puntuación obtenida por cada uno de los mencionados criterios de evaluación y a la ponderación particular que tienen los criterios para cada uno de los aspectos ambientales, se obtiene un resultado de evaluación para los aspectos ambientales entre 0 y 1.

Se consideran aspectos significativos aquellos que obtienen un valor de evaluación superior a 0,4. Dichos aspectos significativos se tienen en cuenta a la hora de establecer los objetivos, ya que son los temas prioritarios en la mejora ambiental.

La evaluación realizada en el año 2023 se basa en los datos del año 2022 correspondientes a 27 aspectos ambientales. Desde la evaluación de aspectos realizada en 2015, se considera el consumo de energía eléctrica y el consumo de gas natural siempre como significativos y tratados a través del sistema de gestión energético. Tras la evaluación resultaron significativos un total de 11 aspectos ambientales, incluidos los correspondientes a los consumos energéticos comentados anteriormente (10 aspectos ambientales significativos en 2022). En comparación con la evaluación de aspectos realizada el año previo, el consumo de agua y la generación de residuos han resultado significativos, mientras que la utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos ha resultado no significativo.

En las dos siguientes páginas mostramos la relación de los impactos ambientales asociados a cada uno de los aspectos ambientales de la fábrica y los aspectos ambientales significativos y no significativos, junto con las puntuaciones obtenidas por los mismos en las evaluaciones de aspectos realizadas en los tres últimos años.

Impactos Ambientales por Aspecto

Listado de los Impactos Ambientales asociados a cada Aspecto Ambiental de MBE

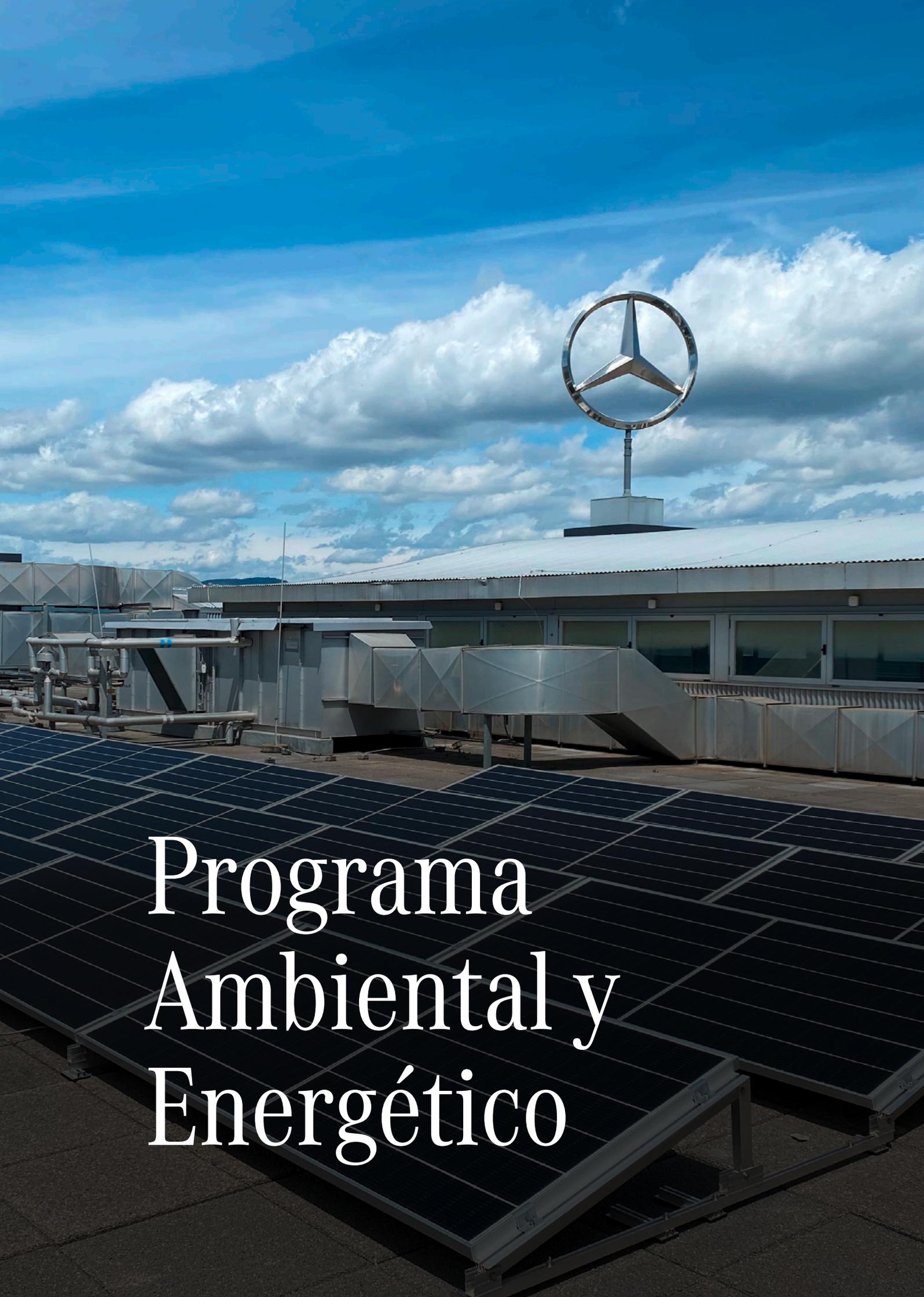
Aspectos-Impactos	Contami- nación del agua	Contami- nación y ocupación del suelo	Disminu- ción recursos naturales	Efecto Inverna- dero	Reduc- ción Capa de Ozono	Lluvia ácida	Smog
Transporte, disposiciones de material productivo	x	-	x	x	-	-	x
Contaminación del suelo/posibilidad de derrames	x	x	-	-	-	-	-
Transporte, expediciones de producto acabado	x	-	x	x	-	-	x
Utilización de aprestos, KTL y productos de pretratamientos	x	x	x	x	x	x	x
Emisiones atmosféricas de VOC's	-	-	-	-	-	-	x
Consumo de agua	-	-	x	-	-	-	-
Emisiones de gases de efecto invernadero	-	-	-	x	-	-	-
Residuos peligrosos	x	x	-	x	-	x	x
Utilización de disolventes y pinturas base disolvente	x	x	x	x	x	x	x
Consumo de energía eléctrica	-	x	x	-	-	-	-
Consumo de gas natural	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos	x	x	x	x	x	x	x
Emisiones atmosféricas de gases de combustión	x	-	-	-	-	x	-
Utilización de combustibles	x	x	x	x	x	x	x
Proveedores	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de líquidos técnicos	x	x	x	x	x	x	x
Emisiones atmosféricas de partículas sólidas	x	x	-	-	-	-	x
Utilización de ácidos y bases	x	x	x	x	x	x	x
Residuos no peligrosos	x	x	x	x	-	x	x
Vertidos de metales	x	-	-	-	-	-	-
Movilidad	x	-	x	x	-	-	x
Utilización de ceras	x	x	x	x	x	x	x
Utilización de gases técnicos y de aire acondicionado	x	x	x	x	x	x	x
Ruido externo	-	-	-	-	-	-	-
Vertidos de DQO y sólidos en suspensión	x	-	-	-	-	-	-
Biodiversidad	x	x	x	x	-	-	-
Utilización de aceites y grasas	x	x	x	x	x	x	x

Evaluación Aspectos Ambientales 2023

Evaluaciones de aspectos ambientales 2021 - 2023 (datos correspondientes a 2020 - 2022)

Aspecto ambiental	2021	2022	2023	Resultado	Tipo Aspecto
Transporte, disposiciones de material productivo	0,316	0,655	0,655	Significativo	Indirecto
Contaminación del suelo/posibilidad de derrames	0,605	0,655	0,595	Significativo	Directo
Transporte, expediciones de producto acabado	0,399	0,555	0,555	Significativo	Indirecto
Utilización de aprestos, KTL y productos de pretratamientos	0,580	0,581	0,520	Significativo	Directo
Emisiones atmosféricas de VOC's	0,606	0,490	0,507	Significativo	Directo
Consumo de agua	0,201	0,217	0,495	Significativo	Directo
Emisiones de gases de efecto invernadero	0,432	0,535	0,475	Significativo	Directo
Residuos peligrosos	0,263	0,301	0,448	Significativo	Directo
Utilización de disolventes y pinturas base disolvente	0,441	0,441	0,443	Significativo	Directo
Consumo de energía eléctrica*				Significativo	Directo
Consumo de gas natural*				Significativo	Directo
Utilización de adhesivos másticos, PVC y pegamentos	0,426	0,417	0,368	No Significativo	Directo
Emisiones atmosféricas de gases de combustión	0,232	0,246	0,351	No Significativo	Directo
Utilización de combustibles	0,369	0,311	0,319	No Significativo	Directo
Proveedores	0,305	0,305	0,305	No Significativo	Indirecto
Utilización de líquidos técnicos	0,335	0,284	0,286	No Significativo	Directo
Emisiones atmosféricas de partículas sólidas	0,225	0,225	0,270	No Significativo	Directo
Utilización de ácidos y bases	0,250	0,250	0,250	No Significativo	Directo
Residuos no peligrosos	0,154	0,179	0,245	No Significativo	Directo
Vertidos de metales	0,296	0,256	0,245	No Significativo	Directo
Movilidad	0,220	0,220	0,220	No Significativo	Indirecto
Utilización de ceras	0,218	0,163	0,218	No Significativo	Directo
Utilización de gases técnicos y de aire acondicionado	0,213	0,221	0,205	No Significativo	Directo
Ruido externo	0,190	0,190	0,190	No Significativo	Directo
Vertidos de DQO y sólidos en suspensión	0,195	0,135	0,135	No Significativo	Directo
Biodiversidad	0,105	0,105	0,105	No Significativo	Indirecto
Utilización de aceites y grasas	0,100	0,100	0,100	No Significativo	Directo

*Significativos por decisión interna

A photograph of a building's rooftop solar panel array. The panels are dark blue and arranged in a grid pattern. In the background, a large, silver, three-pointed Mercedes-Benz logo is mounted on a tall pole. The building has a white facade and several windows. The sky is bright blue with scattered white clouds.

Programa Ambiental y Energético

Programa Energético y Ambiental

Al establecer y revisar los objetivos y medidas del programa ambiental y energético, se tienen en cuenta los requisitos legales y otros requisitos que la organización haya suscrito, los aspectos ambientales y consumos energéticos significativos, las opciones tecnológicas y sus requisitos financieros, operacionales y comerciales, junto a las opiniones de las partes interesadas, así como los objetivos establecidos por Mercedes-Benz en el ámbito del proyecto “GreenProduction”.

En el año 2023 se documentaron un total de 69 medidas concretas del programa ambiental y energético (74 medidas en el año 2022), de las cuales 57 se completaron con éxito (63 en el año 2021) y 12 han sido trasladadas al año 2024.

Programa energético

El desempeño energético de la fábrica se mide mensualmente en función de un indicador (IDEn), que resulta del cociente del consumo real entre el consumo teórico. Realizamos un seguimiento del consumo real y teórico de unos 800 contadores de energía. Para 361 de estos contadores utilizamos modelos multivariable obtenidos mediante técnicas de análisis avanzado de datos, para obtener con exactitud los consumos energéticos teóricos en función de los valores de las variables de las cuales dependen dichos consumos.

Para el año 2023 se definió como objetivo de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria un desempeño energético de 0,995 (ahorro del 0,5% respecto al consumo teórico). El resultado del desempeño energético alcanzado por la fábrica durante 2023 asciende a 0,977 (ahorro del 2,3% respecto al consumo teórico), lo que supone un grado de cumplimiento del objetivo del 102%.

En 2023 hemos alcanzado un ratio de consumo energético por vehículo producido de 1.308 kWh/Veh sin incluir los consumos del parque de proveedores, frente a un objetivo GreenProduction de 1.390 kWh/Veh. Dicho valor representa una disminución del 7% respecto al año previo motivado por las medidas de eficiencia energética implantadas y el aumento de la producción. El consumo energético por vehículo incluyendo el consumo del parque de proveedores ha sido de 1.335 kWh/Veh (1.435 kWh/Veh en 2022).

La siguiente tabla muestra las principales medidas de ahorro energético implantadas en la fábrica durante el año 2023.

Resumen del programa energético 2023

Aspecto ambiental	Objetivo	Grado cumplimiento	Acción 2023	Estado
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	100% (desempeño energético: 0,977)	Parar la cabina y el horno de Esmalte 2 en la nave de Pintura durante un turno diariamente	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	100% (desempeño energético: 0,977)	Sustitución del proceso de fosfatado tricatónico por una mejor tecnología llamada Thinfilm	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	100% (desempeño energético: 0,977)	Reducir 1°C la temperatura de consigna de las cabinas de esmalte y aprestos en Pintura	Realizada
Consumo energético	Conseguir un desempeño de consumo energético (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 0,995	100% (desempeño energético: 0,977)	Parar la calefacción en los vestuarios fuera de los cambios de turno (manteniendo los 17 °C)	Realizada

Programa ambiental

En la siguiente tabla se resumen las principales acciones del programa ambiental de fábrica de 2023.

Resumen del programa ambiental 2023

Aspecto ambiental	Objetivo	Grado cumplimiento	Acción 2022	Estado
Consumo de agua	Conseguir un indicador KPI de consumo de agua (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 1,00	113 %	Sustitución del proceso de fosfatado tricatiónico por una mejor tecnología llamada Thinfilm	Realizado
Emisiones de gases de efecto invernadero	Definir hasta finales del año 2023 la hoja de ruta de la fábrica para reducir un 80% las emisiones de CO ₂ hasta el año 2030 (sobre la base del año 2018)	100 %	Diseño de los nuevos vestuarios para montaje final descarbonizados y energéticamente eficientes (según el estándar "Zero Emission Building")	Realizado
Consumo de agua	Conseguir un indicador KPI de consumo de agua (consumo real/consumo teórico) igual o inferior a 1,00	113 %	Reducción del caudal de agua en la zona 11 de Pretratamientos de Pintura	Realizado
Emisiones atmosféricas de VOCs	Alcanzar unas emisiones de VOC's iguales o inferiores a 41 g/m ₂	143 %	Sustitución del disolvente para limpieza interior de vehículos por eco-disolvente	Realizado
Calidad vertido	Introducción de mejoras para minimizar los vertidos de metales	100 %	Eliminación del Niquel y de riesgos en los vertidos mediante la sustitución del proceso de fosfatado tricatiónico por una mejor tecnología llamada Thinfilm	Realizado

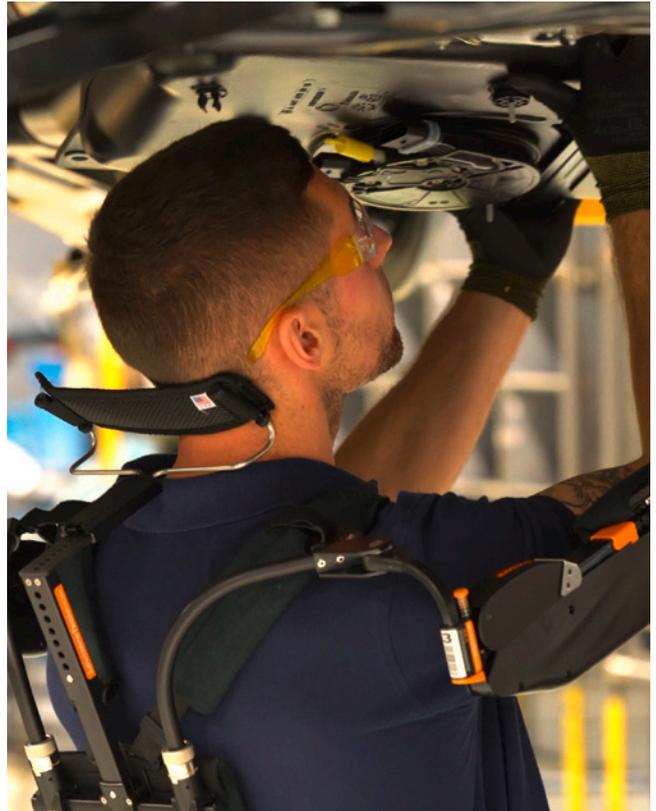
Los grados de cumplimiento de los objetivos ambientales internos de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria han sido los siguientes:

- Emisiones de COV's: 28,59 g/m² de chapa pintada frente a los 41 g/m² de objetivo (143 % de grado de cumplimiento)
- Generación de residuos peligrosos: El objetivo se definió a través de un indicador (KPI) calculado como división de los kilogramos de residuos peligrosos generados entre los kilogramos de residuos peligrosos teóricos que se deberían haber generado en el año, fijándose para 2023 un KPI igual o menor a 1,00. El indicador obtenido en 2023 (KPI = 0,78) supone un grado de cumplimiento del objetivo del 129 %.
- Consumo de agua: El objetivo se definió a través de un indicador (KPI) calculado como división del consumo real entre el consumo teórico de agua, fijándose para 2023 un KPI igual o menor a 1,00. El indicador obtenido en 2023 (KPI = 0,88) supone un grado de cumplimiento del objetivo del 113 %.

Objetivos “GreenProduction”

La división de Furgonetas de Mercedes-Benz definió para el año 2023 ambiciosos objetivos “GreenProduction” para la fábrica de Vitoria, que no incluyen las actividades de los proveedores del parque industrial de MBE, que sí han sido tenidos en consideración en el seguimiento de los indicadores básicos. A continuación, mostramos el grado de cumplimiento para cada uno de dichos objetivos:

- Objetivo 2023 de consumo energético: 1.390 kWh/Veh. sin incluir el consumo del parque de proveedores. El consumo alcanzado (1.308 kWh/Veh) supone un grado de cumplimiento del 106 %.
- Objetivo 2023 de consumo de agua: 2,05 m³/Veh sin incluir el consumo del parque de proveedores. El consumo durante el año 2023 ascendió a 1,84 m³/Veh (grado de cumplimiento del 111 %).
- Objetivo 2023 de residuos depositados en vertedero: 1,80 kg/Veh. El valor alcanzado por la fábrica en 2023 ha sido de 0,74 kg/Veh (244 % de grado de cumplimiento).
- Objetivo 2023 del total de residuos generados: 34,86 kg/Veh (sin incluir los residuos de la construcción). Durante el año 2023 hemos generado un total de 37,9 kg/Veh de residuos (grado de cumplimiento del 92%). El principal motivo del incumplimiento de este objetivo es el achatarramiento de 2.200 contenedores pertenecientes a un proveedor ubicado en Estados Unidos por parte de la fábrica de Vitoria (+3 kg/Veh). Con ello se han evitado las emisiones de CO₂ derivadas del transporte.
- Conseguir un balance neutro* de CO₂ respecto al alcance 1 y alcance 2. La fábrica de Vitoria ha conseguido evitar durante el año 2023 aproximadamente 750 toneladas de CO₂ mediante acciones de eficiencia energética documentadas en el programa energético. El Grupo Mercedes-Benz ha compensado para la fábrica de Vitoria un total de 20.023 toneladas de CO₂ que no han podido ser evitadas (100 % de las toneladas que formaban parte del objetivo). Esto se ha llevado a cabo mediante compensación con proyectos calificados de mitigación del cambio climático.



La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha terminado de definir en 2023 la estrategia de descarbonización que asegure el cumplimiento del objetivo del Grupo Mercedes-Benz de reducir hasta el año 2030 el 80 % de las emisiones de CO₂ (alcance 1 y 2) del año 2018. La definición de dicha estrategia se comenzó en el año 2021 con la colaboración del centro de investigación y desarrollo tecnológico Tecnalía.

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.



Cifras, datos y
hechos

Residuos Peligrosos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un seguimiento periódico de dos indicadores diferentes:

- Residuos peligrosos gestionados por vehículo producido. Este indicador es uno de los objetivos “Greenproduction” de fábrica.
- Residuos peligrosos gestionados en comparación con la generación teórica de dichos residuos, la cual se calcula en función de los vehículos fabricados y en función de la correlación histórica entre producción y generación de residuos. El objetivo anual interno de fábrica se define en base a este indicador.

Como parte de la gestión optimizada de los residuos peligrosos de fábrica, se realizan campañas de sensibilización y auditorías periódicas para reducir la cantidad de residuos generados y asegurar su correcta segregación. A la hora de contratar los gestores de residuos, siempre que es técnicamente posible, se seleccionan proveedores que garanticen el reciclaje y la valorización energética de los residuos generados. Así mismo, se define un plan de minimización de residuos peligrosos con periodicidad cuatrienal.

En el año 2023 hemos generado un total de 9,53 kg/vehículo, lo cual supone un descenso del 12% respecto al valor del año 2022. Dicho descenso está motivado principalmente por la menor generación de residuos de disolvente (-18%), gracias a las medidas de reducción implantadas en la nave de pintura. Adicionalmente, entre las medidas concretas de reducción de residuos, destacamos la introducción de armarios expendedores de bayetas en la nave de pintura, al objeto de minimizar su consumo y el residuo posterior.

El indicador “Residuos generados entre residuos teóricos” asciende a 0,78 (grado de cumplimiento del 129% del objetivo).

Hemos mantenido el porcentaje de valorización de los residuos peligrosos en un 92% en 2023, al haber aplazado la limpieza de las balsas de floculación de pintura (el residuo que se genera con dicha limpieza no es valorizable).

A continuación, mostramos la evolución de las cantidades de los 6 principales residuos peligrosos, que suponen el 83% de la cantidad total generada en 2023.

Evolución residuos peligrosos tres últimos años

Residuo peligroso	unidad	2021	2022	2023	Variación 2023/2022
Disolvente no halogenado	t	530	540	489	
	Kg/vh	4,18	3,81	3,10	-18 %
Lodos de pintura	t	304	282	294	
	Kg/vh	2,40	1,99	1,86	-6 %
Fango filtro prensa	t	201	224	224	
	Kg/vh	1,59	1,58	1,42	-10 %
Material contaminado	t	108	129	109	
	Kg/vh	0,85	0,91	0,69	-24 %
Envases metálicos	t	43	60	63	
	Kg/vh	0,34	0,43	0,40	-7 %
Lodos acusosos de pintura y fosfatado	t	205	58	61	
	Kg/vh	1,62	0,41	0,39	-6 %
Total Residuos peligrosos	t	1.635	1.527	1.500	
	Kg/vh	12,88	10,77	9,53	-12 %
Total valorizado	t	1.393	1.414	1.384	
(reciclaje + valorización energética)	Kg/vh	10,97	9,97	8,79	-12 %
Tasa de reciclaje	%	85 %	93 %	92 %	0 %

Consumo de Agua

Durante el año 2023 el consumo de agua total de fábrica ascendió a 1,87 m³/vehículo (-12% respecto al año 2022).

La principal medida de ahorro de agua implantada en 2023 ha sido la sustitución del proceso de fosfatado tricatiónico por una mejor tecnología llamada Thinfilm. Adicionalmente se ha reducido el caudal en la zona 11 de Pretratamientos hasta un máximo de 13m³/h.

El indicador calculado mediante el cociente entre el consumo real y el consumo teórico de agua arroja un valor de 0,88; que permite alcanzar un grado de cumplimiento del 113 % sobre el objetivo marcado.

En 2023 tanto el agua municipal como el agua captada del río han supuesto el 49% de la fuente de suministro para la fábrica y el agua de lluvia ha aportado el 2%. Este cambio de tendencia se debe a que en 2022 sustituimos las bombas de captación de agua del río y durante varios meses no pudimos captar agua. Desde julio 2023 hemos dejado de captar agua de lluvia como consecuencia del desmantelamiento de la instalación de tratamiento de agua de lluvia. El ratio Agua Municipal/Agua Industrial (lluvia + río) ha sido de 0,96 (1,51 en el año 2022).

Entre las medidas que llevamos a cabo encaminadas a la reducción del consumo de agua, destacamos el pretratamiento de las carrocerías en cascada, reaprovechando el agua utilizada para determinadas fases de limpieza en fases anteriores, el uso de circuitos cerrados para determinadas instalaciones (como la prueba de agua, el desengrase, la refrigeración de pinzas, el lavado de vehículos, el agua desmineralizada en lavados de pretratamiento, recirculación de ultrafiltrado de KTL para lavados, fosos de cabinas de pintura y ceras), la realización de barridos en seco frente a limpiezas con mangueras, la eliminación de fugas mediante mantenimientos preventivos y correctivos, supervisión de fugas mediante alertas automatizadas, otras mejoras de eficiencia de procesos o pulsadores para los grifos de los baños.

En la tabla adjunta mostramos la evolución del consumo de agua en los últimos tres años en base a su origen.

Consumo de agua tres últimos años

Tipo de agua	unidad	2021	2022	2023	Variación 2023/2022
Agua municipal	m ³	133.015	181.459	144.673	
	m ³ /vh	1,05	1,28	0,92	-28 %
Agua del río	m ³	151.633	109.880	143.951	
	m ³ /vh	1,19	0,77	0,91	18 %
Agua de lluvia	m ³	17.319	9.945	6.178	
	m ³ /vh	0,14	0,07	0,04	-44 %
TOTAL	m³	301.966	301.285	294.802	
	m³/vh	2,38	2,12	1,87	-12 %
Producción	vehículos	127.002	141.785	157.507	11 %

Caudales de vertido

La fábrica dispone de 17 puntos de vertido al colector municipal, de los cuales, 12 son de aguas pluviales, dos contienen aguas sanitarias y otros tres contienen entre sus vertidos agua industrial. Los dos puntos de vertido mayoritarios son el N-PI-10 y el S-I-2, que suponen más del 95% del total de vertido de la fábrica.

La siguiente tabla muestra la evolución del vertido del año 2023 en comparación con los dos años anteriores, en función al método de cálculo para el caudal del vertido acordado con el Ayuntamiento para el cobro del canon de vertido. El caudal de vertido por vehículo producido ha disminuido un 12% respecto al año previo, como consecuencia de las medidas de ahorro de consumo de agua introducidas y el aumento de la producción.

Vertido de agua residual tres últimos años

Procedencia	unidad	2021	2022	2023	Variación 2023/2022
Vertido norte	m ³	182.709	186.812	174.292	
	m ³ /vh	1,44	1,32	1,11	-16 %
Vertido sur	m ³	22.284	17.695	25.767	
	m ³ /vh	0,18	0,12	0,16	31%
Vertido de agua	m³	204.993	204.507	200.059	
	m³/vh	1,61	1,44	1,27	-12 %
Producción	vehículos	127.002	141.785	157.507	11%

Calidad de vertido

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza anualmente un control de los vertidos mediante organismo de control acreditado externo (OCA) para los tres puntos de vertido industrial incluidos en la Autorización Ambiental Integrada. Durante el año 2023 se ha continuado realizando semanalmente autocontroles para los puntos de vertido mayoritarios N-PI-10 y S-I-2, mediante un laboratorio externo.

Del informe de control de vertidos mediante OCA del año 2023 se desprende el cumplimiento de los límites de nuestra autorización ambiental integrada. Tras el control de vertido realizado por parte del Ayuntamiento de Vitoria-Gasteiz se confirma el cumplimiento de los límites de vertido de la ordenanza municipal.

La principal acción de mejora implantada en 2023 ha sido la sustitución del proceso de fosfatado tricatiónico por una mejor tecnología llamada Thinfilm. Con ello hemos conseguido eliminar el uso de Níquel.

La siguiente tabla muestra la evolución de las emisiones másicas de los principales contaminantes derivadas de los dos puntos de vertido mayoritarios durante los últimos tres años.

Emisiones másicas de los principales contaminantes tres últimos años

Denominación contaminante	2021: Punto de vertido: N-PI-10 (Kg)	2022: Punto de vertido: N-PI-10 (Kg)	2023: Punto de vertido: N-PI-10 (Kg)	2021: Punto de vertido: S-I-2 (Kg)	2022: Punto de vertido: S-I-2 (Kg)	2023: Punto de vertido: S-I-2 (Kg)
DQO	43.119	14.627	20.566	10.696	9.785	17.960
FLUORUROS	18	904	807	5,44	17,70	39,68
HIERRO	56	37	35	6,15	6,35	5,15
NÍQUEL Y SUS COMPUESTOS	9	12	8	0,13	0,10	0,17
ZINC Y SUS COMPUESTOS	16	18	13	12,68	6,56	3,20
MANGANESO	10	18	13	0,41	0,79	0,41
NITRÓGENO TOTAL	3.435	2.335	3.172	3.298	4.459	7.473

Consumos energéticos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un seguimiento detallado del consumo energético a nivel de proceso, calculando el desempeño energético de los principales consumidores de forma automatizada mediante la comparación de sus consumos reales y teóricos.

Para minimizar la demanda energética, se usan sistemas automáticos de apagado y encendido de instalaciones y sistemas de ajuste de las consignas en función de cada tipo de turno. Se verifican las fugas y pérdidas energéticas, se instalan aislamientos sobre tuberías y equipos, se renuevan equipos por otros más eficientes o se utilizan variadores de frecuencia en motores eléctricos para adecuarlos a la demanda. Se ha implantado la tecnología LED en el alumbrado. La planificación de las instalaciones de iluminación se realiza siguiendo criterios de sectorización, en las oficinas se utiliza una regulación perimetral que combina el uso de luz natural y artificial, en los almacenes de logística se regula la iluminación siguiendo criterios de presencia y el alumbrado exterior se optimiza mediante sensores de presencia y foto lumínicos. Se llevan a cabo campañas de revisión de fugas de aire comprimido, se reduce al mínimo posible la demanda en turnos no productivos, se adecua la gestión de cada una de las salas de generación de aire comprimido a la demanda de cada momento y se usan secadores eficientes y sistemas de recuperación de calor.

Consumo de Gas Natural:

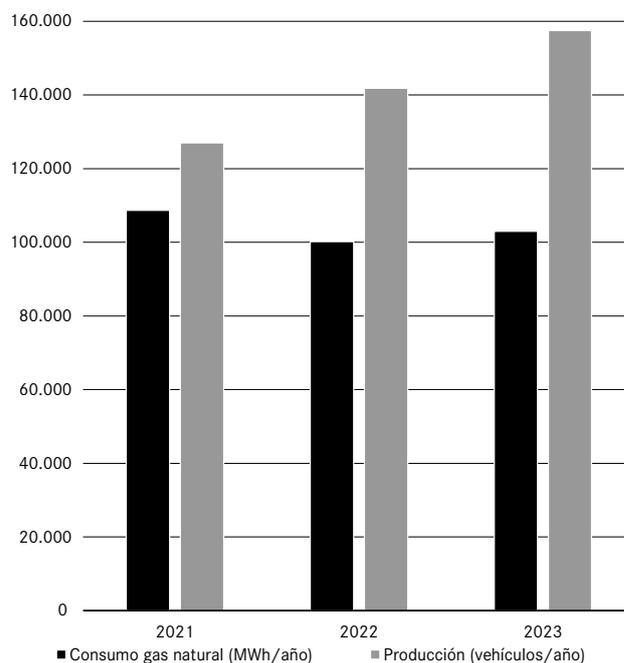
El consumo de gas natural de la fábrica sirve para cubrir las necesidades de calor de la climatización y de las instalaciones productivas (desengrase, grupos de aporte de cabinas de pintado, hornos, etc.).

Durante el año 2023 hemos aumentado el consumo de gas natural en términos absolutos respecto al año previo tan solo un 3%, a pesar de que el número de turnos laborables se vio incrementado en un 10%. Hemos sido capaces de minimizar dicho impacto en el consumo de gas natural mediante las medidas de eficiencia energética implantadas en 2023. El consumo por vehículo

producido de gas natural (654 kWh/Veh) supone una reducción del 7% respecto al valor del año previo. En términos de eficiencia energética, el consumo de gas natural a lo largo del año 2023 ha sido un 3,4% inferior al consumo teórico. Es importante tener en cuenta que para el cálculo del consumo teórico se descuentan los impactos de la climatología o la producción.

A continuación, mostramos la evolución del consumo de gas natural (incluyendo el parque de proveedores) y de la producción de vehículos durante los 3 últimos años (108.639 MWh en 2021, 100.169 MWh en 2022 y 102.994 MWh en 2023).

Evolución consumo gas natural tres últimos años



Consumo de electricidad:

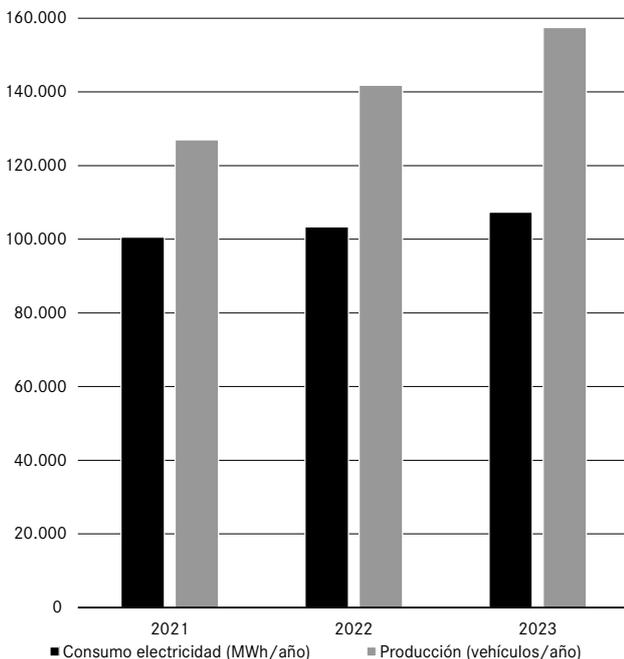
El consumo eléctrico por vehículo incluyendo los consumos del parque de proveedores ha disminuido durante el año 2023 un 7% respecto al año previo (681 kWh/vehículo frente a 729 kWh/vehículo) como consecuencia de las medidas de eficiencia energética implantadas y el aumento de la producción de vehículos. El consumo en términos absolutos ha aumentado un 4% respecto a 2022, fruto del mayor número de turnos productivos trabajados. En términos de eficiencia energética, el consumo de electricidad a lo largo del año 2023 ha sido un 1,3% inferior al consumo teórico. Es importante tener en cuenta que para el cálculo del consumo teórico se descuentan los impactos de la climatología o la producción.

Compra de energía verde y autogeneración

Tal y como viene haciendo la fábrica desde 2013, durante el año 2023 hemos obtenido el certificado de garantía de origen de energía renovable (sin emisiones de CO₂) de la electricidad consumida a lo largo de todo el año. Por otro lado, desde junio de 2023 la fábrica cuenta con una segunda instalación de paneles fotovoltaicos, las cuales generaron conjuntamente un total de 148 MWh durante 2023.

La siguiente gráfica muestra la evolución del consumo de electricidad (incluyendo el parque de proveedores) y de la producción de vehículos durante los 3 últimos años (100.574 MWh en 2021, 103.335 MWh en 2022 y 107.301 MWh en 2023).

Evolución consumo eléctrico tres últimos años



Emisiones atmosféricas

Las emisiones atmosféricas de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria proceden de las instalaciones productivas de pintado de carrocerías (naves de pintura y montaje final), de la sala de calderas y de la instalación de extracción de gases de soldadura de autobastidor.

Los principales parámetros de control de emisiones son por un lado los óxidos de nitrógeno (NO_x), el monóxido de carbono (CO) y el CO₂ procedentes de los procesos de combustión, y por otro lado los compuestos orgánicos volátiles (COVs) y las partículas sólidas (PS) procedentes fundamentalmente de los procesos de la Nave de pintura.

La Autorización Ambiental Integrada de la fábrica fija la obligatoriedad de realizar los siguientes controles de emisión para los 31 focos atmosféricos de la fábrica:

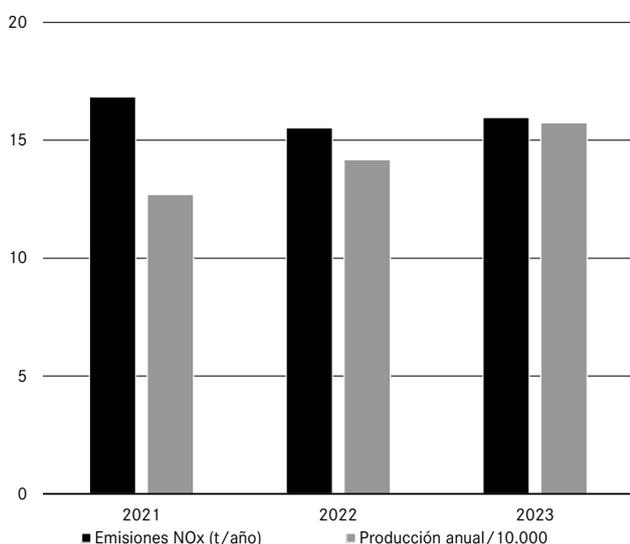
- Controles de emisión anuales internos y controles de emisión trienales mediante Organismo de Control Acreditado (OCA) para 9 focos de emisión
- Controles de emisión trienales mediante OCA para 1 foco de emisión
- Controles de emisión quinquenales mediante OCA para otros 21 focos

Durante el año 2023 hemos realizado mediante OCA los controles de emisión de los 9 focos de emisión que precisan de control anual y de un foco que precisa medición trienal. Los resultados han sido conformes a los límites de emisión definidos en la Autorización Ambiental Integrada.

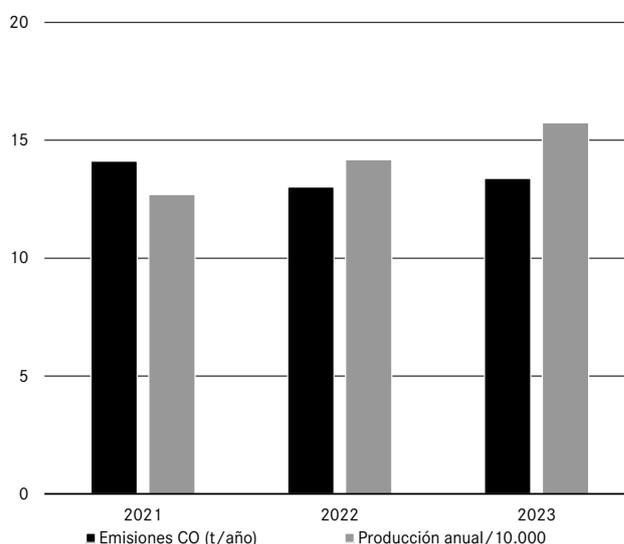
En las gráficas siguientes se puede ver la evolución de las emisiones de NO_x (16,8 toneladas en 2021; 15,5 toneladas en 2022 y 16,0 toneladas en 2023) y CO (14,1 toneladas en 2021, 13,0 toneladas en 2022 y 13,4 toneladas en 2023), tal y como ha sido reportado en el registro PRTR-España. En 2023 hemos aumentado nuestras emisiones de NO_x y CO en un 3 % respecto al año 2022, como consecuencia del mayor consumo de gas natural en términos absolutos.

En lo referente a las emisiones de partículas sólidas, la Autorización Ambiental Integrada establece límites de entre 20 y 50 mg/Nm³ de caudal de aire, dependiendo de los focos. Tras los controles efectuados en 2023 se desprenden valores de emisión máximos de 1,93 mg/Nm³.

Evolución emisiones atmosféricas NO_x tres últimos años



Evolución emisiones atmosféricas CO tres últimos años



Emisiones de CO₂ equivalente (CO₂eq)

Las emisiones de CO₂eq directas de la fábrica proceden de:

- Quema de gas natural. Su cálculo se obtiene sumando a las emisiones de CO₂ verificadas por tercera parte (según la legislación del comercio de emisiones de CO₂ de la Unión Europea), las emisiones de CO₂ equivalente derivadas del metano y del N₂O emitido con la combustión del gas natural.
- Fugas de gases refrigerantes, calculadas en función de las emisiones máxicas anuales de cada gas refrigerante y su correspondiente potencial de calentamiento.
- Incineración de COV's, calculadas en base a la cantidad de COV's incinerados, su factor de emisión y su factor de oxidación.
- Quema de combustibles comerciales estándar, consumidos por vehículos y maquinaria de uso interno, incluyendo también los grupos electrógenos y las bombas del sistema de protección contra incendios, para los cuales las emisiones se calculan en función de las horas de funcionamiento y los correspondientes consumos teóricos. En todos los casos se tienen en cuenta también las emisiones de CO₂ equivalente derivadas del metano y del N₂O emitido con la combustión del combustible comercial estándar.

Las emisiones indirectas de CO₂eq derivan del consumo de energía eléctrica y se calculan en base al consumo eléctrico y al factor de emisión de CO₂ asociado a la generación de energía eléctrica de la compañía suministradora. Durante el año 2023 la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria no ha registrado emisiones indirectas de CO₂eq gracias a la compra de electricidad procedente de fuentes renovables.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha completado en 2023 la definición de la estrategia de descarbonización que garantiza la reducción hasta el año 2030 del 80% de sus emisiones de CO₂ (alcances 1 y 2, habiendo definido el año 2018 como año base). En los próximos años implementaremos paulatinamente las acciones que forman parte de dicha estrategia de descarbonización.

Durante el año 2023 hemos aumentado un 6% las emisiones de CO₂eq respecto al año 2022, lo cual se debe a los dos siguientes efectos principalmente:

- Mayor consumo de gas natural en términos absolutos
- Aumento de la incineración de COVs al haber considerado por vez primera, tras acuerdo con Gobierno Vasco, el cálculo prudente de la incineración de disolventes que tiene lugar en el horno de cataforesis y en el horno de aprestos.

Las acciones de eficiencia energética implantadas por parte de la fábrica de Vitoria durante el año 2023 han permitido evitar la emisión de aproximadamente 750 toneladas de CO₂, con lo que el total de emisiones de alcance 1 y 2 de la fábrica (sin incluir las generadas por los proveedores del parque industrial de MBE) asciende a 20.023 toneladas. El Grupo Mercedes-Benz ha compensado la totalidad de dichas emisiones mediante proyectos calificados de mitigación del cambio climático. Con ello la fábrica de Vitoria ha conseguido durante el año 2023 un balance neutro* de CO₂.

En la siguiente tabla se muestra la evolución de las emisiones de CO₂eq de los tres últimos años.

Desglose de emisiones de CO₂eq de los tres últimos años por tipo de fuente

Emisiones CO₂eq sin los proveedores del parque industrial de MBE	2021 (t CO₂e)	2022 (t CO₂e)	2023 (t CO₂e)
Consumo de gas natural (sin CH ₄ , sin N ₂ O)	19.270	17.781	18.343
Emisiones CO ₂ eq procedentes del CH ₄ y N ₂ O por la quema de gas natural	19	18	18
Incineración COV's	224	248	670
Consumo de combustibles líquidos para grupos electrógenos y bombas PCI	9	8	15
Consumo de combustibles líquidos para vehículos internos	397	449	508
Fugas de gases refrigerantes	435	394	470
Total Alcance 1	20.354	18.897	20.023
Consumo de electricidad	0	0	0
Total Alcance 2	0	0	0
Total Alcances 1 y 2	20.354	18.897	20.023
Emisiones CO₂eq de los proveedores del parque industrial de MBE			
Consumo de gas natural (sin CH ₄ , sin N ₂ O):	515	427	420
Emisiones CO ₂ eq procedentes del CH ₄ y N ₂ O por la quema de gas natural:	0,5	0,4	0,4

*El balance neutro de CO₂ significa que las emisiones de carbono no evitadas o reducidas por Mercedes-Benz se compensan mediante proyectos de compensación certificados.

Emisiones de disolventes

Las emisiones de disolventes a la atmósfera proceden mayoritariamente de las instalaciones de pintura y en menor medida de las instalaciones de retoques de pintura y ceras de montaje final.

Durante el año 2023 hemos alcanzado en fábrica el valor más bajo de emisión de compuestos orgánicos volátiles desde el año 2000 (28,59 g/m²). Este valor supone un grado de cumplimiento respecto al objetivo de 2022 del 143 %.

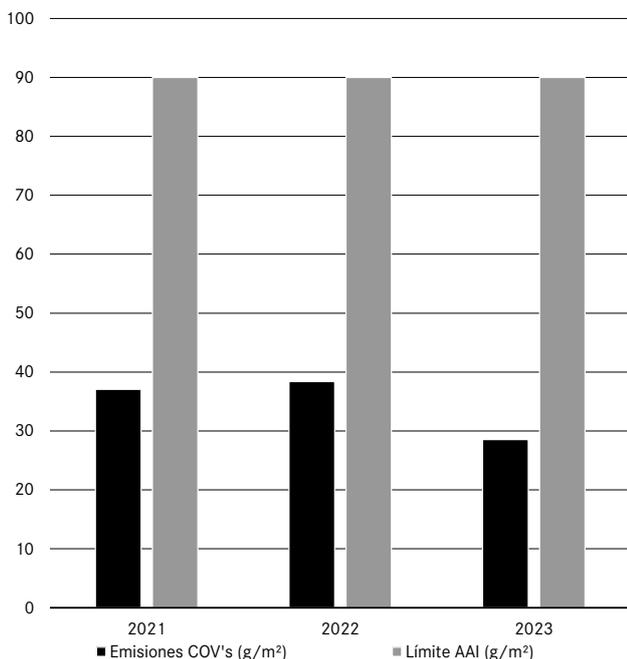
El siguiente gráfico muestra la evolución de las emisiones de COV's de los últimos tres años (37,06 g/m² en 2021, 38,39 g/m² en 2022 y 28,59 g/m² en 2023).

Las principales medidas de disminución de las emisiones de COV's durante el año 2023 han sido:

- Nave de Pintura: Implantación de diversas optimizaciones del uso de disolvente, que han permitido una disminución de 2,5 g/m²
- Nave de Montaje Final: Sustitución del disolvente para limpieza interior de vehículos por un eco-disolvente, disminuyendo con ello 0,2 g/m² las emisiones de COV's.

Por otro lado, tras acuerdo alcanzado con Gobierno Vasco, hemos actualizado durante el año 2023 de forma prudente el cálculo de la incineración de COVs de la fábrica, ya que no se estaba descontando hasta el momento la destrucción de los disolventes que tiene lugar en el horno de cataforesis y en el horno de aprestos.

Evolución emisiones de disolvente (gr/m²) tres últimos años



Consumo de materiales

A continuación mostramos la evolución en los últimos tres años de los consumos de las sustancias peligrosas que forman parte de los aspectos ambientales significativos según la evaluación realizada en 2023 con datos de 2022, y que pertenecen a las familias “Disolvente y pintura base disolvente” y “Aprestos, KTL y productos de pretratamiento”. A diferencia del año 2022 la familia “Adhesivos másticos, PVC y pegamentos” no forma parte de los aspectos ambientales significativos.

Durante el año 2023 hemos reducido un 4 % el consumo por vehículo de estas dos familias de productos en su conjunto respecto al año previo, motivado especialmente por el descenso del consumo de disolventes (-19%).

Evolución consumos sustancias peligrosas significativas tres últimos años

	2021 (Kg)	2021 (Kg/v.)	2022 (Kg)	2022 (Kg/v.)	2023 (Kg)	2023 (Kg/v.)
KTL (pigmento y pasta)	1.164.751	9,17	1.302.515	9,19	1.505.925	9,56
Pintura base disolvente	763.705	6,01	866.112	6,11	927.335	5,89
Disolventes, catalizadores, KTL impr.	691.589	5,45	774.254	5,46	698.523	4,43
Aprestos	571.485	4,50	637.785	4,50	673.334	4,27
Fosfatado + Thin-film	142.662	1,12	147.195	1,04	169.972	1,08
Desengrase	48.700	0,38	50.500	0,36	51.500	0,33
TOTAL Aspectos Ambientales significativos	3.382.892	26,64	3.778.361	26,65	4.026.589	25,56
Producción (vehículos)	127.002		141.785		157.507	

Suelos

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria realiza un control periódico riguroso de las zonas de riesgo, especialmente si éste puede afectar al agua subterránea. A tal efecto estamos estudiando desde el año 2001 las áreas en las que ha habido actividades potencialmente contaminadoras del suelo y desde el año 2003 se realiza una monitorización periódica del agua subterránea. Esta monitorización se ha ido intensificando con el tiempo y ha ido acompañada de diversos análisis de riesgos.

Los resultados analíticos del periodo 2023 son no conformes respecto a la normativa de referencia en cuatro puntos de control. A la vista de los resultados obtenidos, atendiendo a la situación en la que se encuentra el subsuelo del emplazamiento, no se aconseja llevar a cabo actuaciones de saneamiento, pero sí seguiremos efectuando un control y seguimiento de las aguas subterráneas con la finalidad de controlar las concentraciones existentes y cualquier variación que se produzca, así como la dispersión de la contaminación a través de este medio. En 2024 se actualizará el Análisis Cuantitativo de Riesgos (ACR) de la fábrica.

En 2022 se actualizó el informe de situación de suelos de fábrica (requisito legal con periodicidad quinquenal), el cual identifica 48 fuentes de riesgo históricas y 91 fuentes de riesgo actuales, todas ellas sin necesidad de establecer medidas correctoras y sin situaciones críticas que requieran una corrección urgente. Teniendo en cuenta una escala de calificación global de calidad según criterios cualitativos de muy baja, baja, media y alta, se considera que la planta de Mercedes Benz España S.A.U. en Vitoria-Gasteiz posee una calificación global de calidad media.

Durante el año 2023 hemos presentado a Gobierno Vasco los oportunos planes de excavación vinculados a todas aquellas obras que impliquen un movimiento de tierras superior a los 500m³, incluyendo las actuaciones iniciadas en relación con los nuevos terrenos adquiridos por la fábrica.

A continuación, se muestra la evolución a lo largo del tiempo de los resultados de los análisis de los 4 piezómetros situados en el entorno de la nave de aplicación de esmaltes para el xileno, principal disolvente usado.

Evolución análisis piezómetros nave de pintura tres últimos años (xileno, ug/l)

Piezómetro	07/2021 (ug/l)	11/2021 (ug/l)	06/2022 (ug/l)	10/2022 (ug/l)	06/2023 (ug/l)	10/2023 (ug/l)
P1-45	<0,5	3,1	7,6	2,1	<0,5	0,5
P2-51	<0,5	6,5	4,5	2,4	2,8	1,3
P1-24	<0,5	1	4,5	0,8	<0,5	<0,5
P1-24	<0,5	0,8	3,6	0,7	<0,5	5,3
P7-51	19	45	5,2	2,4	4,5	13,2

Indicadores básicos

El Reglamento Europeo 1221/2009 (EMAS III) establece la obligación de valorar el comportamiento ambiental de las organizaciones mediante determinados indicadores básicos. A continuación, se muestran los datos correspondientes a los 3 últimos años para los indicadores básicos que establece el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión que modifica el anexo IV del Reglamento 1221/2009. La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria utiliza como unidad de referencia para los indicadores ambientales su producción anual de vehículos expresada en toneladas.

Eficiencia energética:

El “consumo total de energía renovable” corresponde a la cantidad anual total de energía consumida por la organización generada a partir de fuentes de energía renovables. Esta información procede de los datos oficiales del „Sistema de Garantía de Origen y Etiquetado de Electricidad“ gestionados por la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia (CNMC), respecto al porcentaje de energías renovables de los suministradores de electricidad en España; y de los datos de los contadores energéticos disponibles para los paneles fotovoltaicos instalados en fábrica.

La “Generación total de energía renovable” corresponde a la cantidad anual total de energía generada por la organización a partir de fuentes de energía renovables. Esta información procede de los datos de los contadores energéticos disponibles para los paneles fotovoltaicos instalados en fábrica.

Eficiencia en el consumo de materiales:

El “flujo másico anual de los principales materiales utilizados” excluye los productos energéticos y el agua y se calcula añadiendo al peso de los vehículos fabricados, los residuos ligados a la producción, como la chatarra férrea productiva, los embalajes, el disolvente gestionado como residuo o el disolvente emitido.

Uso del suelo en relación con la biodiversidad:

El dato del uso total del suelo incluye la superficie de la empresa afectada por los sistemas de gestión ambiental y energético.

Un “área sellada” es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto haciéndola impermeable.

Un “área orientada según la naturaleza” es un área dedicada principalmente a la conservación o restauración de la naturaleza. En el caso concreto de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria se contemplan como tales todas las zonas de jardines.

La fábrica de Mercedes-Benz Vitoria lleva a cabo una planificación de sus jardines respetuosa con la biodiversidad. En este sentido, destacamos que se prioriza el uso de especies de bajo consumo de agua, que los jardines están infrarregados y que se han instalado acolchados y arbustos para evitar césped que consume mayor cantidad de agua. Por otro lado, utilizamos abundantes especies diferentes de plantas lo que aumenta la biodiversidad de invertebrados y hemos eliminado las especies exóticas invasoras.

Emisiones:

Las “Emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero” incluyen las emisiones derivadas de procesos de quema de gas natural, de fugas de gases refrigerantes (R134a, R410a y R407c), de la incineración de disolvente, de la quema de combustibles líquidos para los grupos electrógenos, para las bombas del sistema de protección contra incendios y para maquinaria y vehículos de uso interno en la fábrica, así como las emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica.

Evolución de los indicadores básicos tres últimos años

Indicadores básicos	2021	2022	2023	Unidad
Producción	127.002	141.785	157.507	vehículos
Peso Producción	274.976	310.037	344.050	t Prod.
Peso medio por vehículo	2,17	2,19	2,18	toneladas
Eficiencia energética				
Consumo directo total de energía	209.212	203.503	210.298	MWh
	0,76	0,66	0,61	MWh/t Prod.
Consumo total de energía renovable	100.574	103.335	107.304	MWh
	48%	51%	51%	
Generación total de energía renovable	28,0	45,7	148,5	MWh
	0,10	0,15	0,43	kWh/t Prod.
Eficiencia en el consumo de materiales				
Flujo másico anual de los principales materiales utilizados	279.836	315.040	349.017	toneladas
	1,018	1,016	1,014	toneladas/t Prod.
Agua				
Uso total anual de agua	301.966	301.285	294.802	m³
	1,10	0,97	0,86	m³/t Prod.
Residuos				
Generación total anual de residuos	5.177	5.095	6.030	toneladas
	18,83	16,43	17,53	kg/t Prod.
Generación total anual de residuos peligrosos	1.635	1.527	1.500	toneladas
	5,95	4,92	4,36	kg/t Prod.
Uso del suelo en relación con la biodiversidad				
Uso total del suelo	681.505	681.505	723.213	m²
	2,48	2,20	2,10	m²/t Prod.
Superficie sellada total	646.113	646.113	687.935	m²
	2,35	2,08	2,00	m²/t Prod.
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza	35.392	35.392	35.278	m²
	0,13	0,11	0,10	m²/t Prod.
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	0	0	0	m²
	0,00	0,00	0,00	m²/t Prod.

Evolución de los indicadores básicos tres últimos años

Indicadores básicos	2021	2022	2023	Unidad
Emisiones				
Emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero	20.869	19.324	20.444	toneladas CO ₂ eq
	75,90	62,33	59,42	kg CO ₂ e/t Prod.
Emisiones anuales totales de SO ₂	0	0	0	toneladas
	0,00	0,00	0,00	kg/t Prod.
Emisiones anuales totales de óxidos de nitrógeno (NO _x)	17	16	16	toneladas
	0,06	0,05	0,05	kg/t Prod.
Emisiones anuales totales de partículas solidas	20.171	5.621	15.473	kilogramos
	0,07	0,02	0,04	kg/t Prod.



A woman with long brown hair, wearing a blue polo shirt with a Mercedes-Benz logo, is focused on her work in a factory. She is wearing black gloves and is working on a car. The background is a busy factory floor with other workers and machinery. The text "Otros temas ambientales" is overlaid on the bottom left of the image.

Otros temas
ambientales

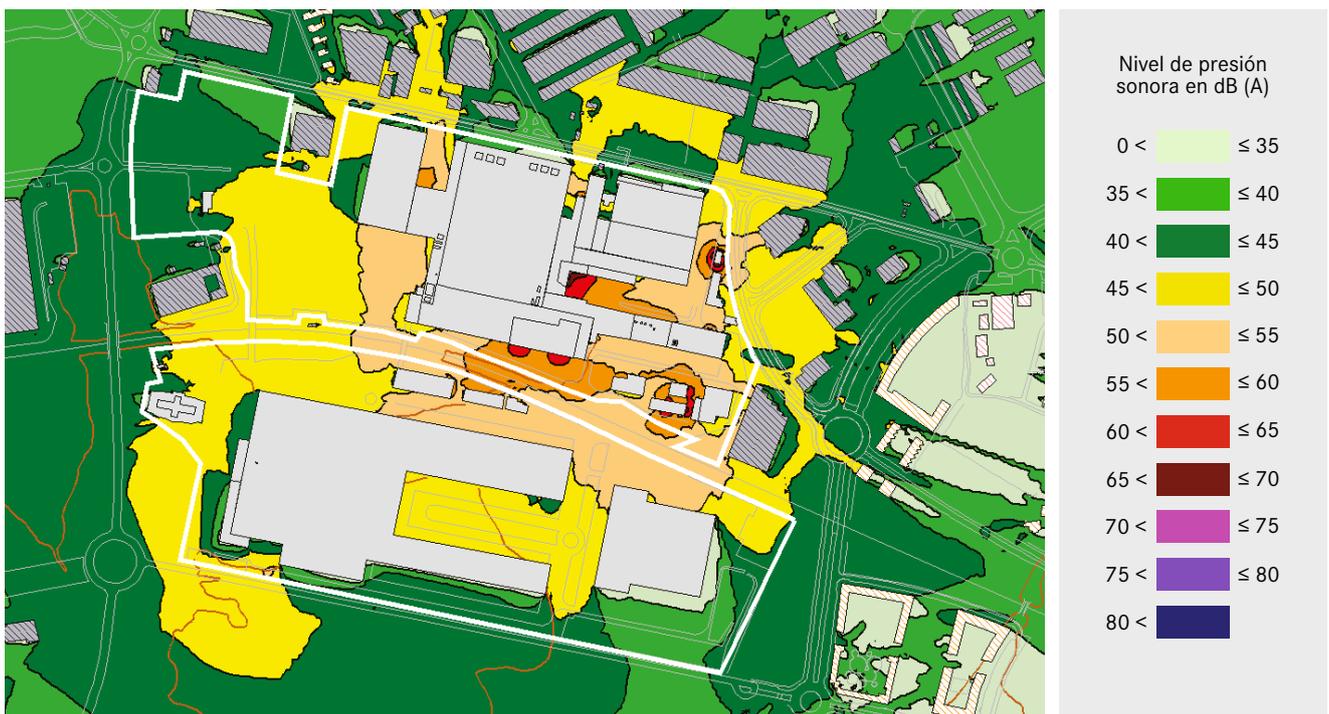
Ruido exterior

En el año 2022 se actualizó el informe sobre la situación del ruido ambiental originado por la fábrica, para evaluar el cumplimiento de las exigencias de Autorización Ambiental Integrada (AAI) tras los cambios introducidos en las instalaciones desde el año 2019, dado que por ley es obligatorio realizar dicha actualización cada 3 años.

A partir de los resultados obtenidos en el informe de ruidos mencionado y su incertidumbre asociada se puede concluir que la actividad no presenta problemas para el cumplimiento de los límites fijados en la Autorización Ambiental Integrada, ni en viviendas, ni en el límite del recinto industrial.

A través de las evaluaciones ambientales que se realizan para la aprobación de nuevos proyectos, se controlan los niveles de ruido de las nuevas instalaciones y se establecen, en la medida de lo posible, acciones concretas de mejora continua.

Mapa de ruidos



Residuos no peligrosos

Entre las medidas de reducción de residuos no peligrosos de la fábrica destacamos el uso de contenedores retornables a proveedor para nuestros materiales productivos. Para todos aquellos materiales que deben ser gestionados como residuo fomentamos su reciclaje o valorización energética.

Durante el año 2023 hemos mantenido una tasa de reciclaje de nuestros residuos no peligrosos del 100%, de igual modo que durante el año previo. Hemos aumentado un 14% la cantidad de residuos no peligrosos generados por vehículo respecto al año previo (28,75 kg/Veh en 2023 y 25,17 kg/Veh en 2022), motivado principalmente por el achatarramiento de 2.200 contenedores pertenecientes a un proveedor ubicado en Estados Unidos por parte de la fábrica de Vitoria (+3 kg/Veh). Con

ello se han evitado altas emisiones de CO₂ derivadas del transporte.

A continuación, mostramos la evolución de la generación de residuos no peligrosos y de la tasa de reciclaje durante los últimos tres años.

Evolución residuos no peligrosos tres últimos años

Residuo no peligroso	Unidad	2021	2022	2023	Variación 2023/2022
Residuos reciclados	t	3.542	3.568	4.529	
	Kg/vh	27,89	25,17	28,75	14%
Deposición en vertedero	t	0	0	0	
	Kg/vh	0,00	0,00	0,00	0%
TOTAL	t	3.542	3.568	4.529	
	Kg/vh	27,89	25,17	28,75	14%
Tasa de reciclaje	%	100%	100%	100%	0%

Proveedores y contratatas

Los Estándares de Compra Responsable del Grupo Mercedes-Benz (“Responsible Sourcing Standards” en inglés, documento disponible en página web del Grupo) constituyen la base para la adquisición responsable de materiales y servicios, definiendo los requisitos mínimos para los estándares éticos, sociales y ambientales que son de obligado cumplimiento como documento contractual central para todos los nuevos pedidos realizados a proveedores de nivel 1. El Grupo Mercedes-Benz ha realizado un total de 744 auditorías in situ a proveedores para asegurar el cumplimiento de los mencionados Estándares de Compra Responsable.

Por su parte, la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria ha establecido como obligatorio la obtención de la ISO 14.001 para todas las empresas externas de servicios con implicaciones ambientales, que están de una forma permanente en las instalaciones. De esta forma se asegura que dichas empresas cumplen la legislación, llevan a cabo una mejora continua ambiental y son auditados periódicamente.

Todas las sustancias utilizadas por las empresas de servicios con implicación ambiental en fábrica tienen que cumplir nuestros requisitos ambientales y deben ser autorizadas expresamente.

Los mencionados requisitos son de aplicación por ejemplo para las empresas de limpieza, mantenimiento, logística, los proveedores de material productivo ubicadas en el parque industrial, los proveedores de materiales productivos y servicios del proceso de pintura, etc.

Tal y como establece la norma ISO 14.001:2015 hemos establecido indicadores clave para el control de los requisitos ambientales de aquellas contratatas que realizan trabajos dentro de nuestras instalaciones. Así mismo se lleva a cabo un seguimiento regular de dichos indicadores por parte de las divisiones responsables de cada contrata.

Adicionalmente realizamos periódicamente revisiones ambientales de todas aquellas zonas de talleres o almacenes que son gestionadas por empresas externas dentro de nuestras instalaciones.

Participación de los empleados

El Sistema de Gestión Ambiental de la fábrica de Mercedes-Benz Vitoria integra a los empleados de dicha fábrica a través de diversos instrumentos:

Propuestas de mejora (PDM's):

Los empleados de la fábrica realizaron durante 2023 un total de 2.240 propuestas de mejora (frente a las 2.146 presentadas en 2022). De éstas, un total de 292 PDMs estaban encaminadas a la mejora ambiental (257 en 2022). Un total de 68 PDMs con componente ambiental han sido implantadas en 2023 (53 en 2022).

Comunicación:

Regularmente se comunican en fábrica noticias sobre Medio Ambiente y Energía a través de los miembros de la Comisión de Medio Ambiente y los expertos energéticos.

Representantes de los trabajadores:

El Comité de Empresa está representado dentro de la Comisión de Medio Ambiente a través de dos trabajadores.

Plan de movilidad:

El plan de movilidad definido por la fábrica durante el año 2022 incluye diversas medidas de reducción de emisiones de CO₂ procedentes de la movilidad de los trabajadores. Durante el año 2023 hemos implantado en fábrica el uso de la aplicación Hoop Carpool, solución de carpooling corporativo que permite compartir el coche de manera eficiente y sostenible a los empleados. Así mismo se han iniciado reuniones periódicas con la parte social sobre nuevos parkings para bicicletas, autobuses de empresa, nuevos aparcamientos o el uso compartido de coches.

Formación:

Durante el año 2023 hemos aumentado las horas de formación en temas ambientales y energéticos de fábrica (1.598 horas en 2023 y 195 horas en 2022). Las herramientas "e-Learning" en materia de gestión ambiental y energética han supuesto en 2023 el 46% de las horas de formación ambiental impartidas en fábrica (31% en 2022).

Apracamiento para bicicletas en zona Sur de fábrica



Glosario

Concepto	Explicación
Alcance 1	A la hora de cuantificar las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de una organización, se consideran emisiones de alcance 1 aquellas que tienen lugar a partir de fuentes de GEI dentro de los límites de la organización y que pertenecen o son controlados por la misma.
Alcance 2	A la hora de cuantificar las emisiones de GEI de una organización, se consideran emisiones de alcance 2 aquellas debidas al consumo de combustible asociado con la producción de energía y servicios finales, tales como la electricidad, calor, vapor, enfriamiento y aire comprimido. Excluye todas las emisiones aguas arriba (de la cuna a la puerta de la planta eléctrica) asociadas con el combustible, las emisiones debidas a la construcción de la planta eléctrica, y las emisiones asignadas a las pérdidas por transporte y distribución.
Aspecto ambiental	Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.
Aspecto ambiental directo	Aspecto ambiental de la organización misma sobre el cual esta ejerce un control directo de gestión.
Aspecto ambiental indirecto	Aspecto ambiental que puede ser el resultado de la interacción entre una organización y terceros y en el cual pueda influir en un grado razonable esa organización.
Carpooling	Práctica de compartir vehículo con una o más personas para realizar un viaje en común
Cataforésis (KTL)	Pintura por electrodeposición catódica.
Catalizador	Cuerpo capaz de producir una reacción química más rápida.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)	Emisión gaseosa de disolventes a la atmósfera.
CO ₂ eq	Unidad de medición del poder de calentamiento global de cada uno de los gases de efecto invernadero, tomando como base de comparación el poder de calentamiento del CO ₂ .
Desempeño ambiental	Resultados medibles de la gestión que hace una organización de sus aspectos ambientales.
Desengrase	Proceso de eliminación de la grasa de embutición de la chapa por medio de un desengrasante alcalino.
DQO	Demanda Química de Oxígeno, se emplea para medir el contenido en materia orgánica del agua.
Due Diligence	Metodología interna implantada en Daimler para la evaluación de los riesgos medioambientales. Los responsables de la protección medioambiental del consorcio realizan las evaluaciones de riesgo medioambientales en todas las fábricas de producción con una participación mayoritaria de Daimler.
Efecto invernadero	Fenómeno por el que determinados gases componentes de una atmósfera planetaria retienen parte de la energía que el suelo emite por haber sido calentado por la radiación solar. Afecta a todos los cuerpos planetarios dotados de atmósfera. De acuerdo con el actual consenso científico, el efecto invernadero se está viendo acentuado en la Tierra por la emisión de ciertos gases, como el dióxido de carbono y el metano, debida a la actividad económica humana. Este fenómeno evita que la energía del Sol recibida constantemente por la Tierra vuelva inmediatamente al espacio, produciendo a escala planetaria un efecto similar al observado en un invernadero.
Electrodeposición catódica	Proceso de pintado por inmersión, basado en el desplazamiento de partículas cargadas en un campo eléctrico hacia el polo de signo opuesto.
EMAS	Sistema Comunitario de Gestión y Auditorías Medioambientales
Estequiometría	Cálculo de las relaciones cuantitativas entre los reactivos y productos en el transcurso de una reacción química.
Formaldehído	Compuesto químico presente en las pinturas de secado en horno que usábamos en MBE hasta el año 2016.
Fosfatado	Proceso químico mediante el cual se recubre una superficie metálica con una capa de fosfatos. Este tratamiento se utiliza para preparar el metal antes de pintarlo, mejorar su resistencia a la corrosión y aumentar su capacidad de adhesión.
Gases de Efecto Invernadero (GEI)	Gases cuya presencia en la atmósfera contribuye al efecto invernadero.
GEI: Emisión directa	Emisión de GEI proveniente de fuentes de GEI que pertenecen o son controladas por la organización.
GEI: Emisión indirecta	Emisión de GEI que proviene de la generación de electricidad, calor o vapor de origen externo consumidos por la organización.
GreenProduction	Proyecto de sostenibilidad definido por el Grupo Mercedes-Benz para sus fábricas productivas, que incluye objetivos para las emisiones de CO ₂ , consumo de energías renovables, emisiones de COV, consumo energético, consumo de agua y generación de residuos.

Glosario

Concepto	Explicación
IDEn	Indicador de desempeño energético. En el caso de MBE se calcula mediante el cociente entre el consumo real de energía y el consumo teórico esperado.
IKS-eeM	Sistema de Gestión Integral de la Información Medioambiental del Departamento de Medio Ambiente, Planificación Territorial, Agricultura y Pesca del Gobierno Vasco.
Ingurunet	Sistema de Información y Tramitación Ambiental del Gobierno Vasco. Su objetivo es tramitar electrónicamente cualquier procedimiento administrativo de carácter ambiental e integrar toda la información y/o documentación que se pida al interesado y que se genere por parte de la administración.
Impacto ambiental	Cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en todo o en parte de las actividades, productos y servicios de una organización.
Investigación de detalle	Durante esta fase se hace un muestreo de las zonas que en la fase exploratoria han dado valores altos de contaminantes en suelos y se delimitan de forma detallada la extensión de los emplazamientos contaminados, los contaminantes que presentan y su concentración.
Investigación exploratoria	Fase de investigación de suelos en la que se realiza un primer muestreo y análisis de suelos para determinar las zonas problemáticas y definir la siguiente fase.
Investigación preliminar	Fase de investigación de suelos basándose en las actividades desarrolladas en la fábrica, se busca delimitar todos los parámetros de la toma de muestras de la siguiente fase.
MBE	Mercedes-Benz España, S.A.U.
Montaje Bruto (MB)	Proceso de ensamblaje de la carrocería.
Montaje final (MO)	Proceso de equipamiento del vehículo (P.e. montaje de asientos, revestimientos, motor, etc).
Nivel de emisión	Cantidad de un contaminante emitido a la atmósfera por un foco fijo o móvil medido en una unidad de tiempo.
Nivel de Inmisión	Cantidad de contaminantes sólidos, líquidos o gaseosos, por unidad de volumen de aire, existente entre cero y dos metros de altura sobre el suelo.
Objetivos "GreenProduction"	Objetivos de desempeño ambiental marcados por Mercedes-Benz para sus unidades de negocio
Organización	Compañía, corporación, firma empresa, autoridad o institución o parte o combinación de ellas, sean o no sociedades, pública, que tiene sus propias funciones y administración.
Piezómetro	Sondeo permanente usado para la toma de muestra de aguas subterráneas
Pretratamiento	Conjunto de tratamientos (desengrase, fosfatado y activado) previos a la cataforésis.
PRTR	Registro estatal de emisiones y transferencias de contaminantes, accesible al público, que contiene información anual sobre las emisiones a la atmósfera, al agua y al suelo de las sustancias incluidas en el anexo II del Real Decreto 508/2007 así como de la transferencia de residuos fuera del emplazamiento de los complejos industriales que realizan las actividades incluidas en el anexo I del mismo Real Decreto.
Reciclado	Transformación de los residuos, dentro de un proceso de producción, para su fin inicial o para otros fines.
Registro	Documento que presenta resultados obtenidos o proporciona evidencia de las actividades desempeñadas.
Residuos peligrosos (RP)	Todo residuo que contiene en su composición sustancias o materiales en concentraciones tales que representan un riesgo para la salud humana, los recursos naturales y el medio ambiente.
Residuos Sólidos Urbanos (RSU)	Son los residuos generados en los domicilios particulares, comercios, oficinas y servicios, así como todos aquellos que no tengan la calificación de peligrosos y que por su naturaleza o composición puedan asimilarse a los producidos en los anteriores lugares o actividades.
Reutilización	Empleo de un producto usado para el mismo fin para el que fue diseñado originariamente.
Ruido ambiental	Es aquel nivel de ruido exterior, producido por la totalidad de fuentes sonoras de una instalación, que afecta al Medio Ambiente.
SGE	Sistema de Gestión Energético
SIGMA	Sistema de Gestión Ambiental
Superficie electroforética	Area Superficial del vehículo cubierto por la pintura de cataforesis
Tecnología Thin-film	Proceso libre de fosfatos ácidos para la protección de las carrocerías frente a la corrosión y optimización de la adherencia de la pintura. Permite el uso de temperaturas más bajas en los baños que el proceso de fosfatado y evita la generación de lodos.

Fuente de datos

Capítulo	Dato	Fuente
La fábrica de Vitoria	Cantidad de empleados	dato interno de MBE
La fábrica de Vitoria	Superficie total	dato interno de MBE
La fábrica de Vitoria	Superficie edificada	dato interno de MBE
Programa Ambiental y Energético	Grados de cumplimiento	dato interno de MBE
Residuos peligrosos	Cantidad generada de RP	Ingurunet
Residuos peligrosos	Total valorizado RP	dato interno de MBE
Consumo de agua	Consumo agua	Ingurunet
Caudales de vertido	% Vertido N-PI-10 y S-I-2	Estimación de MBE
Caudales de vertido	Cantidad agua vertida	Ingurunet
Vertidos	Emisiones másicas de los principales contaminantes	Ingurunet
Consumos energéticos: Gas Natural	Consumo gas natural	Ingurunet
Consumos energéticos: Energía eléctrica	Consumo energía eléctrica	Ingurunet
Emisiones atmosféricas: NO _x , CO	Emisiones atmosféricas	Ingurunet, Informe de inspección reglamentaria
Emisiones de CO ₂ e	Emisiones de CO ₂ e gas natural	Dato interno calculado según la metodología de IPPC (Grupo Intergubernamental de expertos sobre el cambio climático)
Emisiones de CO ₂ e	Emisiones de CO ₂ e gases refrigerantes	Dato interno calculado en base a las emisiones másicas de cada uno de los gases refrigerantes (Ingurunet) y su potencial de calentamiento
Emisiones de CO ₂ e	Emisiones de CO ₂ e quema de combustibles líquidos	Dato interno calculado en base a las horas de funcionamiento de los grupos electrógenos y de las bombas del sistema de protección contra incendios de MBE y a los consumos teóricos de los mismos; así como los consumos internos registrados para vehículos internos y maquinaria
Emisiones de CO ₂ e	Emisiones de CO ₂ e incineración COV's	Dato interno calculado en base a los COV's incinerados, al factor de emisión y al factor de oxidación. Los COV's incinerados se publican anualmente en Ingurunet, el factor de emisión es un dato calculado por MBE en función de la estequiometría de los disolventes y el factor de oxidación es el que marca el REGLAMENTO (UE) 601/2012 de la Comisión sobre el seguimiento y la notificación de las emisiones de gases de efecto invernadero
Emisiones de CO ₂ e	Emisiones de CO ₂ e electricidad	Dato interno calculado en base al consumo eléctrico (Ingurunet) y al factor de emisión de CO ₂ asociado a la generación de energía eléctrica de las compañías suministradoras de MBE (publicado por la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia -CNMC)
Emisiones de Disolventes	Emisiones de COV	Ingurunet
Consumo de materiales	Consumo materias primas	dato interno de MBE de salidas de almacén
Suelos	Resultado de los análisis de piezómetros	Ingurunet
Indicadores básicos	Producción	Ingurunet
Indicadores básicos	Peso producción	dato interno de MBE
Indicadores básicos	Consumo directo total de energía	Ingurunet
Indicadores básicos	Consumo total de energía renovable	dato interno de MBE

Fuente de datos

Capítulo	Dato	Fuente
Indicadores básicos	Flujo másico anual de los materiales utilizados	dato interno de MBE
Indicadores básicos	Generación total anual de residuos	Ingurunet
Indicadores básicos	Generación total anual de residuos peligrosos	Ingurunet
Indicadores básicos	Superficie sellada total	dato interno de MBE
Indicadores básicos	Superficie total en el centro orientada según la naturaleza	dato interno de MBE
Indicadores básicos	Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	dato interno de MBE
Indicadores básicos	Emisiones anuales totales de SO ₂	Ingurunet
Indicadores básicos	Emisiones anuales totales de óxidos de nitrógeno (NOx)	Ingurunet
Indicadores básicos	Emisiones anuales totales de partículas sólidas	cálculo de MBE basado en el informe de inspección reglamentaria
Residuos no peligrosos	Total Residuos no peligrosos generados	Ingurunet
Residuos no peligrosos	Tasa de reciclaje RNP	dato interno de MBE
Proveedores y contratas	Nº de auditorías relativas a los Estándares de Compra Responsable del Grupo Mercedes-Benz	Informe de sostenibilidad del Grupo Mercedes-Benz
Participación de los empleados	Propuestas de mejora	dato interno de MBE
Participación de los empleados	Horas de formación	dato interno de MBE

Interlocutor

Si tiene alguna pregunta referente a nuestro sistema de gestión ambiental, a nuestra protección ambiental o a nuestra declaración ambiental diríjase a:

François Tiberghien

Servicios Técnicos de Fábrica / Medio Ambiente

Mercedes-Benz España, S.A.U.

C/Las Arenas 1

01015 Vitoria-Gasteiz

Teléfono: +34 945-185477

E-Mail: francois.tiberghien@mercedes-benz.com

Cualquier persona interesada en acceder a este documento en formato digital, puede encontrarlo en la página oficial de Mercedes-Benz AG: <https://group.mercedes-benz.com/>

François Tiberghien, Representante de Medio Ambiente y Energías de la fábrica de Vitoria de Mercedes-Benz España, S.A.U.





Validez de la declaración

El TÜV Rheinland Ibérica ICT, S.A., con número de acreditación ES-V-0010, ha verificado en la fábrica de Mercedes-Benz España, S.A.U. ubicada en la calle Las Arenas nº 1, 01015 Vitoria - Gasteiz, con número de registro EMAS „REG No ES-EU-000073“ y confirma por medio de la presente que:

- La evaluación y validación ha sido realizada de plena conformidad con los requisitos establecidos por el Reglamento (UE) 2017/1505 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 y por el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifican respectivamente los anexos I, II y III por un lado y el anexo IV por otro lado del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), así como los requisitos establecidos por la Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018, relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles
- El resultado de la evaluación y validación confirma que no hay evidencias de incumplimiento de la legislación ambiental,
- Los datos e informaciones de la declaración ambiental de la fábrica aportan una imagen fiable, fidedigna y veraz de todas las actividades de la misma dentro del ámbito abordado por la declaración ambiental.

Vitoria-Gasteiz,
Responsable Entidad de Verificación

ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA CERTIFICADO DE REGISTRO

Eusko Jaurlaritzako Ingurumen eta Lurralde Politika Saileko Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du.

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Medio Ambiente y Política Territorial certifica que la organización:

Mercedes-Benz España, S.A.

Calle Las Arenas, 1 – 01015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Erregistro-zenbakia hau da / ha sido registrada con el número:



Ingurumen kudeaketa eta ikuskaritzaren arloko erkidegoko erregistroren gaineko erregelamenduak ezartzen duenaren arabera (EMAS).

De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / Fecha de Registro: 2013/03/04

sinadura/Firmado

José Antonio Calero Carrillo
Ingurumen eta Lurralde Politikaren Saileko Auzalderakoa
Eusko Jaurlaritzan - Gobierno Vasco

Vitoria-Gasteiz, 2013ko martxoaren 04a, astelehena / lunes 4 de marzo de 2013

Ziurtagiri horiek baina erabakia aldatzen eduki behar duen beste dokumentu berririk inbentarioan sartuta dagoen indarrik ez dute.
La validez del presente certificado se vincula al período de vigencia establecido en la resolución de inscripción y/o posteriores renovaciones.



Certificado

Normativa de aplicación **ISO 14001:2015**

Nº registro certificado **01 104 0101803/04**

Titular del certificado: **Mercedes-Benz España, S.A.U**
C/ Las Arenas, 1
E - 01015 Vitoria

Ámbito de aplicación: **Fabricación de vehículos industriales y turismos**

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 14001:2015.

Validez: **Este certificado es válido desde 2017-11-16 hasta 2020-11-15.**
Primera auditoría de certificación 2002

2017-11-22

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51106 Köln

www.tuv.com



